

CATALOGUE A

OUTILS MONTÉS

FABRIQUE D'OUTILS & QUINCAILLERIE

POUR :

MENUISIERS . ÉBÉNISTES
CHARPENTIERS . CHARRONS
TOURNEURS . ENCADREURS
MODELEURS
CARROSSIERS
EMBALLEURS
PETIT OUTILLAGE
MÉCANIQUE ET
D'ENTRETIEN
D'USINES
ETC..
ETC..

AUX MINES DE SUÈDE



V^{OR} = GAUTIER & A. LEMAITRE

SUCCESEURS DE VICTOR GAUTIER

5, RUE ROCHECHOUART, 5

PARIS

N° du Registre du Commerce de la Seine
77.438 PARIS

USINE

111 & 113, RUE DE LA CHAPELLE
ST. OUEN (SEINE)

TÉLÉPHONES

TRUDAINE 31-65
" " 52-93

1929

CE TARIF ANNULE LES PRÉCÉDENTS

dnsis.wordpress.com

Si vous voulez de bons Outils

Adressez-vous

AUX



MINES DE SUÈDE



5, rue Rochechouart, à PARIS

Ancienne Maison Universellement connue pour la bonne fabrication
et la qualité de ses Outils

TOUS les Outils montés portant cette marque sont faits en bois très sec, affûtés, essayés, prêts à être employés ; ils sont bien préférables aux outils bon marché, faits en bois plus ou moins sec, qu'il faut mettre au point et qui, par suite du temps que l'on est forcé de passer pour les ajuster, reviennent, tout compte fait, beaucoup plus cher et ne marchent jamais aussi bien que des outils qui n'ont pas été retouchés.

CONDITIONS DE VENTE

Nos prix sont établis pour marchandises prises dans nos magasins ou ateliers et payables à Paris. L'emballage et le transport sont à la charge du Client. Sans instructions, nous expédions toujours aux conditions que nous croyons les plus avantageuses.

Les marchandises sont toujours expédiées aux risques et périls du destinataire, même lorsqu'elles partent directement d'usine ou si les prix ont été établis franco.

Nous garantissons nos machines pendant trois mois contre les vices de construction et de matière : cette garantie est limitée au remplacement des pièces défectueuses sans comporter aucune autre indemnité, ni les frais de transport et de montage, et ne s'étend pas aux conséquences des accidents pouvant en résulter.

Les forces et poids indiqués pour les machines sont approximatifs.

Nous ne garantissons pas la parfaite exactitude des clichés, ayant pu apporter des transformations à nos machines.

Sans références, ni compte ouvert, les expéditions sont faites pour la France contre remboursement, et pour l'étranger et les colonies, après couverture.

Toutefois, pour éviter les frais de remboursement, nous conseillons, en passant la commande, d'en verser le montant à la poste ou directement au facteur pour le compte **Chèque Postal, Paris 25751**.

NOTA. — Les commandes et la correspondance doivent être adressées : **5, rue Rochechouart, à Paris.**

On peut nous téléphoner de Province ou de l'Etranger : Téléph. Trudaine 31-65 et 52-93.

POUR ÉVITER LA CONTREFAÇON

Exiger la marque de fabrique qui existe sur tous les Outils de notre fabrication.

Outils spéciaux et recommandés :

ÉTABLIS DE MENUISIERS avec Presse Française et Rapide-Pressé.

ÉTABLIS D'ÉBÉNISTES

PRESSE FRANÇAISE pouvant s'adapter sur tous les Établis en usage.

RAPIDE-PRESSE

CHASSIS MIRUS - TRÉTEAUX à CHEVILLER - PRESSES "OLGA".

VALET A SERRAGE INSTANTANÉ (Aux Mines de Suède).

VARLOPES L'INCASSABLE à 2 coupes différentes,

PREMIÈRE PARTIE

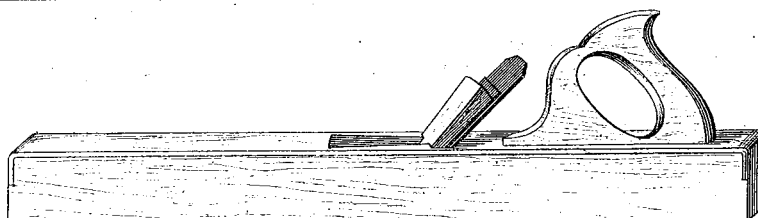
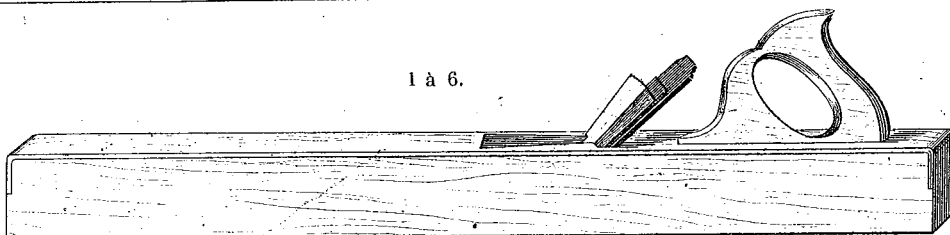
OUTILS pour MENUISIERS en BATIMENT et ÉBÉNISTES

Tous les Outils sont affûtés et prêts à servir

AFFUTAGES

COMPOSÉS D'UNE VARLOPE AVEC FER DE 54% ET D'UN RIFLARD AVEC FER DE 42%

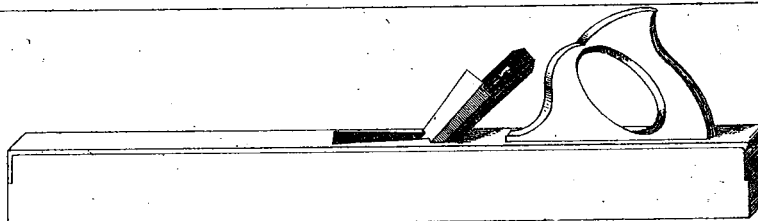
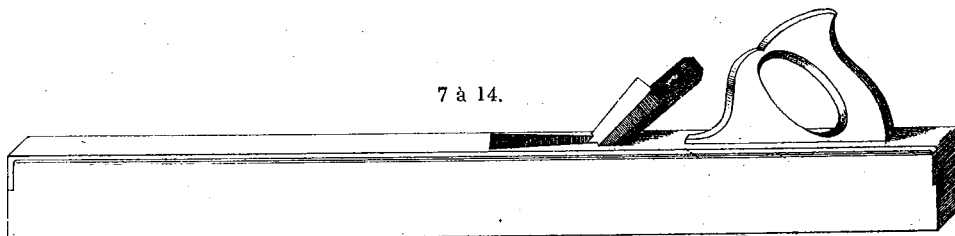
1 à 6.



1 à 6. — **AFFUTAGES**
CONTRE-FER SANS VIS

	Charme	Cormier
1-2. — Fer à une marque, contre-fer sans vis	74 »	—
3-4. — Fer en acier fondu, contre-fer sans vis.	» »	116 »
5-6. — Fer en acier fondu, d'égale épaisseur, contre-fer en acier sans vis.	» »	132 »

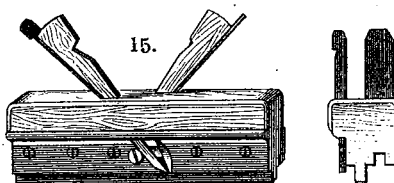
7 à 14.



7 à 14. — **AFFUTAGES**
CONTRE-FER A VIS LONGUE

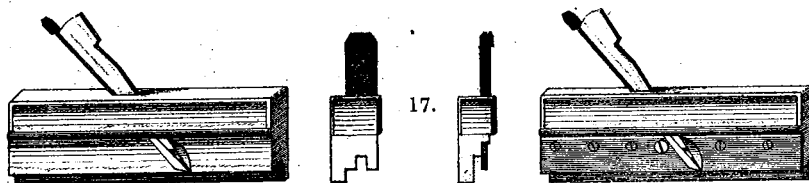
	Charme	Cormier
7- 8. — Fer à une marque, contre-fer à vis longue.	86 »	» »
9-10. — Fer en acier fondu, contre-fer à vis longue.	» »	131 »
11-12. — Fer en acier fondu, d'égale épaisseur, contre-fer en acier à vis longue.	» »	147 »
13-14. — Fer anglais Sorby, contre-fer en acier à vis longue	» »	183 »

NOTA. — Pour le prix des varlopes et des riflards vendus séparément, voir pages 21 et 27.



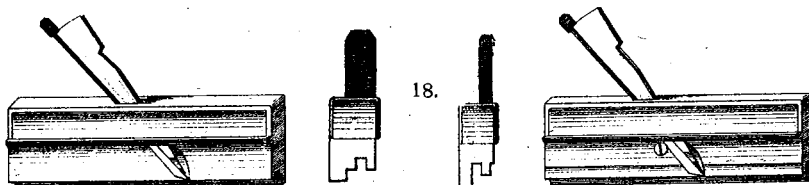
15. — **BOUVETS A JOINDRE**
EN UN MORCEAU, LANGUETTE EN FER

	Cormier
Pour bois de 4, 6, 8, 10, 12 $\frac{m}{m}$ d'épaisseur	27 20
Pour bois de 14, 16 $\frac{m}{m}$ d'épaisseur	28 75
Pour bois de 18, 20 $\frac{m}{m}$ d'épaisseur	30 75
16. — Bouvet à panneaux pour ébénistes, rainant 8, 10 et 12 $\frac{m}{m}$	27 20



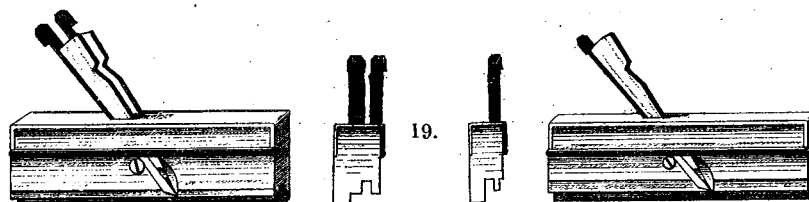
17. — **BOUVETS A JOINDRE**
EN DEUX MORCEAUX, LANGUETTE EN FER

	Cormier
Pour bois de 20, 22 $\frac{m}{m}$ d'épaisseur	35 »
Pour bois de 25, 27, 29 $\frac{m}{m}$ d'épaisseur.	38 »



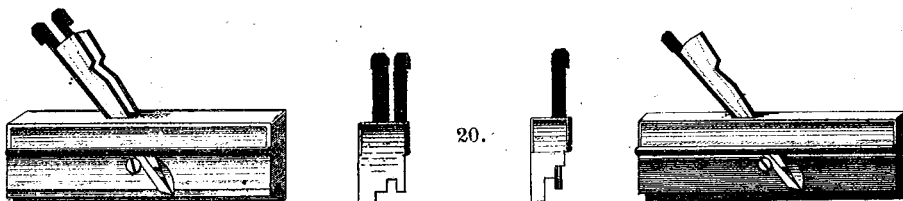
18. — **BOUVETS A JOINDRE**
EN DEUX MORCEAUX, LANGUETTE EN BOIS

	Cormier
Pour bois de 22 $\frac{m}{m}$ d'épaisseur	30 75
Pour bois de 25, 27, 29 $\frac{m}{m}$ d'épaisseur.	32 »
Pour bois de 32, 35 $\frac{m}{m}$ d'épaisseur	35 »
Pour bois de 40 $\frac{m}{m}$ d'épaisseur	42 50



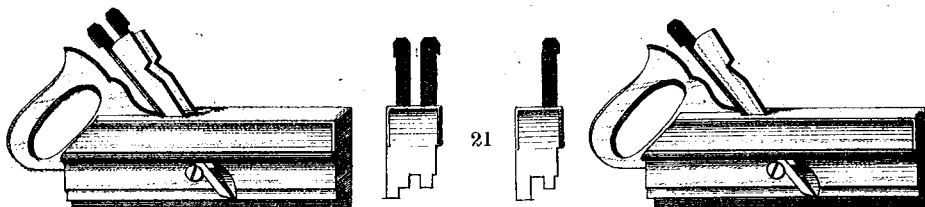
19. — **BOUVETS A JOINDRE**
EN DEUX MORCEAUX, A TROIS FERS, LANGUETTE EN BOIS

	Cormier
Pour bois de 25, 27, 29 $\frac{m}{m}$ d'épaisseur.	50 »
Pour bois de 32, 35 $\frac{m}{m}$ d'épaisseur	54 50
Pour bois de 40 $\frac{m}{m}$ d'épaisseur	57 75



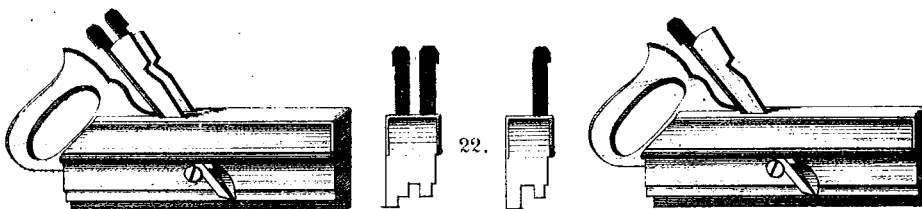
20. — **BOUVETS A JOINDRE**
EN DEUX MORCEAUX, A TROIS FERS, LANGUETTE EN FER

Pour bois de 25, 27, 29 $\frac{m}{m}$ d'épaisseur.	Cormier 60 »
--	-----------------



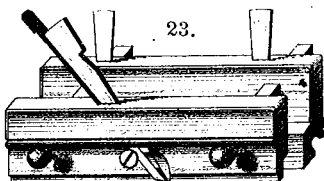
21. — **BOUVETS A JOINDRE**
A TROIS FERS, A POIGNÉE, LANGUETTE EN BOIS

Pour bois de 25, 27, 29 $\frac{m}{m}$ d'épaisseur.	Cormier 67 »
Pour bois de 32, 35 $\frac{m}{m}$ d'épaisseur	71 »
Pour bois de 40 $\frac{m}{m}$ d'épaisseur	75 »



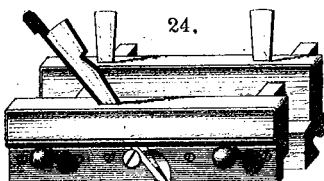
22. — **BOUVETS A JOINDRE**
A TROIS FERS, A POIGNÉE, LANGUETTE EN FER

Pour bois de 25, 27, 29 $\frac{m}{m}$ d'épaisseur.	Cormier 78 »
--	-----------------



23. — **BOUVETS de DEUX PIÈCES**
LANGUETTE EN BOIS

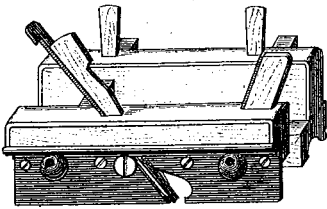
	Cormier
Fer de 10, 12, 14 $\frac{m}{m}$	45 50
Fer de 16, 18, 20 $\frac{m}{m}$	49 »



24. — **BOUVETS de DEUX PIÈCES**
LANGUETTE EN FER

	Cormier
Fer de 7 $\frac{m}{m}$	57 75

25.

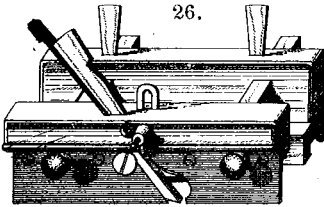


25. — **BOUVETS à APPROFONDIR**

DESCENTE EN BOIS
LANGUETTE EN FER

	Cormier
Fer de 7 $\frac{m}{m}$	70 »

26.

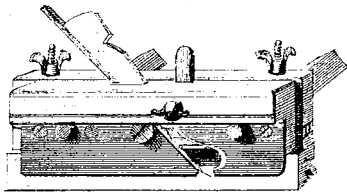


26. — **BOUVETS à APPROFONDIR**

DESCENTE A T
LANGUETTE EN FER

	Cormier
Fer de 7 $\frac{m}{m}$	98 »

27.

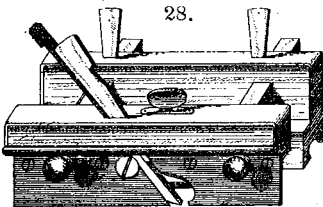


27. — **BOUVETS A APPROFONDIR**

DESCENTE A T LANG. EN FER
CONDUIT A JOINT

	Cormier
Fer de 7 $\frac{m}{m}$	88 »
Fer de 7 $\frac{m}{m}$ à poignée.	100 »
6 fers 6, 7, 8, 9, 10, 11 $\frac{m}{m}$	126 »

28.

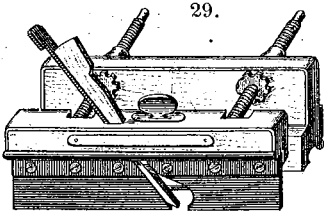


28. — **BOUVETS à APPROFONDIR**

DESCENTE A POMPE
LANGUETTE EN FER

	Cormier
Fer de 7 $\frac{m}{m}$	90 »

29.

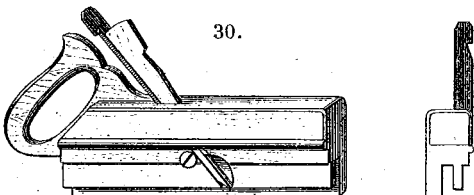


29. — **BOUVETS à APPROFONDIR**

pour ébénistes
TIGES A VIS, OU TIGES CARRÉES

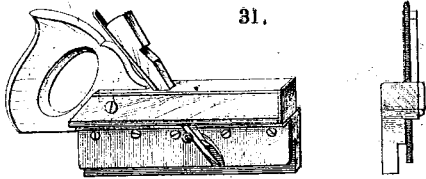
	Cormier
Avec 6 fers élégis de 4, 6, 8, 10, 12, 14 $\frac{m}{m}$	127 »
Tige carrée.	127 »
Tige carrée, conduits à joints	146 »

30.



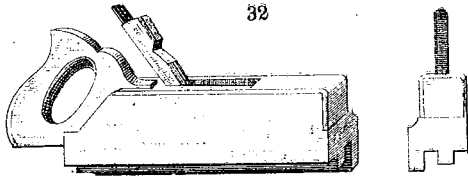
30. — **BOUVETS**
POUR TABLE SAILLANTE

	Cormier
A poignée fer, de 7, 8, 9 $\frac{m}{m}$	41 25



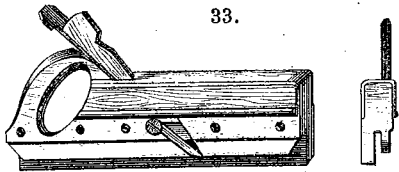
**31. — BOUVETS A COUPER
POUR FEUILLURE**

		Cormier
Languette fer, fer de 7 $\frac{m}{m}$	53 25	
Languette fer, fer de 7 $\frac{m}{m}$ à poignée	65 »	



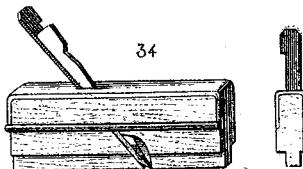
**32. — DENT CORMIER
POUR FEUILLURE DE POTEAU D'HUISSERIE
ALLANT AVEC LE BOUVET A COUPER**

A poignée, lumière dessus, fer de 18 $\frac{m}{m}$ pour bois de 34 $\frac{m}{m}$	48 »
---	------



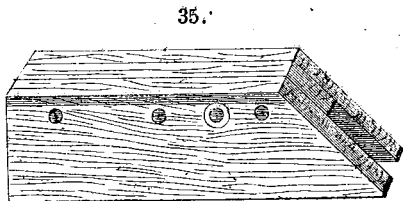
**33. — BOUVETS A PANNEAU
POUR MEUBLES DE CUISINE**

Languette en bois debout, fer de 7 $\frac{m}{m}$	34 »
--	------



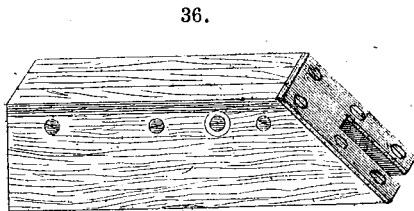
34. — DENTS DE BOUVETS

		Cormier
De 8, 10, 12, 14 $\frac{m}{m}$	18 »	



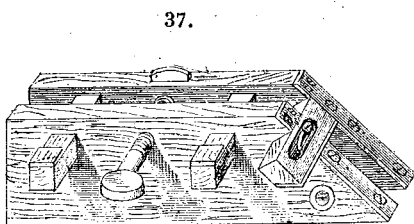
**35. — BOITES
pour PETITS CADRES**

Pour bois.	27	34	40
Cormier, non garnies.	27 25	29 75	32 »



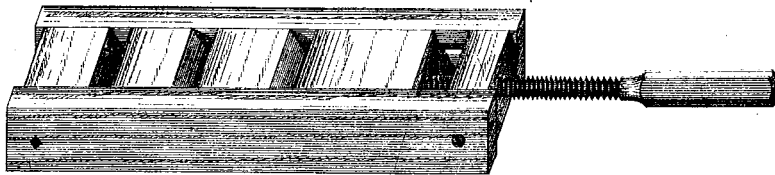
**36. — BOITES
pour PETITS CADRES
garnies acier**

Pour bois.	27	34	40
Cormier, garnies acier	76 »	76 »	82 »



**37. — BOITES
pour PETITS CADRES
à coulisse et vis de rappel**

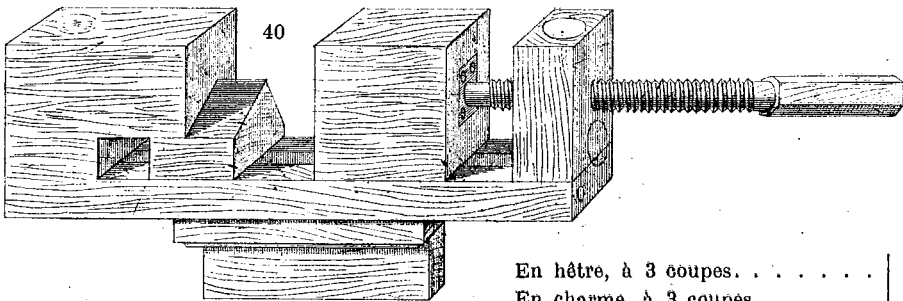
Pour bois.	27 à 40
Cormier, garnies acier	240 »



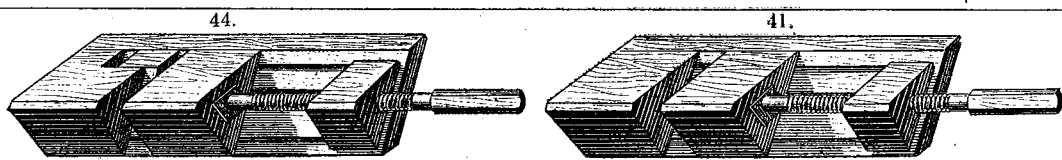
BOITES A RECALER. PLATES, POUR MENUISIERS

		Charme
38. — A deux coupes (droite et d'onglet).	92 »
39. — A trois coupes (droite, demi-onglet et onglet).	98 »

40. — BOITES A RECALER CARRÉES, POUR ÉBÉNISTES



En hêtre, à 3 coupes.	140 »
En charme, à 3 coupes.	154 »



BOITES A RECALER OU A RESSAUTS, TRIANGULAIRES

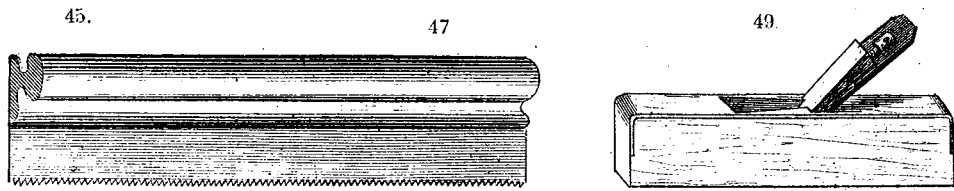
41. — En hêtre (droite et onglet).	113 »	43. — En charme (onglet et droite)	150 »
42. — En hêtre (onglet et 1/2 onglet)	119 »	44. — En charme 3 coupes (onglet, 1/2 onglet et droite)	170 »

DEUX OUTILS EN UN SEUL

Nouvelle varlope "L'Incassable". Breveté S.G.D.G. tout en acier à 2 coupes différentes, une pour replaner, une pour recalcr.

Numéro.	1	2
Longueur	410	490
Prix (en boîte).	Fr ^s 225 »	235 »

Voir page N° 64.



SCIES ET RABOTS OU VARLOPES D'ONGLET

POUR BOITES A RECALER

45. — Scies pour couper les moulures sur les boîtes à recalcr dentées d'un côté.	47 »
46. — Scies pour couper les moulures dentées des deux côtés.	54 »
47. — Scies pour couper les moulures, lame Mongin, dentées d'un côté	64 »
48. — Scies pour couper les moulures, lame Mongin, dentées des deux côtés	66 »
49. — Rabot fer anglais Sorby, contre-fer acier à vis longue 50 m.	49 »
50. — Rabot, Semelle acier, longueur 30 c/m, fer vis longue 44 m/m	133 »
51. — Rabot américain. Fer, très incliné, lumière variable, long. 35 c/m; fer simple de 51 m/m	190 »



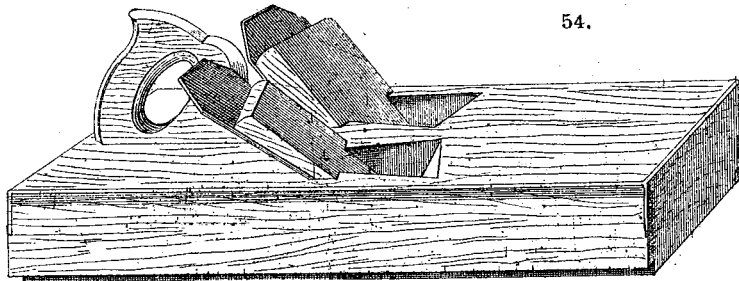
BOITES A RECALER LES MOULURES DE GRANDS CADRES

53.

- 52. — Sans guide.
- 53. — Avec guide en fer à vis de rappel

Charme	
	154 »
	280 »

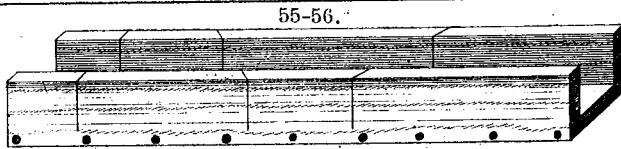
54. — VARLOPES A RECALER à feuillures et deux fers POUR BOITES A GRANDS CADRES



54.

En charme

154 »

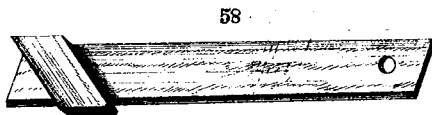


55-56.

55-56. — BOITES D'ONGLET POUR ENCOADREMENTS

De 40 c/m de longueur sur 5 c/m de largeur intérieure.		
De 40 c/m — sur 7 c/m —		
De 50 c/m — sur 8 c/m —		
De 60 c/m — sur 9 c/m —		
De 70 c/m — sur 10 c/m —		
De 80 c/m — sur 11 c/m —		

Charme	Hêtre garnies cuivre
N° 55	N° 56
10 80	115 »
15 40	» »
18 70	» »
21 40	164 »
27 »	» »
38 30	198 »

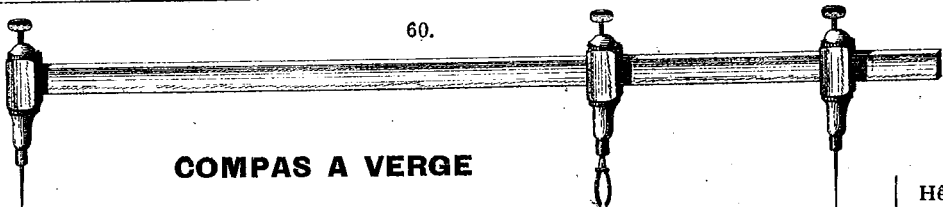


58.

57-58. — BOIS A DRESSER

D'équerre ou d'onglet.

Charme
12 30

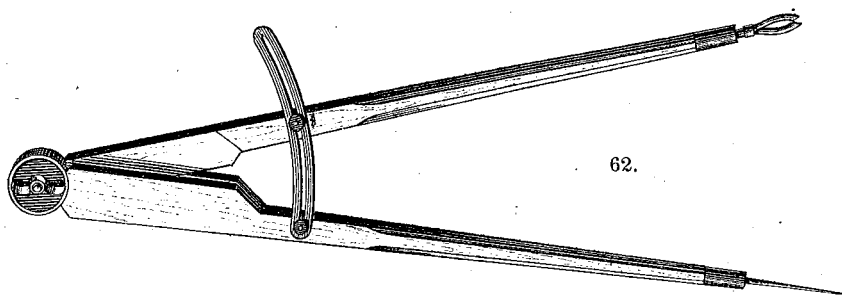


60.

COMPAS A VERGE

- 59. — De 1 mètre, à 3 têtes, dont 2 de rechange, à pointe et à porte-crayon, à clés
- 60. — De 1 mètre, à 3 têtes, dont 2 de rechange, à pointe et à porte-crayon, à vis de pression.

Hêtre
42 »
49 50

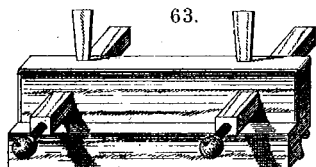


62.

COMPAS EN BOIS

Les pointes sont comprises dans les mesures

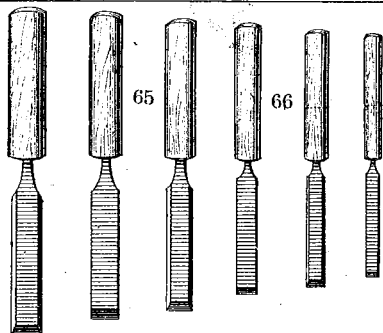
	Charme	Cormier
61. — A 2 pointes, dont 1 de rechange, et à porte-crayon de 50 c/m.	39 50	49 50
— — — — — de 60 c/m.	41 75	51 70
— — — — — de 80 c/m.	44 »	60 »
— — — — — de 100 c/m.	59 »	65 »
62. — A 2 pointes, dont 1 de rechange, et à porte-crayon à 1/4 de cercle de 60 c/m	» »	72 »
— — — — — de 80 c/m	» »	84 »
— — — — — de 100 c/m	» »	88 »



63.

CONDUITS DE BOUVETS

	Cormier
63. — Avec tiges et vis de bouvets	81 »
64. — Conduit à joint	86 25



65

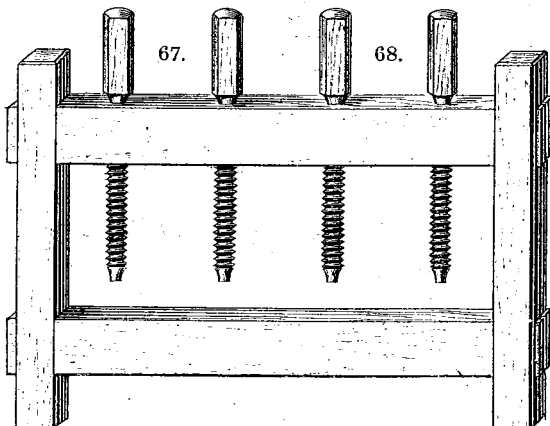
66

CISEAUX EMMANCHÉS

EN CORMIER,
PAR ASSORTIMENT DE 2 A 27 m/m

65. — En acier fondu français La douz.	84 »
— — — — — La 1/2 douz.	46 »
66. — En acier fondu anglais Sorby. . La douz.	116 »
— — — — — La 1/2 douz.	60 »

A biseau, 1 » en plus, par pièce.



67.

68.

CHASSIS A PLAQUER

EN HÊTRE

67. — ORDINAIRES

Larg. intér. 65 c/m à 4 vis de 35 m/m.	185 »
Larg. intér. 80 c/m à 5 vis de 35 m/m.	159 »

68. — RENFORCÉS

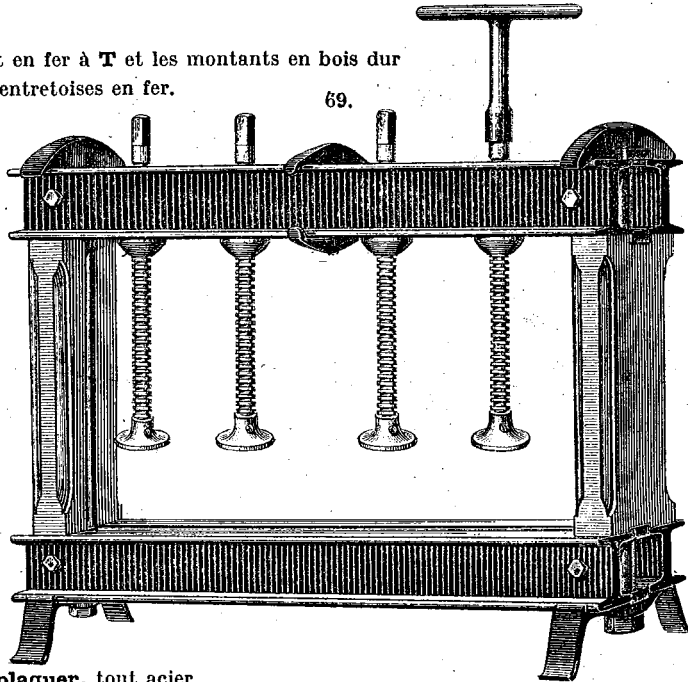
Larg. intér. 65 c/m à 4 vis de 40 m/m.	171 »
Larg. intér. 80 c/m à 5 vis de 40 m/m.	215 »
Larg. intér. 1 m. à 6 vis de 40 m/m.	276 »
Clef pour 2 ^e en charme	18 20

CHÂSSIS A PLAQUER TOUT ACIER

Hauteur entre traverses 0^m 50

Vis en acier de 35 ^m/₂ de diamètre se déplaçant à volonté

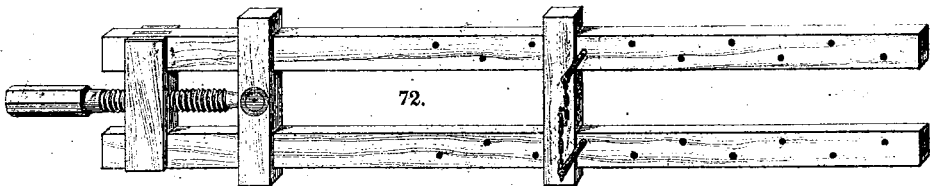
Les traverses sont en fer à T et les montants en bois dur
assemblés par des entretoises en fer.



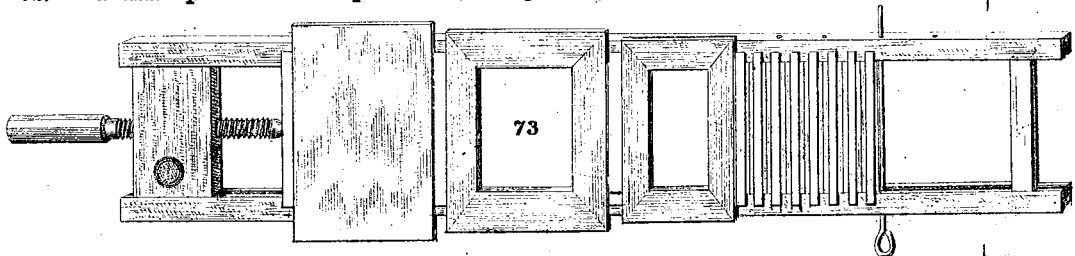
69. — Châssis à plaquer, tout acier

Largeur intérieure 0 ^m 85 à 4 vis.	La pièce.	810 »
— 0 ^m 85 à 5 vis.	—	844 »
— 1 ^m 00 à 4 vis.	—	857 »
— 1 ^m 00 à 5 vis.	—	875 »
— 1 ^m 10 à 5 vis.	—	890 »
— 1 ^m 10 à 6 vis.	—	415 »
Clefs de serrage en tube d'acier pour châssis à plaquer.		21 »

Ces châssis peuvent être fabriqués en toutes dimensions.



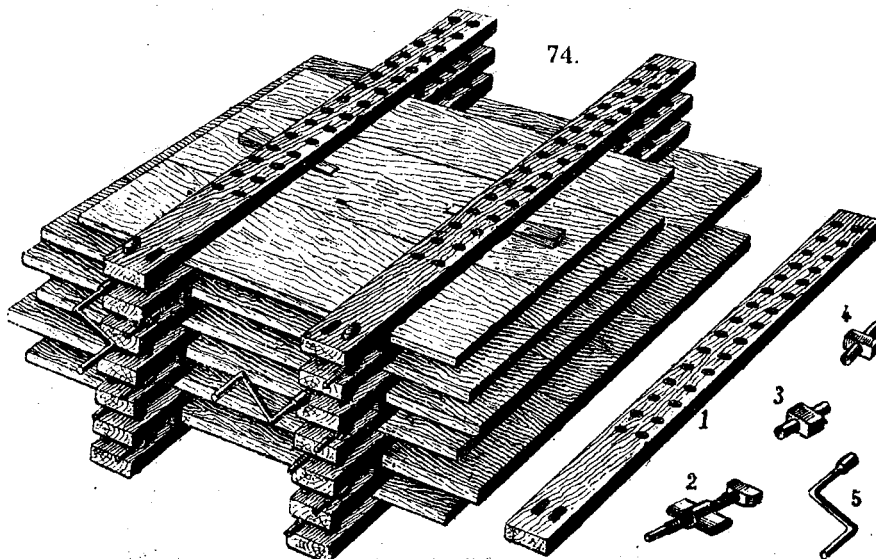
72. — Châssis pour coller les panneaux, serrage 75 c/m. 46 »



73. — Châssis à vernir les panneaux, 1 m. 80 154 »

CHASSIS MIRUS BREVETÉS S. G. D. G.

pour coller les panneaux



Ces nouveaux châssis, qui remplacent très avantageusement les presses et serre-joints pour coller des panneaux de toute épaisseur, sont très appréciés pour leur simplicité et leur peu d'encombrement.

Ils ne se vendent que par demi-douzaine et par douzaine.

La demi-douzaine se compose de :

8 traverses n° 1, 6 vis avec écrous n° 2, 6 taquets épais n° 3, 6 taquets minces n° 4 et 2 manivelles n° 5.

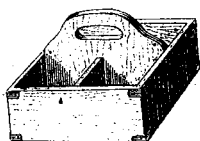
La douzaine se compose de :

14 traverses, 12 vis avec écrous, 12 taquets épais, 12 taquets minces et 3 manivelles.

PRIX COURANT

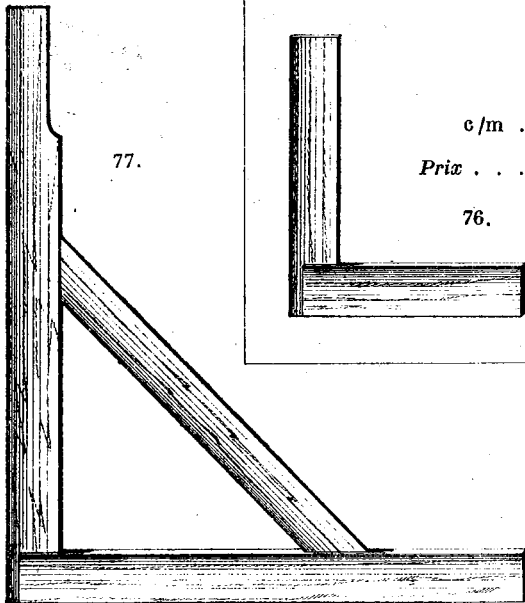
	1/2 douz.	douzaine
74. — Châssis avec traverses serrant de 20 à 80 c/m	182 »	330 »
— — — — — 20 à 100 c/m	195 »	360 »
— — — — — 20 à 120 c/m	210 »	370 »
— — — — — 20 à 150 c/m	230 »	410 »

75



75. — BOITE EN HÊTRE

Très solide à 3 compartiments, renforcée par des cornières, pouvant contenir une demi-douzaine de garnitures. Prix. 18 »



76. — ÉQUERRES

EN CORMIER

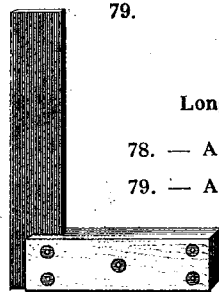
c/m . . .	12	15	20	25	30	35	40
Prix	3 60	4 40	4 85	5 50	7 40	9 »	10 80

c/m	50	60	70	80	100
Prix . . .	18 85	16 50	19 80	24 »	31 »

77. — ÉQUERRES à ÉCHARPE

EN CORMIER

Long. en c/m . . .	70	80	100
Prix	31 »	33 »	40 »

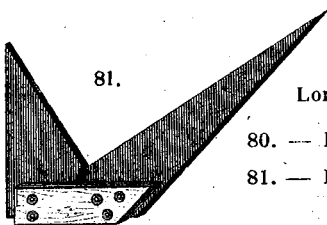


79.

ÉQUERRES A LAME D'ACIER

EN PALISSANDRE, GARNITURES EN CUIVRE

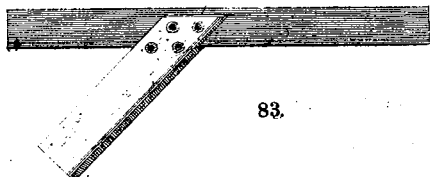
Longueur en c/m	12	15	18	21	24	27	30	35	40
78. — A lame simple	16 50	18 70	20 50	22 »	25 50	28 60	33 »	37 50	39 50
79. — A lame continue	25 80	28 60	32 »	35 »	44 »	47 »	50 »	» »	» »



81.

ÉQUERRES D'ONGLET

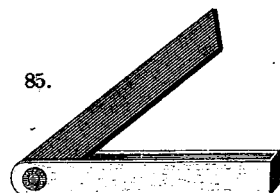
Longueur en c/m	18	20	22	24	26
80. — En cormier	» »	» »	10 80	12 80	13 75
81. — En palissandre à lame d'acier	38 50	41 »	43 »	46 »	» »



83.

ÉQUERRES D'ONGLET (Nouveau modèle)

82. — En cormier de 58 c/m	15 »
83. — En palissandre, lame acier de 35 c/m	44 »



85.

FAUSSES ÉQUERRES

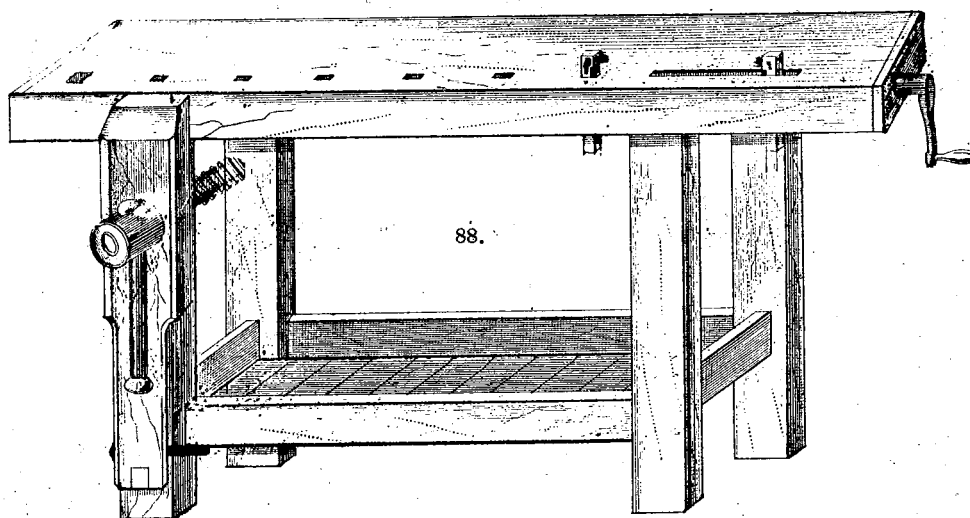
Longueur en c/m	24	28	32	40
84. — En cormier	7 »	8 40	9 20	11 »
85. — En cormier à lame d'acier	15 40	16 50	17 50	» »



Longueur en c/m . . .	80	100	120	140	160	180	200	220	240	260
86. — Léger pour enfants	145 »	155 »	» »	» »	» »	» »	» »	» »	» »	» »
87. — Force ordinaire p ^r menuisiers avec crémail- lère	» »	300 »	335 »	375 »	445 »	480 »	520 »	570 »	620 »	680 »

Valet. Fer forgé. 17 »

Valet " Aux Mines de Suède " (Voir page 16), N° 96 . . 40 »



88. — ÉTABLI DE MENUISIER

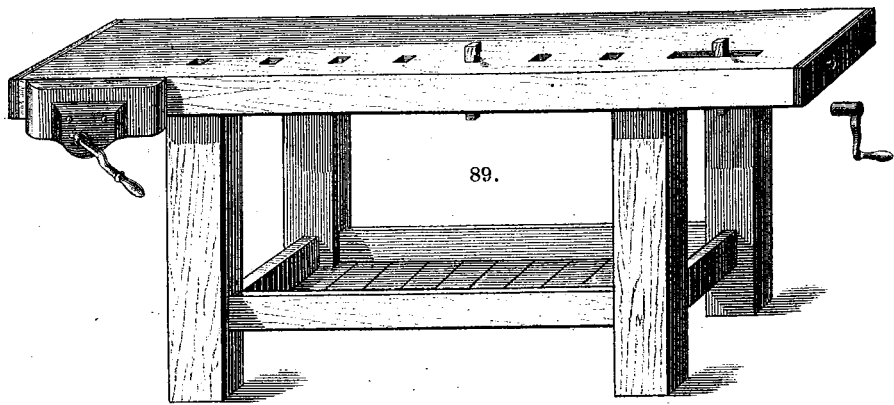
avec PRESSE FRANÇAISE, brevetée S. G. D. G. et CRÉMAILLÈRE

Longueur en c/m	100	120	140	160	180	200	220	240	260
Priz.	» »	» »	» »	588 »	625 »	670 »	715 »	755 »	810 »

Etabli de sculpteur, hauteur 90 c/m, en plus 22 »

Valet. Fer forgé 17 »

Valet " Aux Mines de Suède " (Voir page 16), N° 96 . . 40 »



89. — ÉTABLI DE MENUISIER

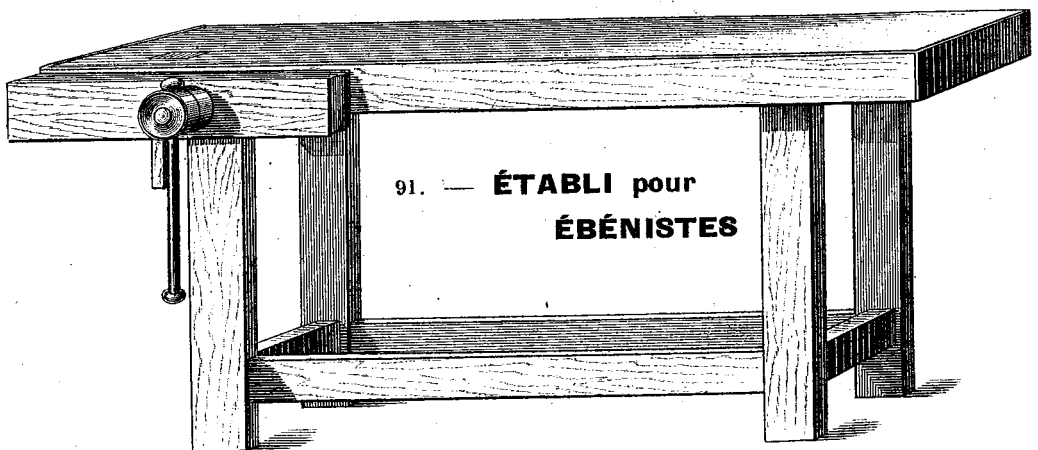
avec la RAPIDE PRESSE et la PRESSE FRANÇAISE, brevetées S. G. D. G.

Longueur en c/m.	100	120	140	160	180	200	220	240	260
Priz.	» »	» »	» »	785 »	820 »	865 »	915 »	960 »	1015 »
Valet. Fer forgé.									17 »
Valet " Aux Mines de Suède " (Voir page 16), N° 96. . .									40 »

90. — ÉTABLI DE MENUISIER

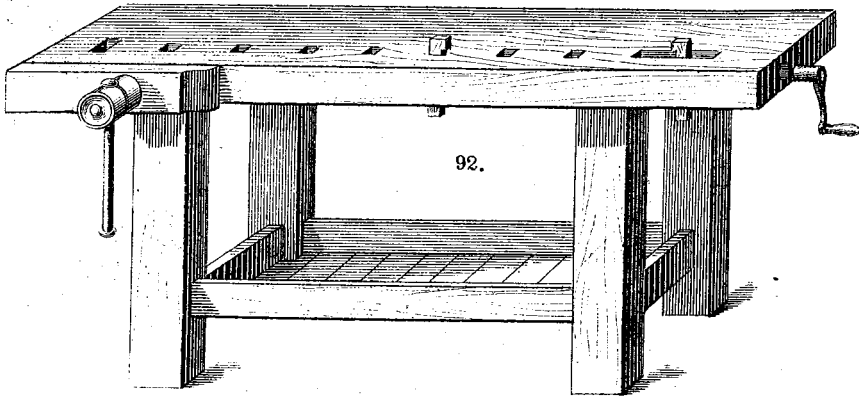
avec la RAPIDE PRESSE seulement

Longueur en c/m.	160	180	200	220	240	260
Priz.	645 »	685 »	730 »	775 »	825 »	875 »



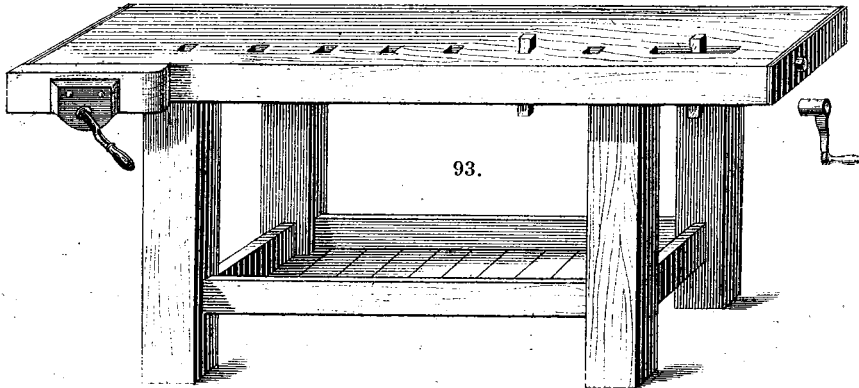
91. — ÉTABLI pour
ÉBÉNISTES

Longueur en c/m.	140	160	180	200	
Force ordinaire.	445 »	500 »	535 »	585 »	
Valet. Fer forgé					17 »
Valet " Aux Mines de Suède " (Voir page 16), N° 96. . .					40 »



92. — **ÉTABLI D'ÉBÉNISTE**
avec PRESSE FRANÇAISE, brevetée S. G. D. G.

Longueur en c/m.	140	160	180	200
Priz.	585 »	680 »	680 »	740 »
Valet. Fer forgé	17 »			
Valet " Aux Mines de Suède " (Voir page 16), N° 96.	40 »			



93. — **ÉTABLI D'ÉBÉNISTE**
avec la RAPIDE PRESSE et la PRESSE FRANÇAISE, brevetées S. G. D. G.
vis de rappel fer, écrou cuivre

Longueur en c/m.	140	160	180	200
Priz.	805 »	845 »	900 »	955 »
Valet. Fer forgé	17 »			
Valet " Aux Mines de Suède " (Voir page 16), N° 96.	40 »			

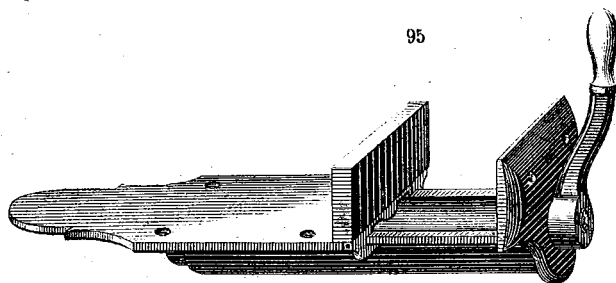
94. — **ÉTABLI D'ÉBÉNISTE**
monté avec la RAPIDE PRESSE, vis de rappel fer, écrou cuivre, sans la Presse Française

Longueur en c/m.	140	160	180	200
Priz.	670 »	715 »	760 »	825 »

“ La RAPIDE-PRESSE ” brevetée S. G. D. G.

avec crémaillère en acier trempé, dents taillées mécaniquement

PRESSE à serrage instantané pour Menuisiers, Ébénistes, Modeleurs, etc.



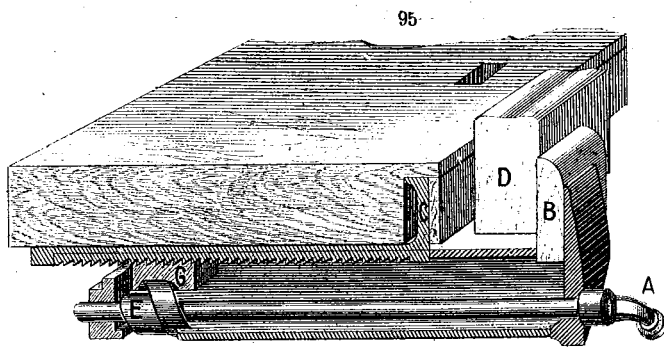
N° 1.	Largeur des mâchoires, 19 c/m ;	ouverture, 25 c/m.	Prix	195 »
N° 2.	—	23 c/m ; — 30 c/m.	—	

Les mâchoires sont percées de trous pour recevoir des mordages en bois.

“ La RAPIDE PRESSE ” peut s'adapter sur tous les anciens établis. Elle se fixe sous ces établis au moyen de 4 vis à tête carrée.

Cette Presse posée sur les établis de menuisier en usage.	Prix.	—
— — — — —	d'ébéniste en usage avec vis de rappel fer.	

INSTRUCTIONS Pour se servir de “ La RAPIDE PRESSE ”, Brevetée S. G. D. G.
“ AUX MINES DE SUÈDE ”



La gravure représente la coupe de la Presse posée sur établi et une pièce serrée entre les mâchoires B et C.

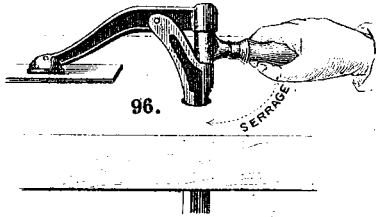
Un tiers de tour de la poignée A en arrière desserre la pièce et rend la mâchoire B libre. Cette mâchoire est toujours libre et peut être écartée ou rapprochée de la mâchoire fixe C lorsque la poignée A est en haut.

Pour serrer une pièce D que l'on veut travailler, prendre la poignée A avec la main gauche et avec la main droite mettre la pièce entre les mâchoires fixe C et mobile B ; pousser fortement la mâchoire mobile B contre la pièce D, rabattre la poignée A en bas de gauche à droite comme pour une vis ordinaire et la pièce D à serrer se trouve solidement maintenue. Cette presse n'ayant seulement que deux parties qui travaillent, savoir : la came à spirale E et la petite crémaillère G, est donc très simple et permet d'obtenir un serrage instantané d'une très grande force.

De temps en temps graisser la came à spirale E sur laquelle porte la crémaillère mobile G, les extrémités de l'axe porte-came et les glissières de la mâchoire mobile. Mais ne jamais mettre d'huile sur les dents des deux crémaillères.

96. — VALET "Aux Mines de Suède"

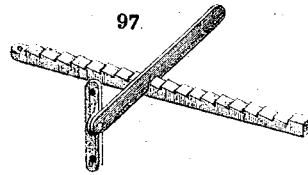
Serrage instantané



Prix | 40 »

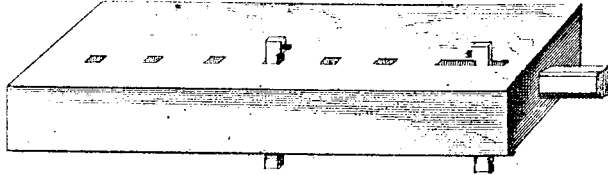
97. — CRÉMAILLÈRE

s'adaptant sur le coulisseau de la mâchoire de l'établi



Prix | 18 50

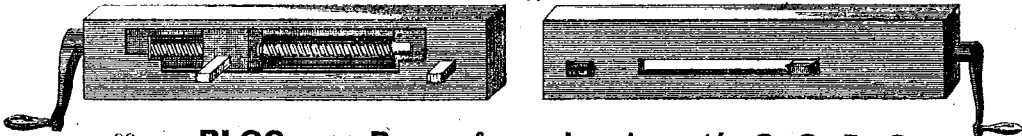
98.



98. — BLOC DE SCULPTEUR avec Presse française, brevetée S. G. D. G.

Longueur en c/m.	80	90
Prix	160 »	160 »

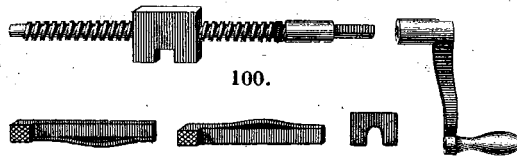
99.



99. — BLOC avec Presse française, brevetée S. G. D. G.

Prix | 110 »

NOTA. — Ce bloc servant de modèle pour faire l'entaille de la presse dans l'établi, lorsqu'il sera retourné franco, il sera tenu compte de 15 francs.



100. — PRESSE FRANÇAISE, brevetée S. G. D. G.

pour monter dans les établis

La garniture | 95 »

101.

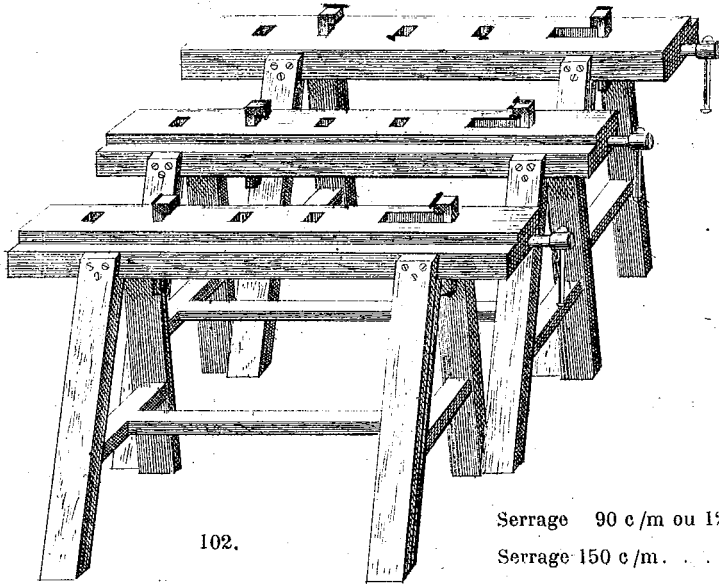


101. — PRESSE FRANÇAISE, brevetée S. G. D. G.

pour monter dans les tréteaux

La garniture | 110 »

102. — TRÉTEAUX POUR CHEVILLER



102.

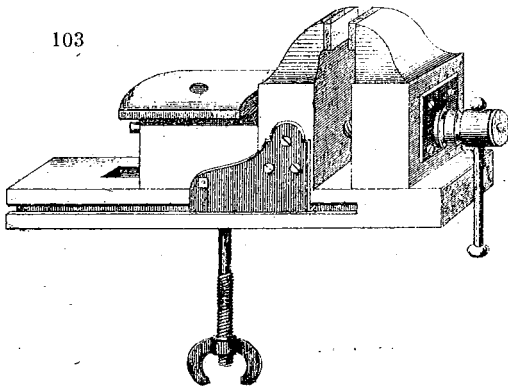
les portes, croisées, persiennes, et coller les panneaux, châssis, etc., etc.

Ces tréteaux s'emploient généralement par trois, ils ont pour but de remplacer les serre-joints en permettant de serrer et desserrer rapidement les traverses des portes, croisées, persiennes, etc.

Les crochets rentrant complètement dans les traverses, ces tréteaux peuvent servir comme tréteaux ordinaires.

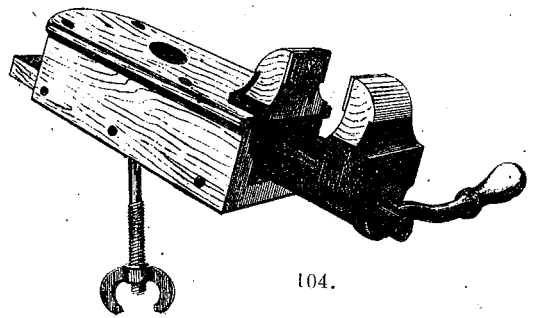
Serrage 90 c/m ou 120 c/m	La pièce.	280 »
Serrage 150 c/m	—	305 »

103



103. — ÉTAUX PARALLÈLES
POUR SCULPTEURS

En charme 154 »



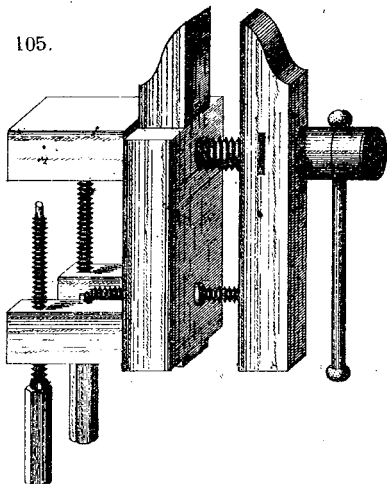
104.

104. — ÉTAUX PARALLÈLES
à serrage instantané

montés avec la "Rapide Pressé" brevetée S. G. D. G.

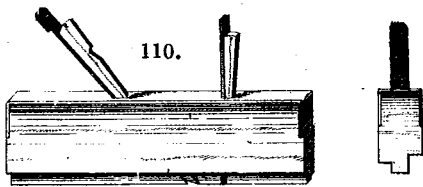
N° 0 Ouverture 18 c/m (modèle force pour sculpteurs)	264 »
N° 1 Ouverture 20 c/m très renforcé	264 »
N° 2 Ouverture 25 c/m très renforcé	385 »

105.



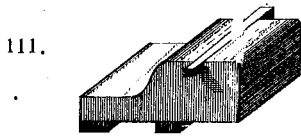
105. — Étaux de sculpteur à vis de rappel	55 »
106. — Étaux de sculpteur à croisillon fer	72 »
107. — Étaux de sculpteur à croisillon vis fer	98 »
108. — Étaux de formier	87 »
109. — Étaux de chaisier en hêtre	88 »
Étaux de chaisier en hêtre à croisillon	101 »

Charme



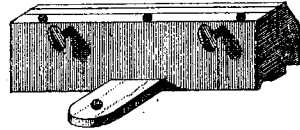
110. — **ENTAILLES de TABLETTES**

	Cormier
De 5 à 14 $\frac{m}{m}$, par $\frac{m}{m}$	25 »
De 15 à 16 $\frac{m}{m}$	27 50
De 17 à 18 $\frac{m}{m}$	28 60
De 20, 22, 24 $\frac{m}{m}$	30 80



111. — **ENTAILLES à LIMER**
LES SCIES

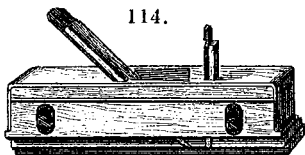
A coin en hêtre | 16 50



112. — **ENTAILLES à LIMER**
LES SCIES

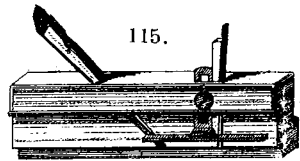
112. — A vis de pression en hêtre | 44 »
113. — A ressort en charme | 24 »

FEUILLERETS DE MENUISIERS (Voir page 26)



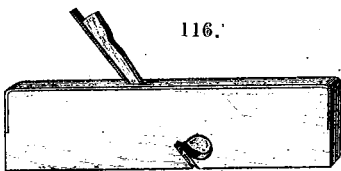
114. — **FEUILLERETS d'ébéniste**

A coulisse, joue et repos mobiles, lumière dessus | 59 »
Cormier —



115. — **FEUILLERETS d'ébéniste**

Joue à coulisse, descente en cuivre, lumière de côté | 54 »
Cormier —

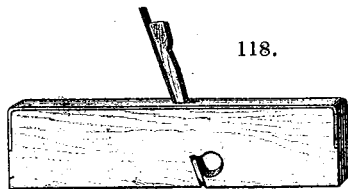


116. — **GUILLAUMES de fil**

De m/m	20, 22	24, 26	28, 30	32, 34
Cormier	17 »	18 »	20 »	25 »
Charme	12 60	13 20	15 »	» »

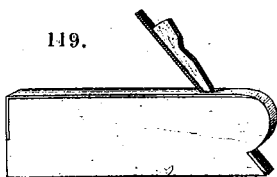
117. — **GUILLAUMES demi-debout**

De m/m	7, 9, 11	14, 16, 18	20, 22	24, 26
Cormier	17 50	16 50	17 »	18 »



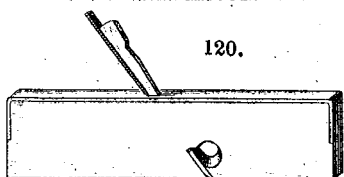
118. — **GUILLAUMES debout**

De m/m	20, 22	24, 26
Cormier	17 »	18 »
Charme	12 60	13 50



119. — **GUILLAUMES fer sur le bout**

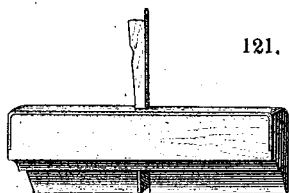
De 24, 26 millimètres | 19 »
Cormier



120.

120. — **GUILLAUMES** fer oblique

Long. 35 à 40 c/m. Fers de . . . m/m	24, 26	28, 30	32, 34
Cormier	26 »	30 »	33 »

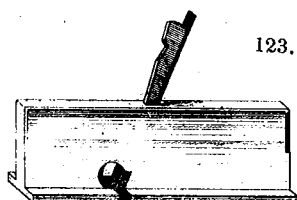


121.



GUILLAUMES de côté
POUR RETOUCHER LES RAINURES

121. — En cormier, languette en bois	21 »
122. — En cormier, languette en fer	31 »

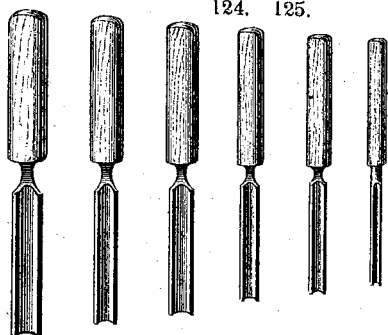


123.



123. — **GUILLAUMES** à éléger
DROITS

En cormier fer de 40 à 52 m/m.	27 »
--	------

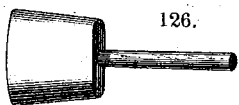


124. 125.

GOUGES EMMANCHÉES

EN CORMIER,
PAR ASSORTIMENT DE 2 A 27 ^{mm}

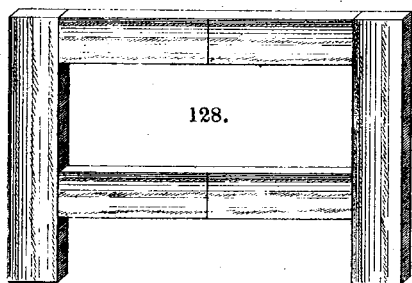
124. — En acier fondu français La douz.	89 »
En acier fondu français La 1/2 douz.	46 »
125. — En acier fondu anglais Sorby La douz.	128 »
En acier fondu anglais Sorby La 1/2 douz.	70 »



126.

MAILLETS

126. — Maillets de menuisier orme ou frêne.	4 75
127. — Maillets d'amateur	Charme Cormier
N ^{os} 1, 2, 3	9 50 15 50



128.

128. — **NIVEAUX CARRÉS**

De 34 et 36 c/m.	Charme 13 50	Cormier 16 50
--------------------------	--------------	---------------

129. — **NIVEAUX TRIANGLES**

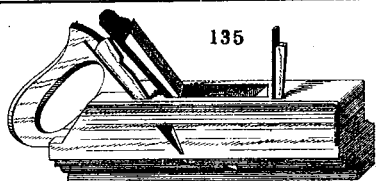
De 70 c/m en charme	21 40
De 90 c/m en charme	22 »

NIVEAUX CHÊNE A DEUX FIOLES

131.



De c/m	30	40	50	50
130. — Non garnis.	9 15	9 60	10 25	10 80
131. — Coins garnis cuivre	14 80	15 30	15 85	16 50



PLATES-BANDES

JOUE MOBILE A POIGNÉE
FER DE 54 m/m FAISANT DE 25 m/m,
à 52 m/m AVEC CONTRE-FER

132.



132. — **PLATE-BANDE**
à gorge

Charme. 55 »
 Cormier. 68 »

133.



133. — **PLATE-BANDE**
à carré

Charme. 60 »
 Cormier. 78 »

134.

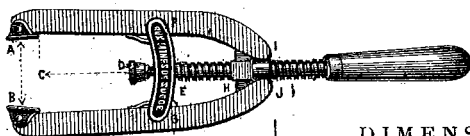


134. — **PLATE-BANDE**
à gorge et carré

Charme. 66 »
 Cormier. 84 »

135. — **Plate-bande à carré joue et repos mobiles à poignées cormier** 98 »

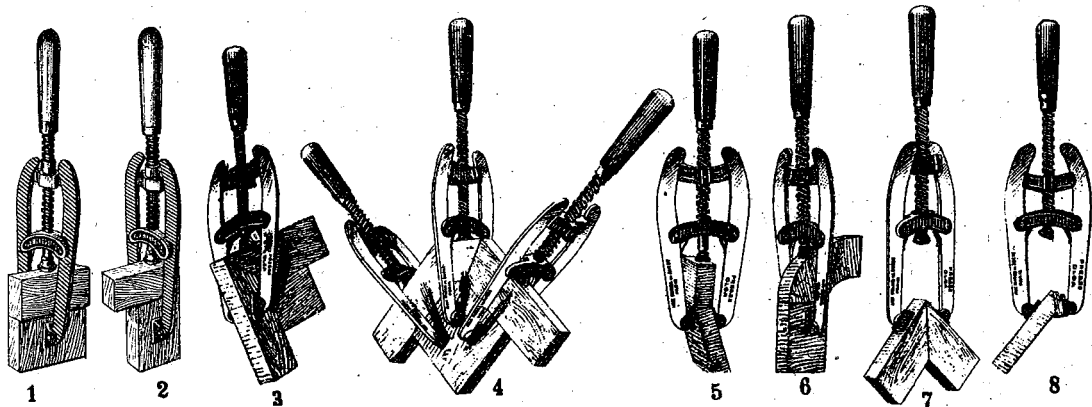
PRESSES



“ OLGA ”

136. — Presse „ OLGA ” N^o 1.
 137. — — — — — N^o 2.

DIMENSIONS		PRIX La pièce.
Ecartement AB	Profondeur CD	
60 m/m	85 m/m	40 »
90 m/m	115 m/m	44 »

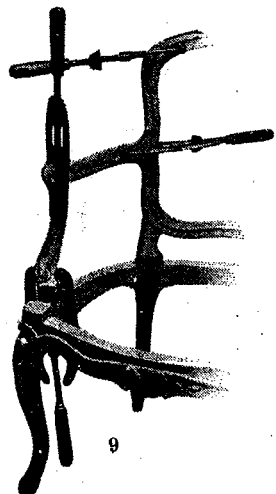


APPLICATIONS LA PRESSE “ OLGA ” est très pratique en menuiserie et ébénisterie pour coller et assembler des emboitures (1), cintres (2), onglets (3), pans coupés (4), fausses coupes (5), anses de paniers (6), assemblage d'onglet par serrage sur champ (7), collage des mouures (8), etc. Dans la fabrication des chaises et fauteuils elle remplace avantageusement l'emploi des presses et serre-joints en évitant les calles et les montages spéciaux (9).

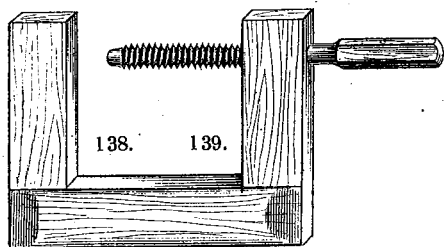
INSTRUCTIONS. — Pour coller ou assembler deux morceaux de bois, placer cette presse à cheval sur ces deux morceaux de bois, de façon à ce que le patin D se trouve à l'endroit où doit s'exercer la pression, visser avec la main droite en maintenant la presse avec la main gauche, de manière à ce que le patin D monté à rotule reste le plus près possible de la pièce FG; l'écrou H en reculant fait écarter les bras AI et BJ en I et J et serrer les deux patins mobiles A et B. L'un des deux morceaux de bois se trouve donc maintenu entre A et B, la pression s'exerce sur l'autre morceau en D.

En mettant une goupille en E, le patin D est immobilisé et les pattes A et B serrent seules.

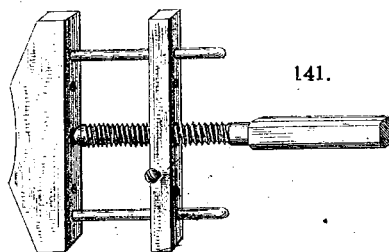
L'écrou H, suivant l'épaisseur des bois à serrer, se place dans deux positions différentes.



PRESSES A COLLER



PRESSES A CORDE

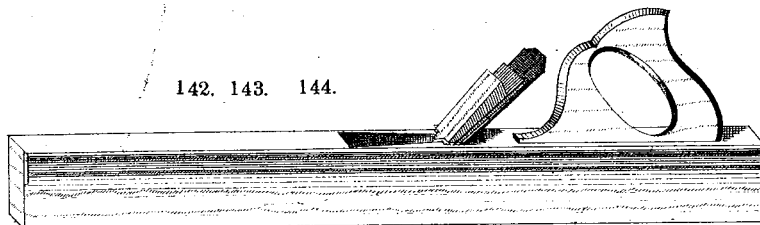


PRESSES A COLLER, EN CHARME

Mesure de serrage.	$\frac{m}{n}$	75	100	125	150	175	200	225	250	275	300
138. — Ordinaires.	7	50	8 40	10 10	12 40	14 »	17 50	19 25	21 25	23 10	26 50
139. — Renforcées.	8	80	11 »	12 40	14 »	17 50	19 »	24 75	24 75	28 60	32 »
140. — Presses légères, de 64 $\frac{m}{n}$ de serrage.											7 »
141. — Presses à corde, charme, pour modeleurs.											16 »

— Presses tout acier, serrage à pompe, voir page 52.

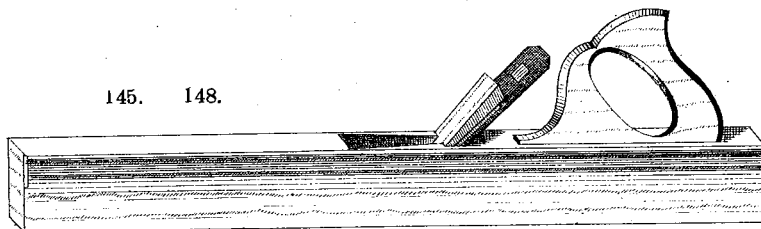
142. 143. 144.



RIFLARDS, CONTRE-FER SANS VIS

		Charme	Cormier
142. — Fer à une marque, contre-fer sans vis.	Fer de 40, 42 $\frac{m}{n}$	33 »	» »
143. — Fer en acier fondu, contre-fer sans vis.	—	» »	51 »
144. — Fer en acier fondu d'égale épaisseur, contre-fer en acier sans vis	—	» »	61 »

145. 148.

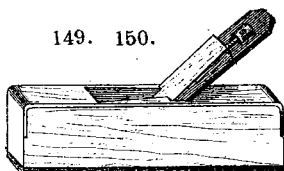


RIFLARDS, CONTRE-FER A VIS LONGUE

		Charme	Cormier
145. — Fer à une marque, contre-fer à vis longue.	Fer de 40, 42 $\frac{m}{n}$	39 »	» »
146. — Fer en acier fondu, contre-fer à vis longue.	—	» »	59 »
147. — Fer en acier fondu d'égale épaisseur, contre-fer en acier à vis longue	—	» »	69 »
148. — Fer anglais Sorby, contre-fer en acier à vis longue	—	» »	83 »

NOTA. — Les Riflards avec fer de 44 et 46 $\frac{m}{n}$ valent en plus : 2 25

149. 150.



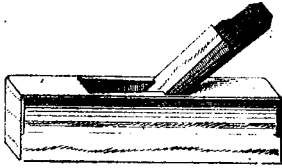
149. — RABOTS A SEMELLE DE FER

En cormier.	Longueur en c/m	14	16	18	20	22
Fer acier fondu, contre-fer à vis longue. . .		60 »	66 »	72 »	78 »	84 »

150. — RABOTS A SEMELLE D'ACIER

En cormier.	Longueur en c/m	16	18	20	22
Fer d'égale épaisseur, contre-fer acier, à vis longue.		78 »	84 »	90 »	97 »

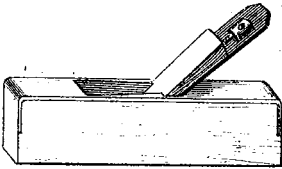
151. 153.



RABOTS, CONTRE-FER SANS VIS

			Charme	Cormier
151. — Fer à une marque	Fer de 40, 42 $\frac{m}{m}$	16	»	»
— — — — —	— 44, 46 $\frac{m}{m}$	16	80	»
152. — Fer en acier fondu	— 40, 42 $\frac{m}{m}$	»	»	26
— — — — —	— 44, 46 $\frac{m}{m}$	»	»	29
— — — — —	— 48, 50 $\frac{m}{m}$	»	»	31
153. — Fer acier fondu d'égale épais ^r , contre-fer acier				
	Fer de 40, 42 $\frac{m}{m}$	»	»	30
	— 44, 46 $\frac{m}{m}$	»	»	33
	— 48, 50 $\frac{m}{m}$	»	»	35

154. 158.



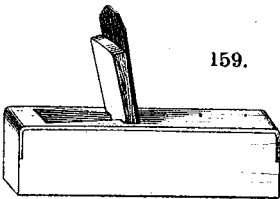
RABOTS, CONTRE-FER A VIS LONGUE

			Charme	Cormier
154. — Fer à une marque	Fer de 40, 42 $\frac{m}{m}$	19	25	»
— — — — —	— 44, 46 $\frac{m}{m}$	20	80	»
155. — Fer en acier fondu	Fer de 36, 38, 40, 42 $\frac{m}{m}$	»	»	32
— — — — —	Fer de 44, 46 $\frac{m}{m}$	»	»	35
— — — — —	Fer de 48, 50 $\frac{m}{m}$	»	»	38
156. — Fer acier fondu d'égale épais ^r , contre-fer acier				
	Fer de 36, 38, 40, 42 $\frac{m}{m}$	»	»	37
	Fer de 44, 46 $\frac{m}{m}$	»	»	39
	Fer de 48, 50 $\frac{m}{m}$	»	»	41
157. — Fer anglais Sorby, contre fer acier				
	Fer de 36, 38, 40, 42 $\frac{m}{m}$	»	»	43
	Fer de 44, 46 $\frac{m}{m}$	»	»	45
	Fer de 48, 50 $\frac{m}{m}$	»	»	47

RABOTS A PLACAGE

158. — Fer d'égale épais ^r , contre-fer acier à vis longue,	Fer de 36, 38 $\frac{m}{m}$	37	»
--	-----------------------------	----	---

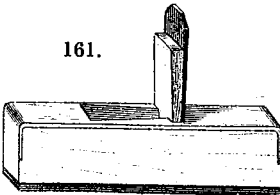
159.



RABOTS A DENTS

			Cormier
159. — Bâtard ou gros, demi-doux et doux.			26
160. — Semelle acier			86

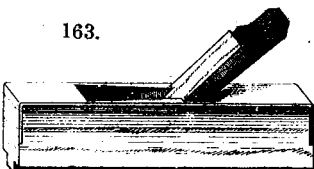
161.



RABOTS RACLOIRS

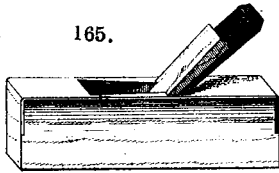
			Cormier
161. — Fer anglais Sorby			32
162. — Semelle acier			88

163.



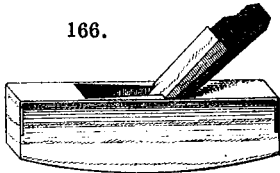
RABOTS A ÉLÉGIR

			Cormier
163. — Fer acier fondu, contre-fer sans vis, 42 $\frac{m}{m}$.			35
164. — Fer acier fondu, contre-fer à vis longue, 42 $\frac{m}{m}$.			40
Avec poignée, en plus			12



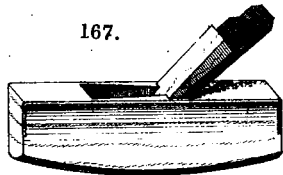
165. — RABOTS POUR LE BOIS DEBOUT

	Cormier
Fer simple de 40 $\frac{m}{m}$	24 »



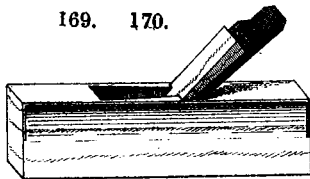
166. — RABOTS CINTRÉS

	Cormier
Fer à une marque, contre-fer sans vis, 42 $\frac{m}{m}$	37 »



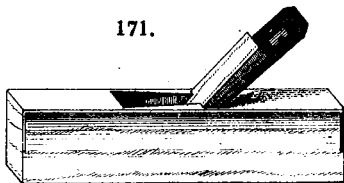
167. — RABOTS A DÉBILLARDER

	Cormier
Fer à une marque, contre-fer sans vis, 42 $\frac{m}{m}$	37 »



RABOTS de CHAISIER-TOURNEUR

	Cormier
169. — Fer acier fondu, contre-fer sans vis, 54 $\frac{m}{m}$	35 »
170. — Fer acier fondu, contre-fer à vis longue, 54 $\frac{m}{m}$	40 »

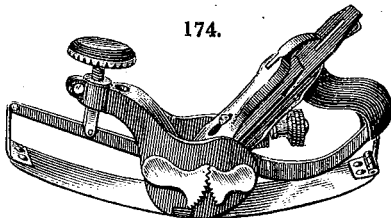


**RABOTS ou VARLOPES D'ONGLET
ORDINAIRES ET SEMELLE ACIER**

	Cormier
171. — Fer anglais Sorby, contre-fer acier à vis longue, 50 $\frac{m}{m}$	49 »
172. — Semelle acier, long ^r 30 c/m, fer vis longue 44 $\frac{m}{m}$	138 »
173. — Rabot américain. Fer, très incliné, lumière variable, long ^r 35 c/m, fer simple de 51 $\frac{m}{m}$	190 »

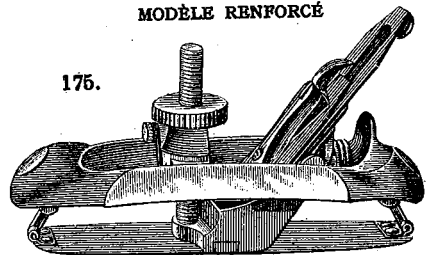
RABOTS CINTRABLES

MODÈLE ORDINAIRE



174. — Longueur 26 c/m, fer de 45 $\frac{m}{m}$ 180 »

MODÈLE RENFORCÉ



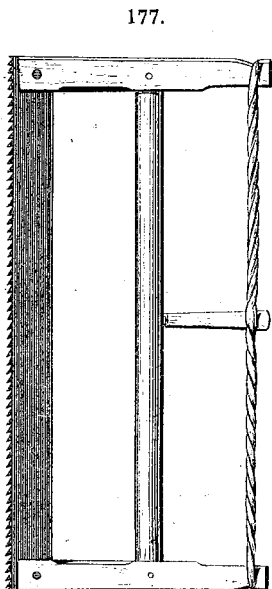
175. — Longueur 24 c/m, fer de 45 $\frac{m}{m}$ 200 »



176. — RAGLOIRS

Emmanchés en cormier 6 60

SCIES MONTÉES



177.

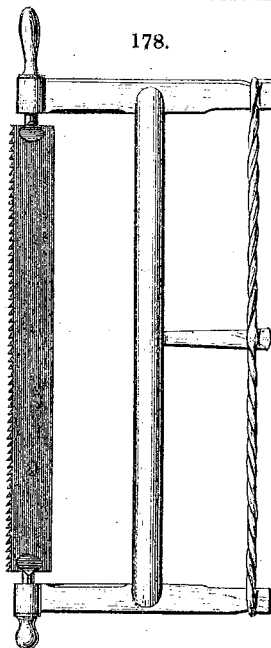
177.

SCIES A TENONS

Longueur de la lame,

- 35 c/m
- 40 —
- 45 —
- 50 —
- 55 —
- 60 —
- 65 —
- 70 —
- 75 —
- 80 —
- 85 —
- 90 —

	Charme	Cormier
35 c/m	7 90	9 25
40 —	8 20	10 50
45 —	9 90	11 50
50 —	11 »	13 20
55 —	11 50	14 50
60 —	13 20	15 50
65 —	14 50	16 80
70 —	15 50	18 »
75 —	18 15	20 75
80 —	19 40	22 »
85 —	20 90	23 25
90 —	23 50	26 »

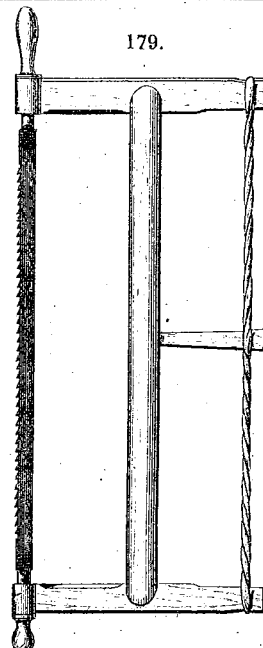


178.

178.

SCIES A REFENDRE, avec chaperons à vis

	Charme	Cormier
15 50	18 »	
16 75	19 40	
18 15	22 »	
19 40	24 »	
20 80	24 75	
22 »	26 »	
23 50	27 40	
24 75	28 70	
26 »	29 70	
28 60	32 70	
29 70	35 20	
» »	» »	



179.

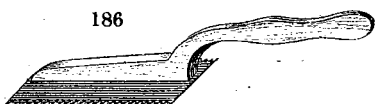
179.

SCIES A CHANTOURNER, sans chaperons avec chaperons à vis

	Charme	Cormier
10 80	16 80	
11 60	18 15	
13 20	20 80	
14 50	22 »	
15 50	23 25	
16 75	23 50	
18 10	26 10	
19 40	27 25	
20 80	28 70	
22 »	29 70	
23 50	32 50	
» »	» »	

181. — **BRAS de SCIES à REFENDRE et à CHANTOURNER**

Pour scies de c/m	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85
Charme	8 40	9 25	9 40	10 25	10 80	10 80	11 40	11 75	12 »	12 50
Cormier	10 »	10 50	11 90	12 65	13 20	14 50	15 40	16 50	16 50	18 10



186

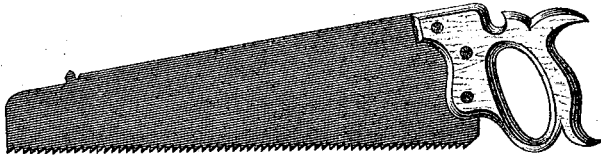
186. — **SCIES A CHEVILLES** 7 70



187

187. — **SCIES A PLACAGE**, monture cormier. 7 20

182.



182. — **SCIES ÉGOINÉS LARGES**

De c/m	40	45	50	55	60	65	70
Trempées.	16 25	19 »	21 50	25 25	29 20	33 40	37 75

183.

183. — **SCIES à GUICHET**
MANCHES D'ÉGOINES

De.	c/m	28	30	32
Prix.		6 85	7 30	7 75

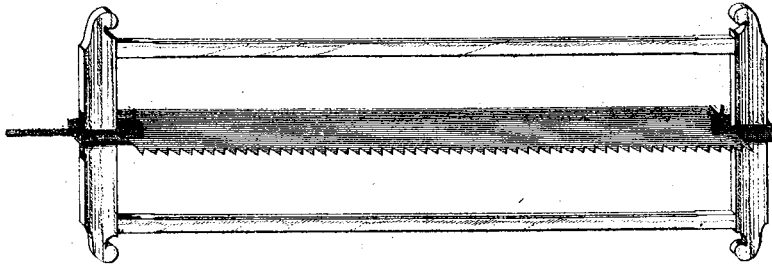
184.

184. — **SCIES à GUICHET**
MANCHE PLAT

De.	c/m	28	30	32
Prix.		6 85	7 30	7 75

185. — **SCIES A BUCHES** montées, acier fondu. 15 40 — Acier trempé 14 »
SCIES DE LONG, SCIES DE TRAVERS (Voir page 48).
SCIES POUR COUPER LES MOULURES sur les boîtes à recaler (Voir page 6).

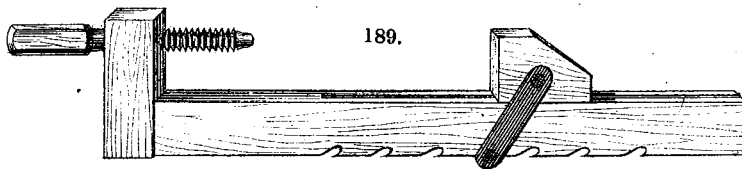
188.



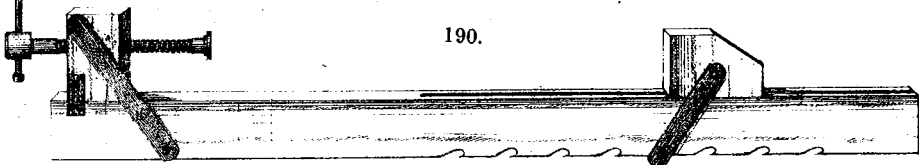
188. — **GRANDES SCIES à PLACAGE dites SCIES à PRESSE**

Montées de 1 m. 30. 127 » Montées de 1 m. 45. 141 »

189.



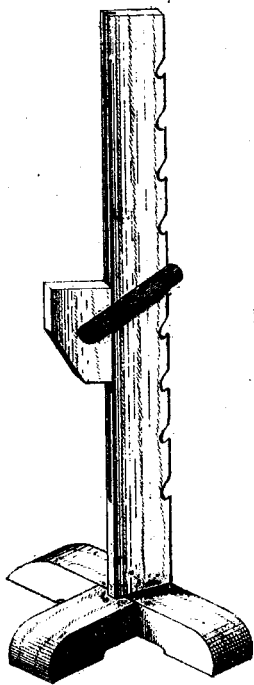
190.



SERRE-JOINTS

Mesure de serrage	c/m	50	60	80	100	120	140	160	180	200
189. — Charme, vis en bois.		16 60	19 50	21 »	24 »	28 50	32 »	35 »	40 »	48 »
190. — Charme, très forts, vis en fer à filet carré		93 »	98 »	100 »	104 »	108 »	118 »			

Voir page 26 les **têtes de serre-joints** et page 29 les **montures métalliques pour serre-joints**.
Voir page 10 **Châssis Mirus nouveau serre-joint très pratique pour le collage des panneaux**.
Serre-joints tout acier, serrage à pompe, voir page 52.



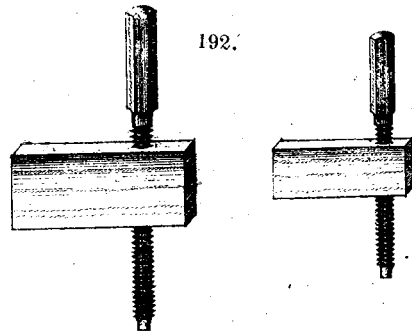
191.

191. — **SERVANTES**

En charme 29 75

192. — **TÊTES DE SERRE-JOINTS**

EN CHARME

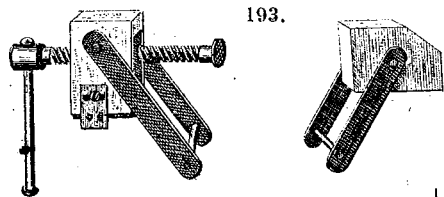


192.

Pour serre-joints de . . .	1 m	1 m40	2 m
Prix	6 »	6 30	7 25

193. — **TÊTE ET MENTONNET**

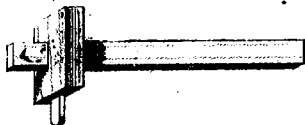
POUR SERRE-JOINTS VIS FER



193.

Vis fileté carré 24 $\frac{3}{8}$ La garniture. 62 »

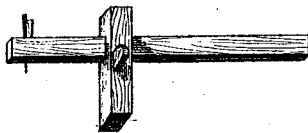
194.



194. — **TROUSQUINS à POINTE RONDE**

En charme 6 20 En cormier 7 70

195.

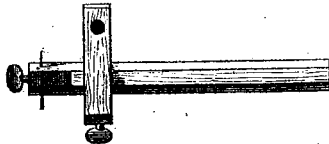


195. — **TROUSQUINS à POINTE PLATE**

Pointe en acier avec coin, en cormier 10 80

196. — **Tige arrondie pour gainiers, en cormier. 10 80**

197.



197. — **TROUSQUINS à FILETS**

A 6 fers et garniture en cuivre, en cormier 66 »

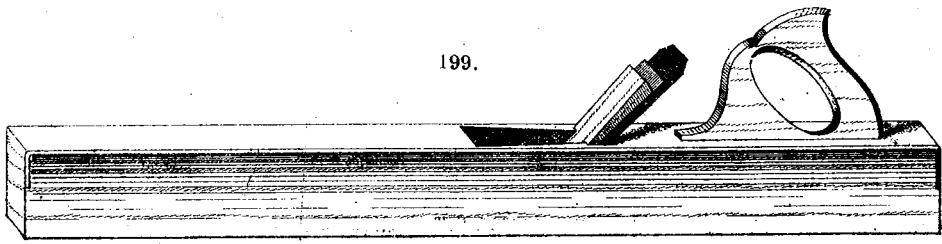
198.



198. — **TROUSQUINS à VIS de RAPPEL**

A deux pointes, dont une mobile, en palissandre. 82 »

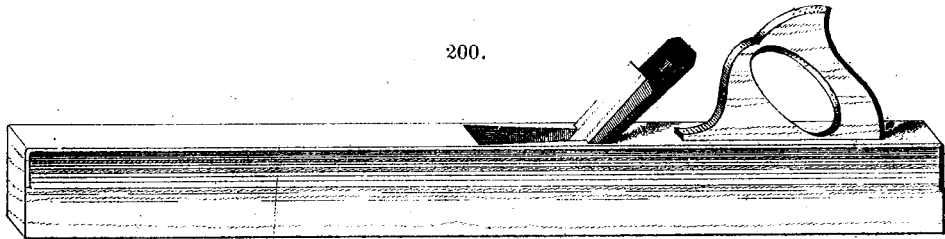
199.



199. — **VARLOPES, CONTRE-FER SANS VIS**

		Charme	Cormier
Fer à une marque	Fer de 48, 50, 52, 54 $\frac{m}{m}$	41 »	» »
Fer en acier fondu	— —	» »	65 »
Fer d'égale épaisseur, contre-fer en acier.	— —	» »	71 »

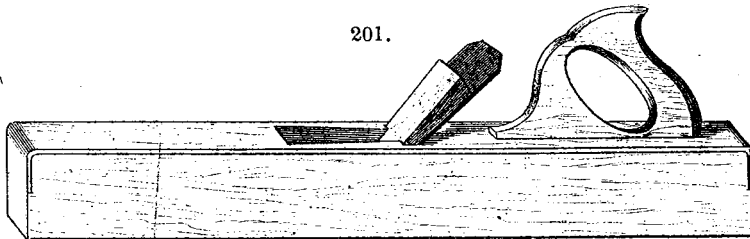
200.



200. — **VARLOPES, CONTRE-FER A VIS LONGUE**

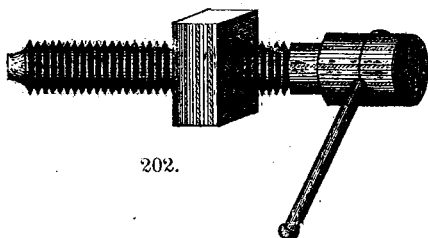
Fer de	$\frac{m}{m}$	48, 50, 52, 54	56, 58	60, 62	64, 68
Fer à une marque.	Charme	47 »	» »	» »	» »
Fer en acier fondu.	Cormier	72 »	77 »	80 »	93 »
Fer d'égale épaisseur, contre-fer en acier	—	78 »	84 »	93 »	110 »
Fer anglais Sorby, contre-fer en acier.	—	100 »	108 »	112 »	125 »

201.



201. — **VARLOPES à RECALER**

	Charme	Cormier
Fer simple, acier fondu, d'égale épaisseur, de 74 à 80 $\frac{m}{m}$	59 »	81 »



202.

VIS D'ÉTABLIS
EN CHARME AVEC ÉCROU
 pour ÉTABLIS de MENUISIER et d'ÉBÉNISTE

Grosueur de $\frac{m}{m}$	40	47	54	61	68
202. — Pr menuisiers	19 25 23	»	26 50	30 80	33 50
203. — Pr ébénistes.	22	»	26 50	28 60	35 20 » »

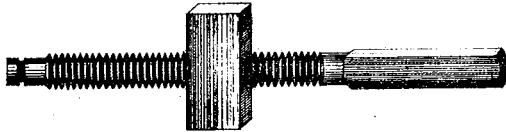
204



204. — **VIS de RAPPEL**

En charme avec écrou 6 10

205



205. — **VIS de BOITE à RECALER**

Longueur en c/m	45	52	58
En charme avec écrou	9 25	9 90	10 80

206. — **VIS de BOITE à RESSAUT**

Longueur en c/m	42	47
Avec ferrure	15 40	16 50

207



207. — **WABSTRINGUES
NON GARNIS**

Fer anglais Sorby de $\frac{m}{m}$	61	68	81	95	110
Prix	17 60	20 50	24 »	28 65	38 10
Spécial pour modeler, fer de 50 $\frac{m}{m}$					16 50

208



208. — **WABSTRINGUES
GARNIS CUIVRE**

Fer anglais Sorby de $\frac{m}{m}$	61	68	81	95	110
Prix	23 20	25 75	29 60	38 10	49 80
Spécial pour modeler, fer de 50 $\frac{m}{m}$					22 40

209



209. — **WABSTRINGUES**

A VIS, GARNIS CUIVRE, TRÈS SOIGNÉS

Fer anglais Sorby de $\frac{m}{m}$	61	68	81	95	110
Prix	46 10	51 55	56 80	65 »	65 »

210

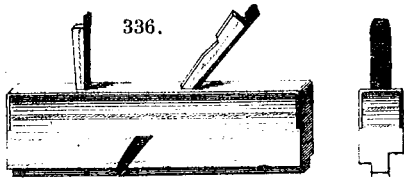


210. — **WABSTRINGUES**

**AVEC LAME DE RACLOIR, SERRÉE PAR DEUX VIS
A OREILLES**

Prix 19 80

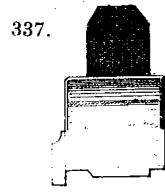
OUTILS pour PERSIENNES



336. — **OUTILS à entailles**

De 10, 11, 12, 13, 14 $\frac{m}{m}$
à poignée.

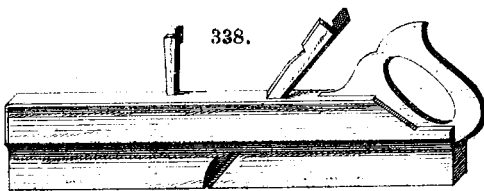
Cormier
23 50
33 »



337. — **OUTILS à fausses lames**

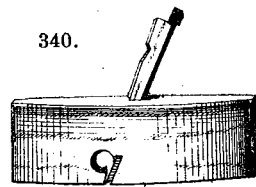
Avec contre-fer, sans poignée.
— avec poignée.

Cormier
40 70
54 »



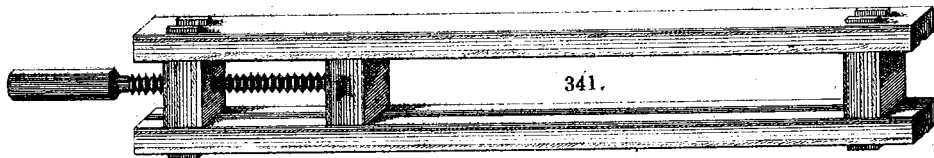
338. — **GUILLAUMES à araser**

En charme. 40 » En cormier. 50 50



340. — **GUILLAUMES à navette**

En cormier 19 80



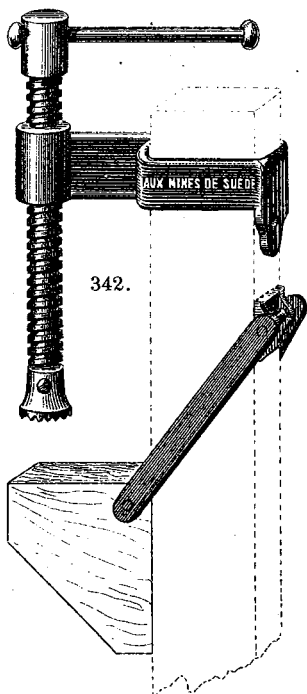
341. — **CHASSIS à araser les lames**

En charme 52 »

342. — GARNITURES MÉTALLIQUES

POUR SERRE-JOINTS

permettant de monter soi-même ses serre-joints avec des tiges interchangeables.



Diamètre de la vis fer $\frac{m}{m}$ 24
Longueur de la vis fer sous la tête. — 280

Ouvertures intérieures du collier fonte :

Longueur. $\frac{m}{m}$ 100
Largeur — 40

Poids de la garniture comprenant les 2 pièces : Collier fonte d'acier et la vis à bâtonnet ; Mentonnet bois avec bride fer et talon, environ. kgs. 4,150.

Prix de la garniture 39 »

BOITES A ARASER LES LAMES DE PERSIENNES

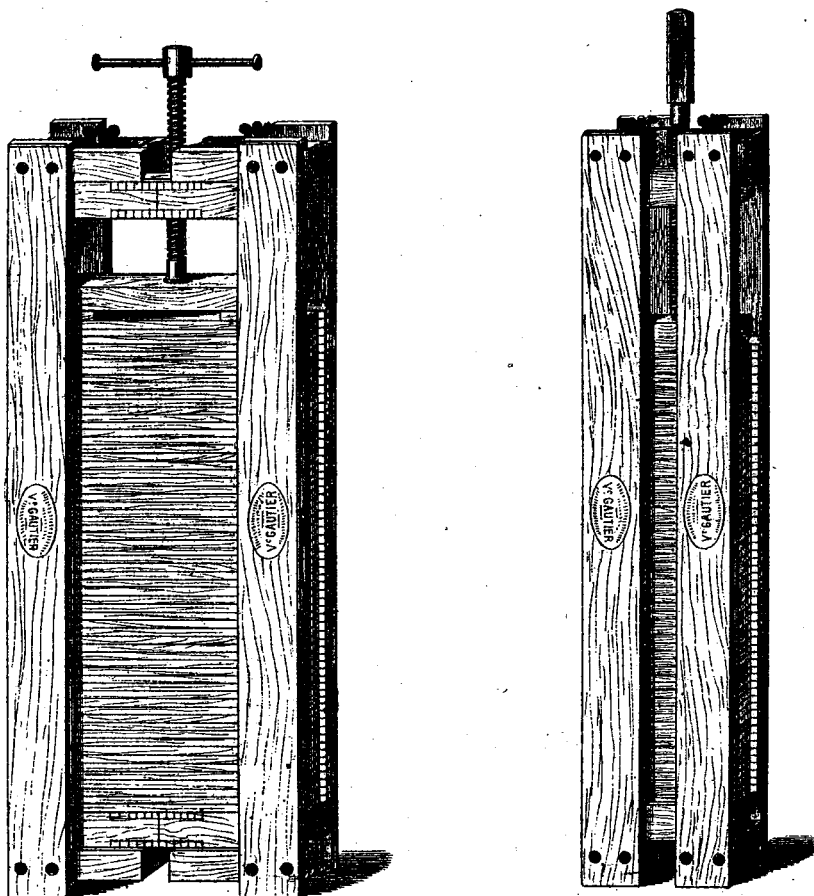
Système J. MONTÉNÉCOURT — Breveté S. G. D. G.

Deux vantaux (vis fer)

Quatre vantaux (vis bois)

343.

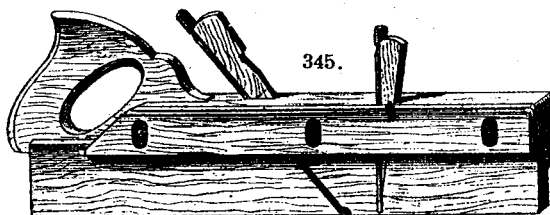
344.



BOITES A ARASER LES LAMES

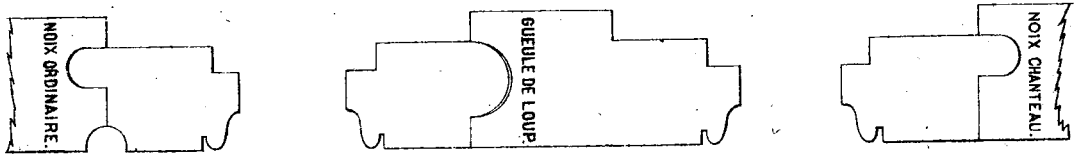
	Vis bois	Vis fer
343. — Pour persiennes de 1 mètre à 1 m. 30, à deux vantaux.	198 »	247 »
344. — Pour persiennes de 1 mètre à 1 m. 30, à quatre vantaux	184 »	237 »

**345. — GUILLAUMES A ARASER
POUR BOITES BREVETÉES**



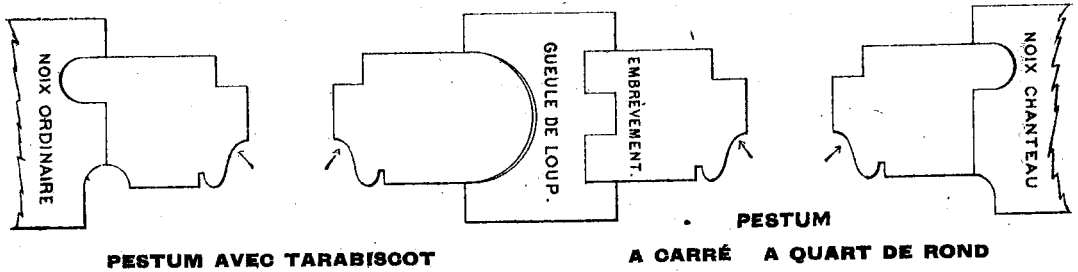
A repos mobile en charme	48 »	En cormier.	59 »
------------------------------------	------	---------------------	------

PLAN DE LA CROISÉE A UNE COTE



PLAN DE LA CROISÉE A DEUX COTES

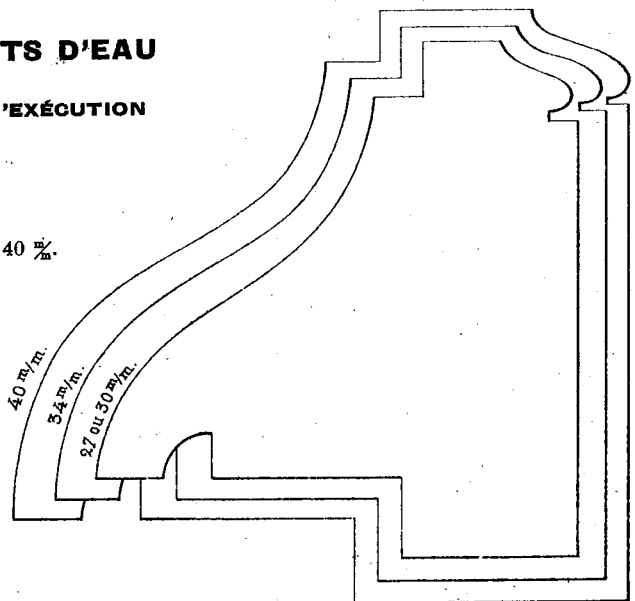
AVEC PESTUM A TARABISCOT, A CARRÉ OU A QUART DE ROND



PLAN DES JETS D'EAU

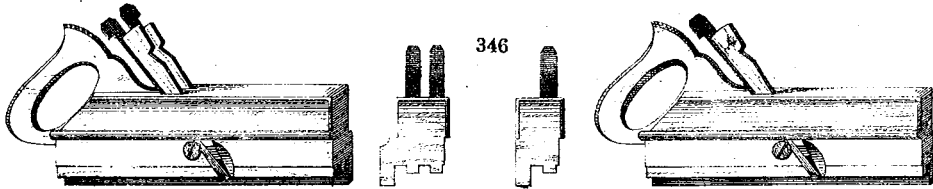
EN GRANDEUR D'EXÉCUTION

Pour croisées en bois de 27 ou 30, 34 et 40 $\frac{m}{m}$.



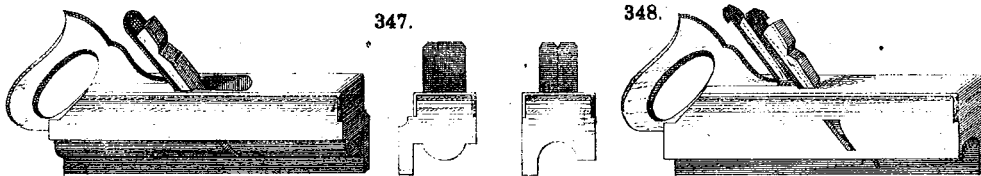
OUTILS POUR CROISÉES

Voir les Profils, page 31.



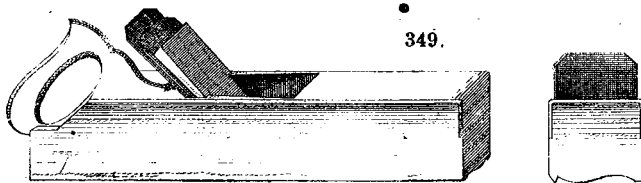
346. — BOUVETS A EMBREVER

Pour bois de	27 ou 30	32, 34 ou 36	38 ou 40
	Charme Cormier	Charme Cormier	Charme Cormier
<i>La paire.</i>	61 » 76 »	61 » 76 »	72 » 84 »



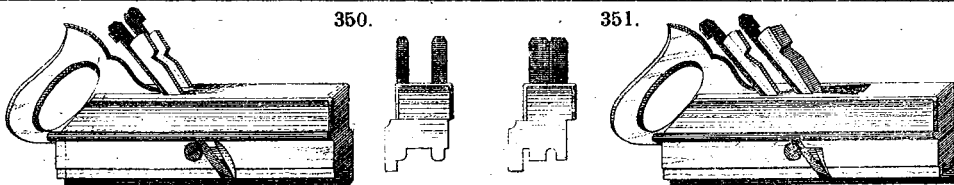
QUEULES DE LOUP

Pour bois de	27 ou 30	32 ou 34	36, 38 ou 40
	Charme Cormier	Charme Cormier	Charme Cormier
347. — Pour croisées à une côte.	74 » 90 »	77 » 96 »	» » » »
348. — Pour croisées à deux côtes.	77 » 94 »	77 » 96 »	84 » 102 »



349. — JETS D'EAU

Pour bois de	27 et 30	34	40
	Charme Cormier	Charme Cormier	Charme Cormier
Avec contre-fer	68 » 79 »	67 » 81 »	69 » 90 »

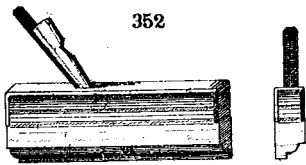


NOIX

Pour bois de	27 ou 30	32, 34 ou 36	38 ou 40
	Charme Cormier	Charme Cormier	Charme Cormier
350. — Pour croisées à une côte.	75 » 90 »	75 » 90 »	» » » »
351. — Pour croisées à deux côtes.	71 » 88 »	71 » 88 »	71 » 88 »

Les Noix pour fiches chateau sont aux mêmes prix que celles à deux côtes

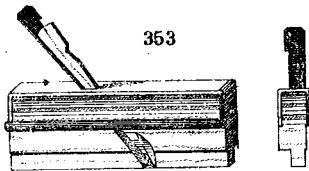
Noix à oulisse, cormier, pour bois de 27 à 32	132 »
— — — — — pour bois de 32 à 40	132 »



352

352. — **CONGÉS**

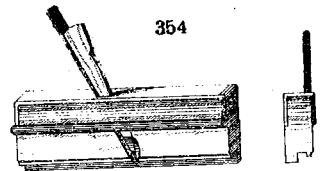
Pr bois de : 27, 30, 34 ou 40 $\frac{m}{m}$	Charme	Cormier
	16 50	19 80



353

353. — **DENTS de bouvets ordinaires ou pour feuillure à verre**

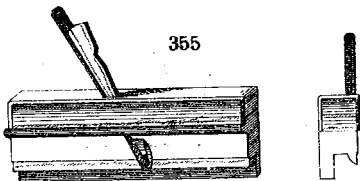
Pr bois de : 8, 10, 12, 14 $\frac{m}{m}$	Charme	Cormier
	14 85	17 60



354

354. — **ENLÈVE-CARRÉS**

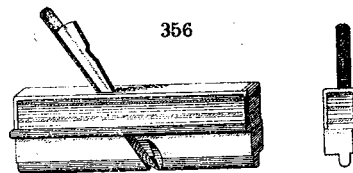
Pr bois de : 27, 30, 34 ou 40 $\frac{m}{m}$	Charme	Cormier
	14 85	17 60



355

355. — **GOUTTE D'EAU**

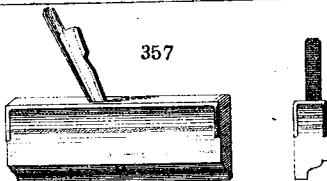
Pour bois de 27, 30, 34 ou 40 $\frac{m}{m}$	Charme	Cormier
	14 85	17 60



356

356. — **NOIX SIMPLES**

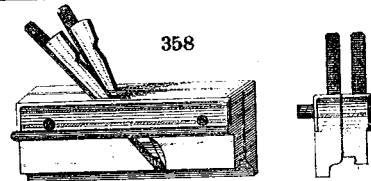
Pour bois de 27, 30, 34 ou 40 $\frac{m}{m}$	Charme	Cormier
	16 50	18 70



357

357. — **PESTUMS SIMPLES A CARRÉ OU SANS CARRÉ**

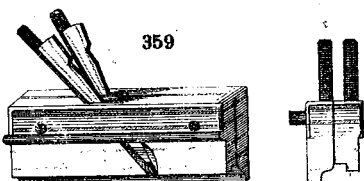
Pour bois de 27, 30, 34 ou 40 $\frac{m}{m}$	Charme	Cormier
	16 50	18 70



358

358. — **PESTUMS avec feuillure à verre A CARRÉ OU SANS CARRÉ**

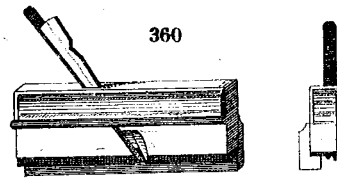
Pr bois de 27, 30, 34 ou 40 $\frac{m}{m}$	Charme	Cormier
	33 »	43 »
	à poignée	» » 57 »



359

359. — **PESTUMS avec feuillure à verre A QUART DE ROND**

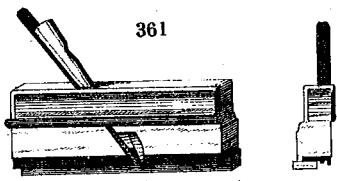
Pour bois de 34 $\frac{m}{m}$	Cormier
	48 »
Pour bois de 34 $\frac{m}{m}$ à poignée	57 »



360

360. — **TARABISCOTS**

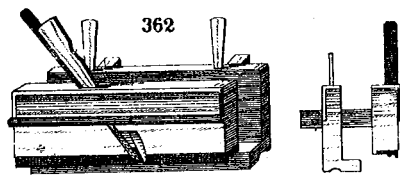
Sans conduit semelle fer	Charme	Cormier
	21 »	24 75
	Avec joue à vis	» » 29 75



361

361. — **TARABISCOTS avec joue à coulisse**

Semelle en fer	Cormier
	35 »

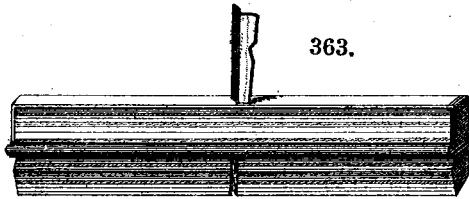


362

362. — **TARABISCOTS avec conduits à tiges**

Semelle en fer	Cormier
	44 »

OUTILS POUR MEUBLES



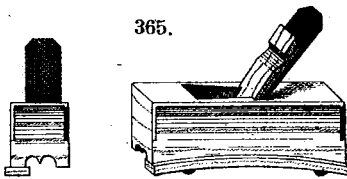
363.



**363. — GUILLAUMES
POUR COULISSES DE TABLE**

En cormier 40 70

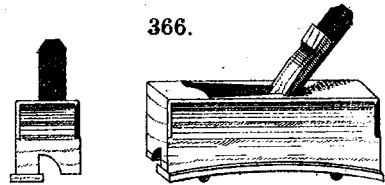
Garniture de 3 outils pour faire les coulisses de table (Voir page 50)



365.

**DOUBLES BAGUETTES
POUR TOUR DE TABLE**

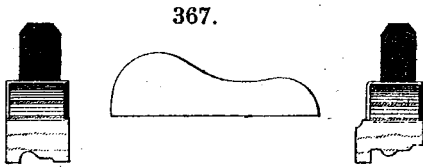
364. — A joue mobile, droites	Cormier	40 70
365. — — — — — cintrées.		44 »



366.

**366. — QUARTS DE ROND
POUR TOUR DE TABLE**

A joue mobile, cintrés	Cormier	82 »
----------------------------------	---------	------

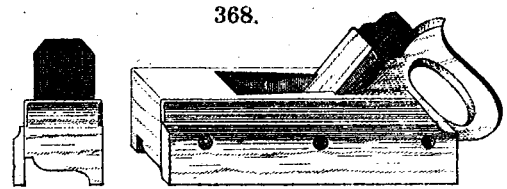


367.

367. — OUTILS pour CADRES

En cormier, de	$\frac{7}{8}$	25, 30, 35	40, 45
Sans poignée.	La pièce.	88 50	40 70

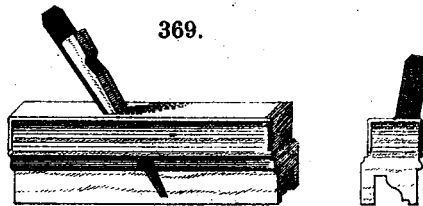
L'outil servant à faire la cale est du même prix.



368.

368. — OUTILS pour GRANDS CADRES

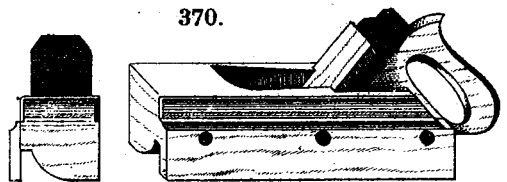
En cormier, de	$\frac{7}{8}$	35	40	45
Avec contre-fer et poignée		58 »	71 »	78 »



369.

369. — OUTILS pour CORNICHES

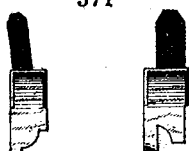
En cormier, sans poignée 48 »



370.

370. — OUTILS pour GORGES

En cormier, avec contre-fer et poignée . . . 71 »



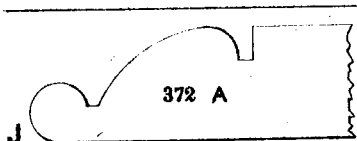
371

**371. — OUTILS pour NOIX
DE VOILETS DE TABLE**

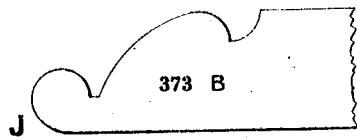
P ^r bois de	$\frac{7}{8}$	13 à 15	16 à 18	19 à 22	23 à 27
Cormier, la paire.		46 »	48 »	50 »	54 »

OUTILS DE MOULURES

EN CORMIER



372 A

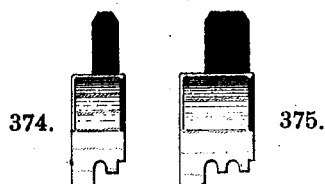


373 B

BOUDINS A BAGUETTES

MODÈLE A OU MODÈLE B

De	$\frac{\%}{m}$	25	27	30	35
Sans poignée.		85 »	86 »	39 »	41 »
A poignée.		46 »	48 50	49 50	52 50



374.

375.

374. — BAGUETTES de champ de tablettes simples

Pour tablettes de.	$\frac{\%}{m}$ d'épaisr	20	23	25	27
Prix		21 »	22 »	23 »	24 20

375. — BAGUETTES de champ de tablettes doubles

Pour tablettes de.	$\frac{\%}{m}$ d'épaisr	20	23	25	27
Prix		28 50	28 50	28 50	31 »

376.



376. — OUTIL pour METTRE au MOLLET

					Cormier
Lumière de côté fer de 25 $\frac{\%}{m}$					30 »
Lumière dessus fer de 30 $\frac{\%}{m}$					38 50

377.



377. — BARRES D'APPUI

De	$\frac{\%}{m}$	35	40
Avec contre-fer et poignée		59 »	63 »

378.



378. — CONGÉS

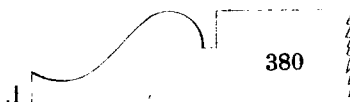

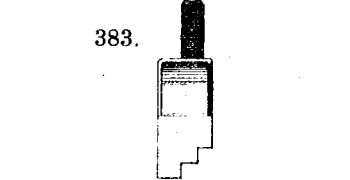
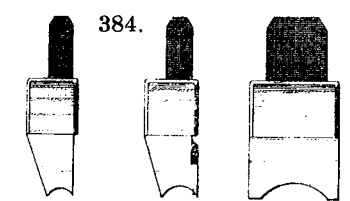
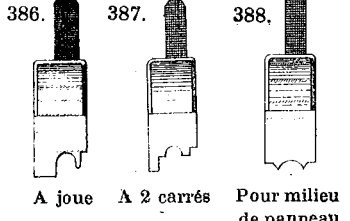
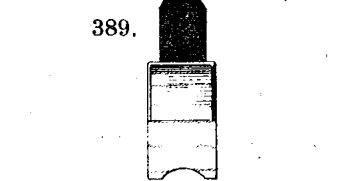
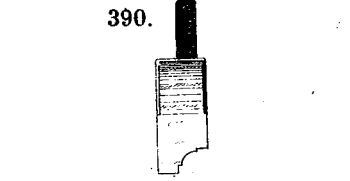
De	$\frac{\%}{m}$	6	8	10	12	14	16	18	20
Prix		20 »	20 »	20 »	20 »	20 »	21 »	21 »	22 »
Congés à carré, cormier de 6 à 14 $\frac{\%}{m}$									21 »

379.

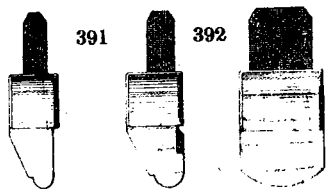


379. — CRÉMAILLÈRE

De	$\frac{\%}{m}$	15	20	25
Prix		30 »	30 75	33 »

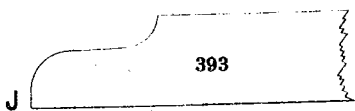
 <p>380</p>	<p>380. — DOUCINES (cormier)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>De $\frac{m}{m}$</th> <th>6, 8</th> <th>10, 12</th> <th>14</th> <th>16, 18</th> <th>20</th> <th>25</th> <th>30</th> <th>35</th> <th>40</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Prix</td> <td>15 75</td> <td>15 75</td> <td>15 75</td> <td>17 60</td> <td>19 50</td> <td>23 »</td> <td>26 80</td> <td>31 »</td> <td>33 »</td> </tr> </tbody> </table>	De $\frac{m}{m}$	6, 8	10, 12	14	16, 18	20	25	30	35	40	Prix	15 75	15 75	15 75	17 60	19 50	23 »	26 80	31 »	33 »																
De $\frac{m}{m}$	6, 8	10, 12	14	16, 18	20	25	30	35	40																												
Prix	15 75	15 75	15 75	17 60	19 50	23 »	26 80	31 »	33 »																												
 <p>381.</p>	<p>381. — DOUCINES à BAGUETTE (cormier)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>De $\frac{m}{m}$</th> <th>14</th> <th>16</th> <th>18</th> <th>20</th> <th>25</th> <th>30</th> <th>35</th> <th>40</th> <th>45</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Prix</td> <td>24 20</td> <td>24 20</td> <td>25 »</td> <td>27 50</td> <td>29 70</td> <td>33 »</td> <td>35 »</td> <td>38 50</td> <td>44 »</td> </tr> </tbody> </table> <p>382. — A poignée, à deux fers . 50 » 55 » 57 » 59 » 65 »</p>	De $\frac{m}{m}$	14	16	18	20	25	30	35	40	45	Prix	24 20	24 20	25 »	27 50	29 70	33 »	35 »	38 50	44 »																
De $\frac{m}{m}$	14	16	18	20	25	30	35	40	45																												
Prix	24 20	24 20	25 »	27 50	29 70	33 »	35 »	38 50	44 »																												
 <p>383.</p>	<p>383. — FEUILLERETS (cormier)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>De $\frac{m}{m}$</th> <th>8</th> <th>10</th> <th>12</th> <th>14</th> <th>16</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Prix</td> <td>15 50</td> <td>15 50</td> <td>15 50</td> <td>15 50</td> <td>17 50</td> </tr> </tbody> </table>	De $\frac{m}{m}$	8	10	12	14	16	Prix	15 50	15 50	15 50	15 50	17 50																								
De $\frac{m}{m}$	8	10	12	14	16																																
Prix	15 50	15 50	15 50	15 50	17 50																																
 <p>384. 385.</p>	<p>384. — MOUCHETTES sans JOUE (cormier)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>De $\frac{m}{m}$</th> <th>6, 8, 10</th> <th>12, 14</th> <th>16, 18</th> <th>20</th> <th>25</th> <th>30</th> <th>35</th> <th>40</th> <th>45</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Prix</td> <td>15 65</td> <td>15 65</td> <td>17 60</td> <td>19 »</td> <td>20 »</td> <td>26 40</td> <td>31 »</td> <td>32 »</td> <td>34 »</td> </tr> </tbody> </table> <p>385. — Avec contre-fer. 33 » 34 » 35 » 37 »</p>	De $\frac{m}{m}$	6, 8, 10	12, 14	16, 18	20	25	30	35	40	45	Prix	15 65	15 65	17 60	19 »	20 »	26 40	31 »	32 »	34 »																
De $\frac{m}{m}$	6, 8, 10	12, 14	16, 18	20	25	30	35	40	45																												
Prix	15 65	15 65	17 60	19 »	20 »	26 40	31 »	32 »	34 »																												
 <p>386. 387. 388.</p> <p>A joue A 2 carrés Pour milieu de panneau</p>	<p>MOUCHETTES à JOUE (cormier) A 2 CARRÉS ET POUR MILIEU DE PANNEAU</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>De . $\frac{m}{m}$</th> <th>6</th> <th>8</th> <th>10</th> <th>12</th> <th>14</th> <th>16</th> <th>18</th> <th>20</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>386. — A joue</td> <td>17 60</td> <td>17 60</td> <td>17 60</td> <td>17 60</td> <td>17 60</td> <td>19 »</td> <td>19 80</td> <td>24 »</td> </tr> <tr> <td>387. — Mouchette à 2 carrés, 12 et 14 $\frac{m}{m}$</td> <td colspan="8">19 »</td> </tr> <tr> <td>388. — Mouchettes pour milieu de panneau, fer de 8, 10, 12 ou 14 $\frac{m}{m}$</td> <td colspan="8">20 »</td> </tr> </tbody> </table>	De . $\frac{m}{m}$	6	8	10	12	14	16	18	20	386. — A joue	17 60	17 60	17 60	17 60	17 60	19 »	19 80	24 »	387. — Mouchette à 2 carrés, 12 et 14 $\frac{m}{m}$	19 »								388. — Mouchettes pour milieu de panneau, fer de 8, 10, 12 ou 14 $\frac{m}{m}$	20 »							
De . $\frac{m}{m}$	6	8	10	12	14	16	18	20																													
386. — A joue	17 60	17 60	17 60	17 60	17 60	19 »	19 80	24 »																													
387. — Mouchette à 2 carrés, 12 et 14 $\frac{m}{m}$	19 »																																				
388. — Mouchettes pour milieu de panneau, fer de 8, 10, 12 ou 14 $\frac{m}{m}$	20 »																																				
 <p>389.</p>	<p>389. — MOUCHETTES à REPASSER (cormier)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>De $\frac{m}{m}$</th> <th>10</th> <th>12</th> <th>14</th> <th>16</th> <th>18</th> <th>20</th> <th>23</th> <th>25</th> <th>27</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Prix</td> <td>25 30</td> <td>25 30</td> <td>25 30</td> <td>26 40</td> <td>28 60</td> <td>30 80</td> <td>30 80</td> <td>33 »</td> <td>34 »</td> </tr> </tbody> </table>	De $\frac{m}{m}$	10	12	14	16	18	20	23	25	27	Prix	25 30	25 30	25 30	26 40	28 60	30 80	30 80	33 »	34 »																
De $\frac{m}{m}$	10	12	14	16	18	20	23	25	27																												
Prix	25 30	25 30	25 30	26 40	28 60	30 80	30 80	33 »	34 »																												
 <p>390.</p>	<p>390. — QUARTS de ROND (cormier)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>De . . $\frac{m}{m}$</th> <th>6</th> <th>8</th> <th>10</th> <th>12</th> <th>14</th> <th>16</th> <th>18</th> <th>20</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Prix</td> <td>19 »</td> <td>19 »</td> <td>19 »</td> <td>19 »</td> <td>19 »</td> <td>19 80</td> <td>19 80</td> <td>23 »</td> </tr> </tbody> </table>	De . . $\frac{m}{m}$	6	8	10	12	14	16	18	20	Prix	19 »	19 »	19 »	19 »	19 »	19 80	19 80	23 »																		
De . . $\frac{m}{m}$	6	8	10	12	14	16	18	20																													
Prix	19 »	19 »	19 »	19 »	19 »	19 80	19 80	23 »																													

Victor GAUTIER & A. LEMAITRE, 5, Rue Rochechouart — PARIS (9^e)



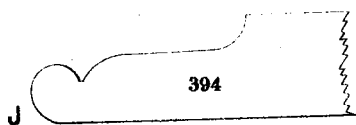
391. — **RABOTS RONDS** (cormier)

De $\frac{m}{m}$	6, 8, 10	12, 14	16, 18	20	25	30	35	40	45
Prix	15 65	15 65	17 60	19 »	19 80	26 40	30 80	31 90	34 10
392. — Avec contre-fer						38 »	34 »	35 »	37 »



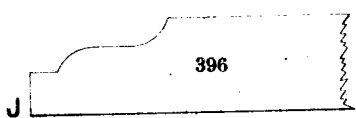
393. — **TALONS** (cormier)

De . . . $\frac{m}{m}$	12, 14	16, 18	20	25	30	35	40	45
Prix	17 50	19 90	20 »	24 »	» »	» »	» »	» »



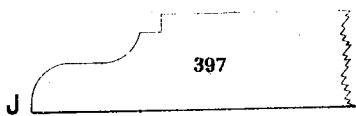
394. — **TALONS à BAGUETTE** (cormier)

De $\frac{m}{m}$	14	16	18	20	25	30	35	40	45
Prix	24 »	24 »	25 »	26 50	31 »	33 »	35 75	40 70	46 »
395. — A poignée					40 70	45 »	46 »	53 »	59 »



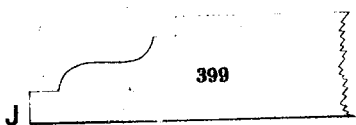
396. — **TALONS à un CARRÉ près la JOUE** (cormier)

De $\frac{m}{m}$	12, 14	16, 18	20
Prix	19 »	19 80	24 20



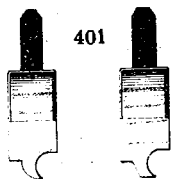
397. — **TALONS à un CARRÉ près la BRIDE** (cormier)

De $\frac{m}{m}$	12	14	16	18	20
Le carré affûté à la lime	22 30	22 30	24 25	26 »	26 50
398. — A deux fers	32 »	32 »	» »	» »	» »



TALONS à deux CARRÉS

De $\frac{m}{m}$	14	16	18	20
399. — Un carré affûté à la lime	23 »	24 »	25 »	26 50
400. — A deux fers	34 »	35 »	37 50	39 50



401. — **BECS de CORBIN**

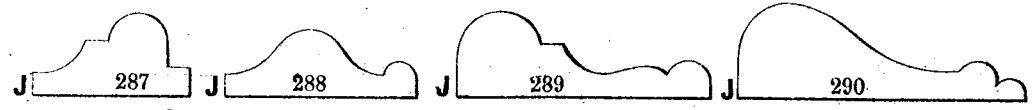
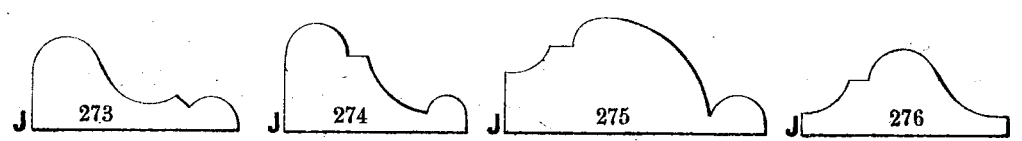
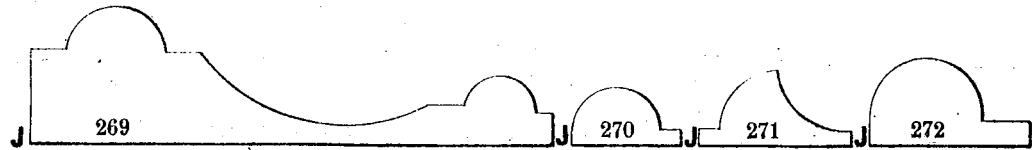
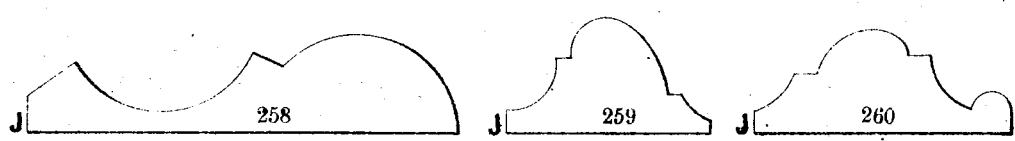
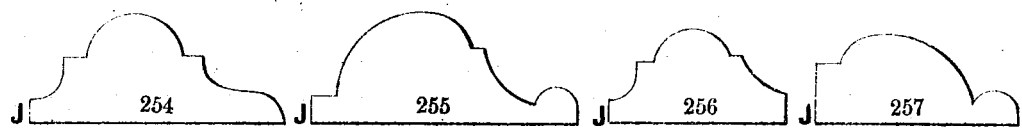
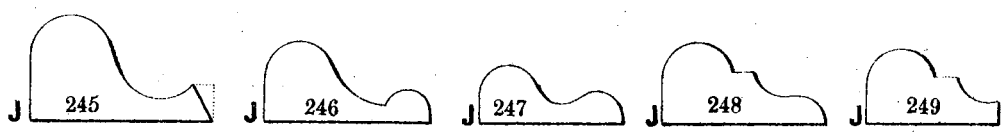
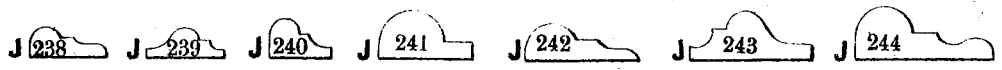
401. — Pour réfoiiller les moulures	24 »
---	------



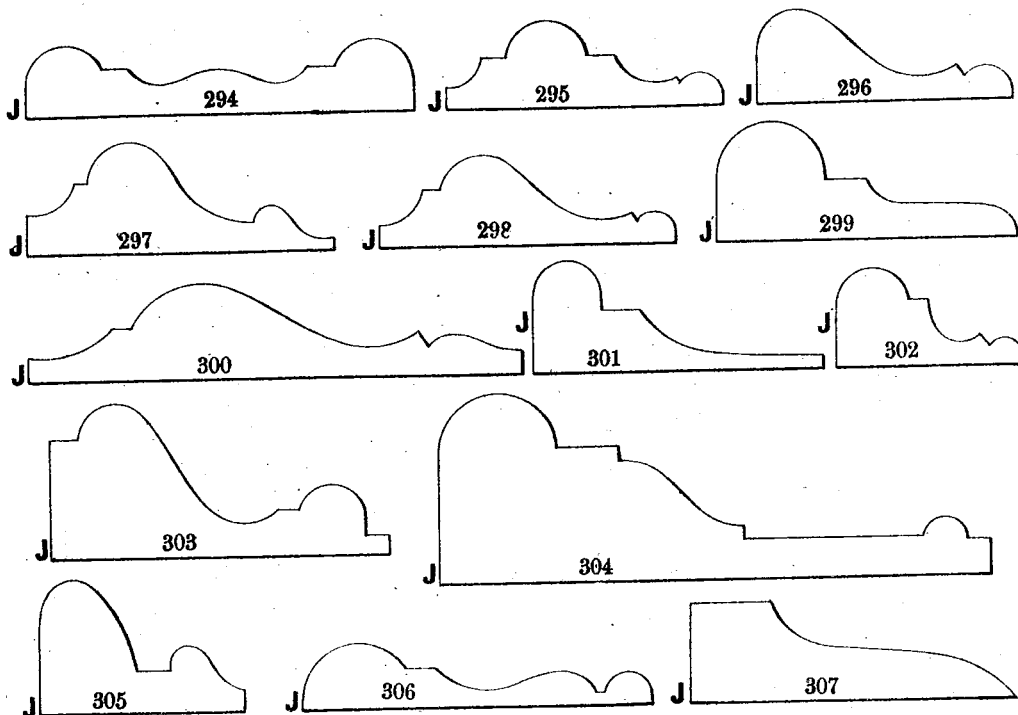
402. — **POTEAUX D'HUISSERIE**

402. — En charme	19 »
402. — En cormier	22 »
403. — En cormier à poignée	34 »

MOULURES POUR MEUBLES



Victor GAUTIER & A. LEMAITRE, 5, Rue Rochechouart — PARIS (9^e)



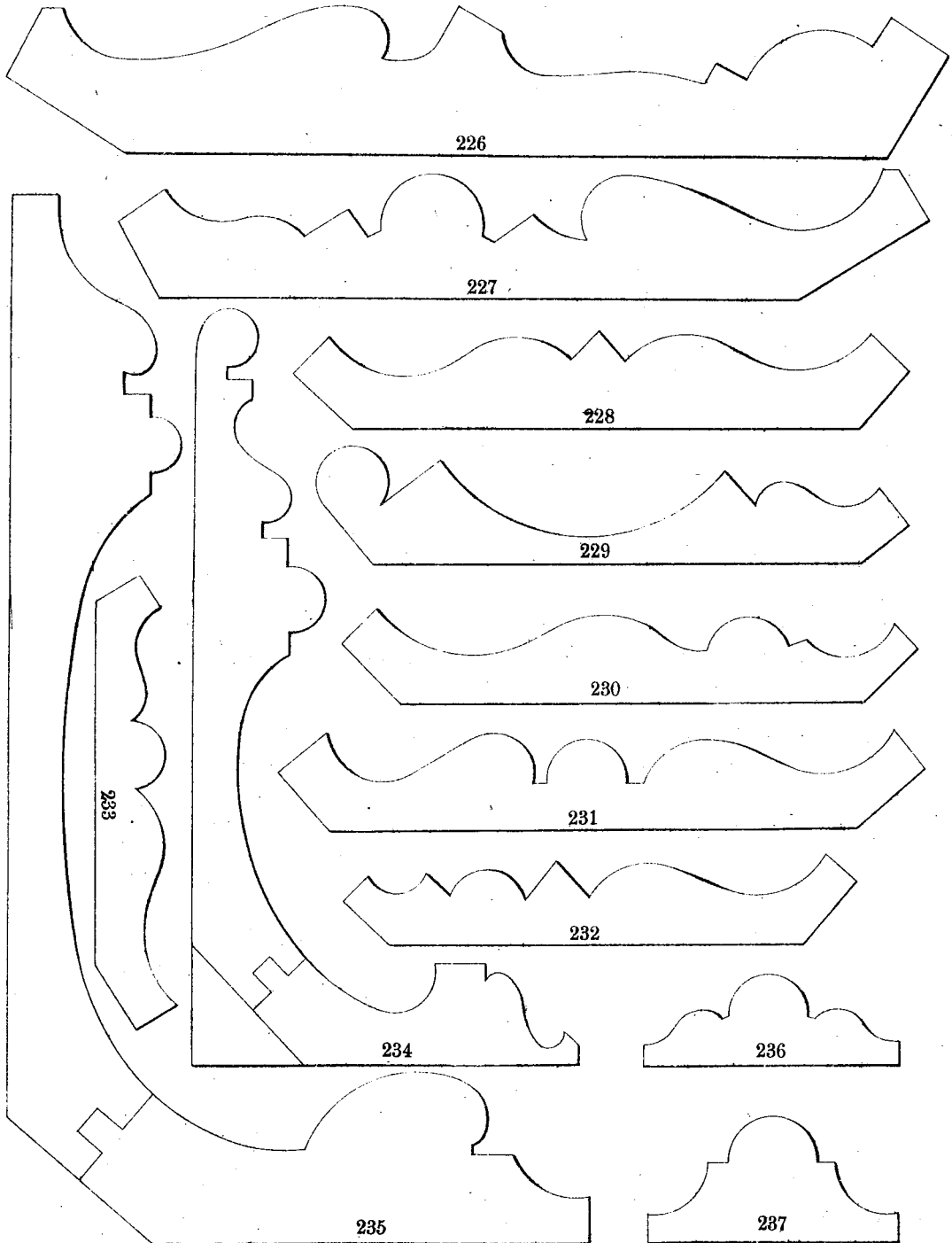
POUR LES MOULURES COURANTES D'ÉBÉNISTERIE, VOIR PAGE 24, DU TARIF

Prix des outils en cormier pour faire les moulures ci-dessus.

N ^{os}		N ^{os}		N ^{os}	
238	à 1 fer.	261bis	à 1 fer.	286	à 1 fer.
239	à 1 fer.	263	à 1 fer.	287	à 1 fer.
240	à 1 fer.	264	à 1 fer.	288	à 1 fer.
241	à 1 fer.	265	à 1 fer.	289	à 1 fer.
242	à 1 fer.	266	à 1 fer.	290	à 1 fer.
243	à 1 fer.	267	à 1 fer.	291	à 1 fer et poignée
244	à 1 fer.	268	à 1 fer et poignée	292	à 1 fer.
245	à 1 fer.	269	à 3 fers et poignée.	293	à 1 fer.
246	à 1 fer.	270	à 1 fer.	294	à 3 fers et poignée.
247	à 1 fer.	271	à 2 fers.	295	à 3 fers.
248	à 1 fer.	272	à 1 fer.	296	à 1 fer.
249	à 1 fer.	273	à 1 fer.	297	à 1 fer.
250	à 2 fers.	274	à 2 fers.	298	à 1 fer.
251	à 1 fer.	275	à 2 fers.	299	à 2 fers.
252	à 2 fers.	276	à 1 fer.	300	à 3 fers et poignée.
253	à 1 fer.	277	à 1 fer.	301	à 2 fers.
254	à 3 fers.	278	à 1 fer.	302	à 1 fer.
255	à 2 fers.	279	à 1 fer.	303	à 2 fers et poignée.
256	à 3 fers.	280	à 1 fer.	304	à 3 fers.
257	à 1 fer.	281	à 1 fer.	305	à 1 fer.
258	à 3 fers et poignée.	282	à 1 fer.	306	à 1 fer.
259	à 1 fer.	283	à 1 fer.	307	à 1 fer.
260	à 1 fer.	284	à 1 fer.		
261	à 1 fer.	285	à 1 fer.		

Prix sur demande.

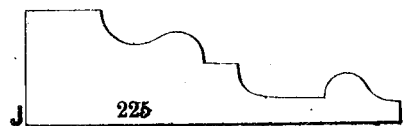
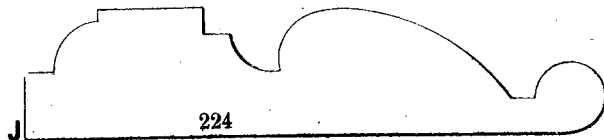
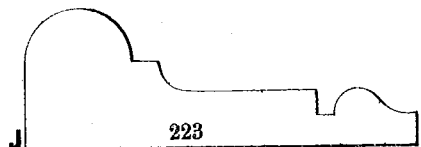
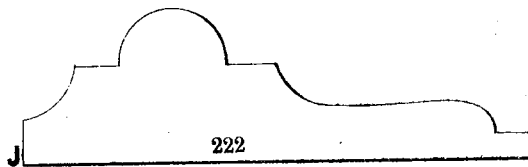
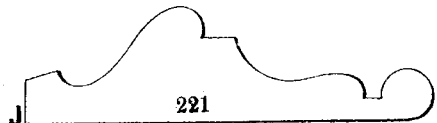
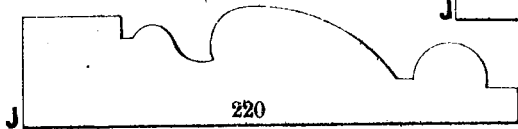
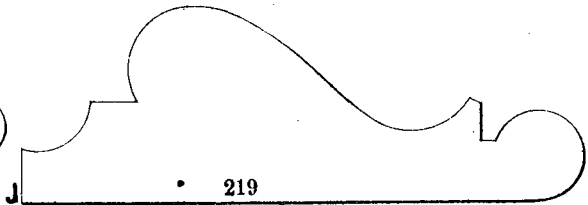
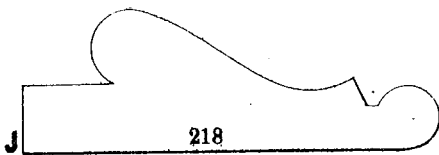
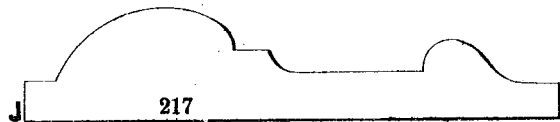
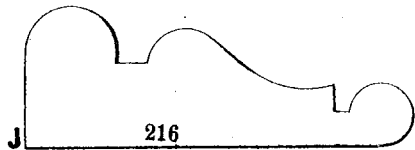
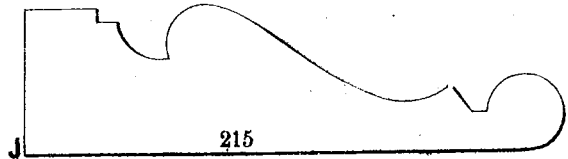
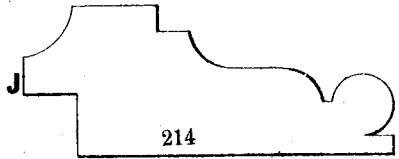
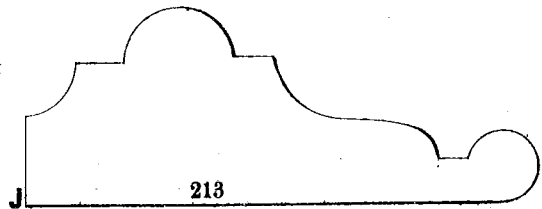
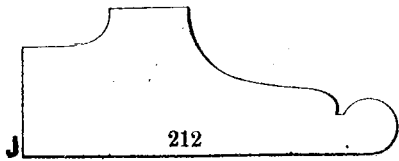
MOULURES POUR CORNICHES



Prix des outils en charme pour faire les moulures ci-dessus

N ^{os}		N ^{os}		N ^{os}	
226	à 1 fer en tôle d'acier et à poignée.	230	à 1 fer en tôle d'acier et à poignée.	234	en 2 outils.
227	— — —	231	— — —	235	en 2 outils.
228	— — —	232	— — —	236	à 1 fer acéré et poi- gnée
229	— — —	233	— — —	237	à 3 fers acérés et poignée
			<i>Prix sur demande.</i>		

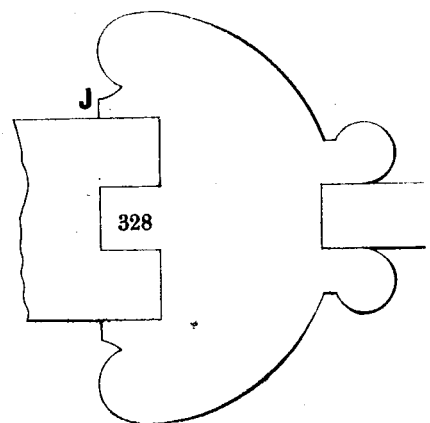
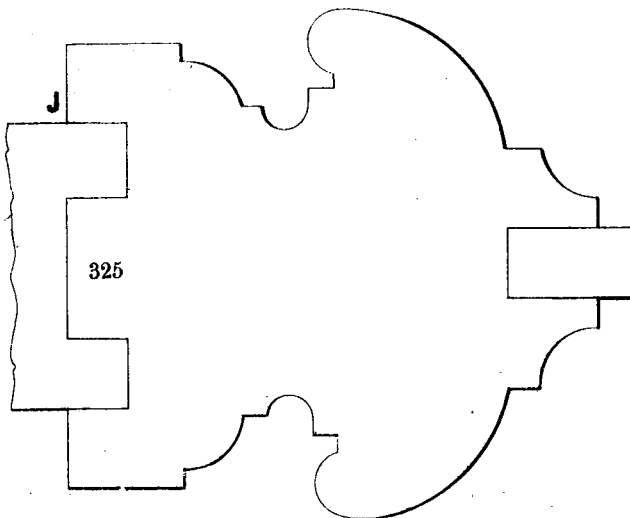
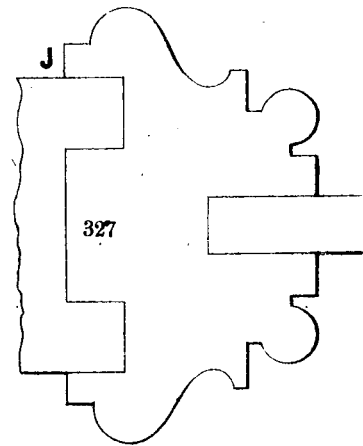
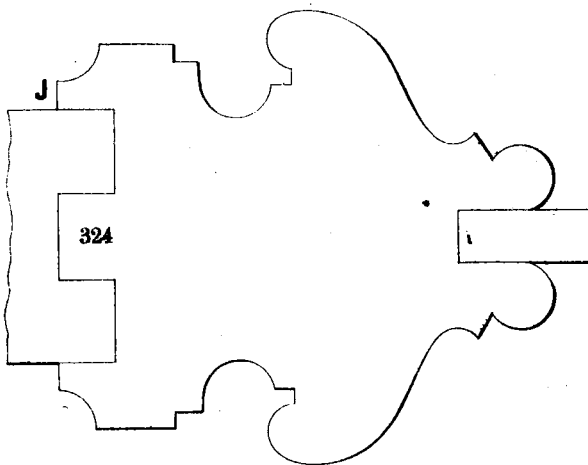
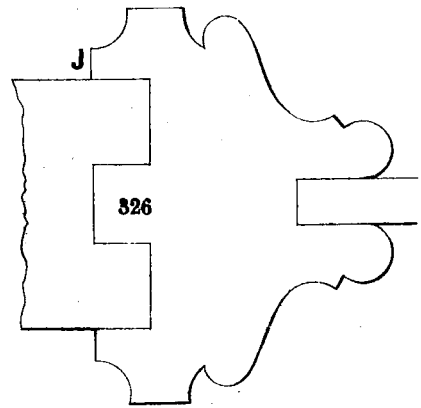
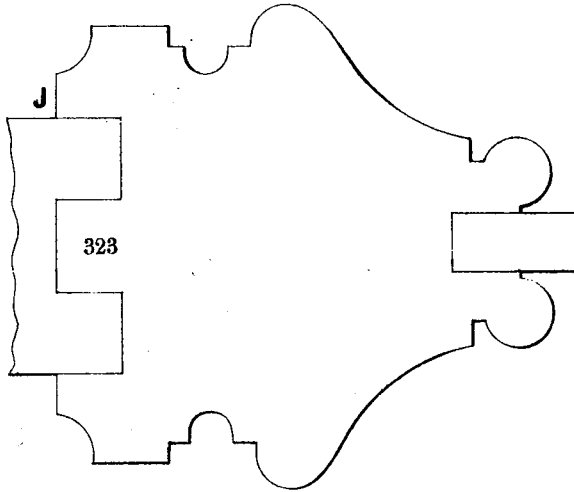
MOULURES POUR CHAMBRANLES

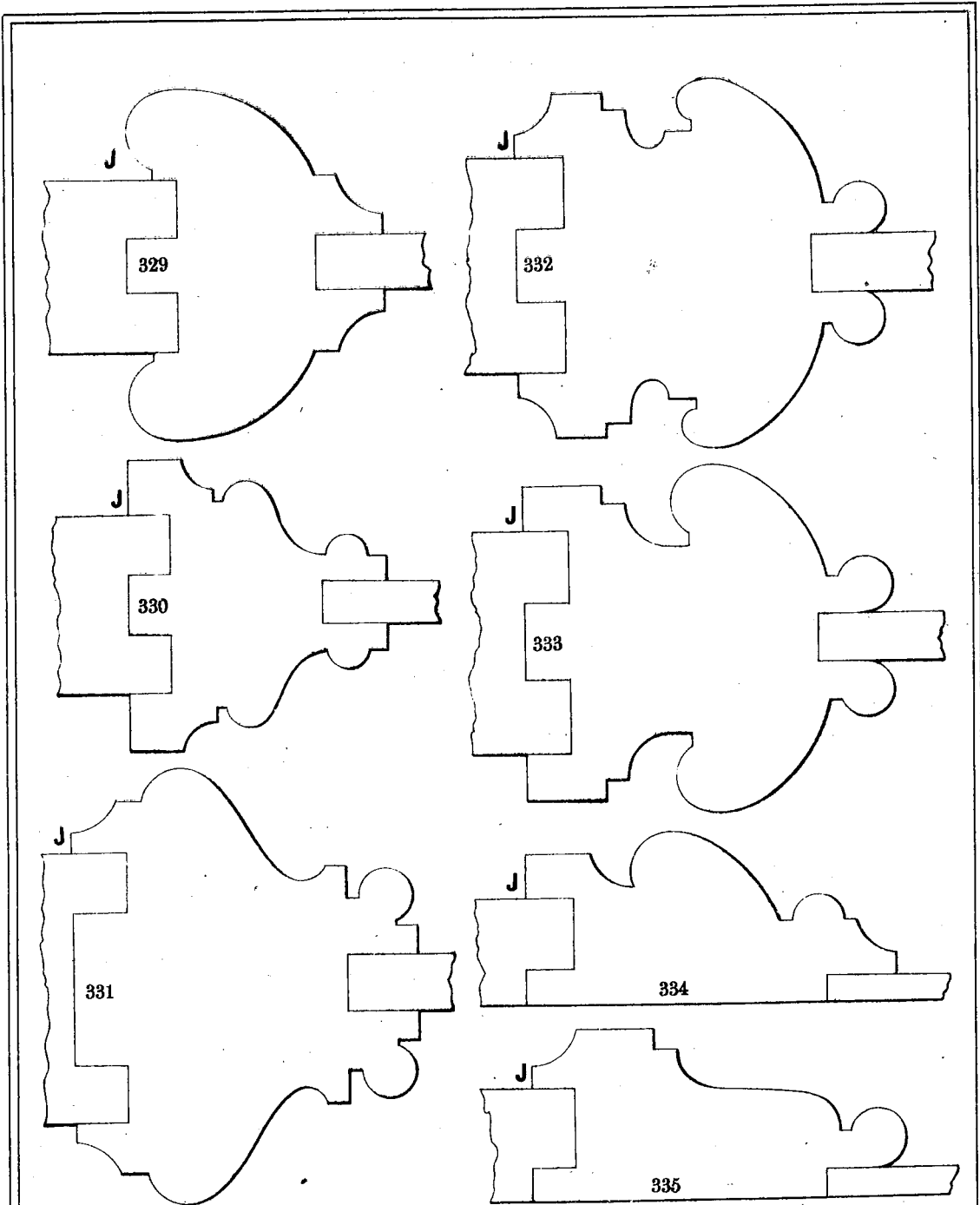


Prix des outils pour faire les moulures ci-dessus

N ^{os}		N ^{os}	
212	à 2 fers et à poignée . .	219	à 3 fers et à poignée . .
213	à 3 fers — . .	220	à 1 fer — . .
214	à 2 fers — . .	221	à 3 fers — . .
215	à 2 fers — . .	222	à 3 fers — . .
216	à 2 fers — . .	223	à 2 fers — . .
217	à 2 fers — . .	224	à 2 fers — . .
218	à 3 fers — . .	225	à 2 fers — . .

MOULURES POUR PORTES A GRANDS CADRES



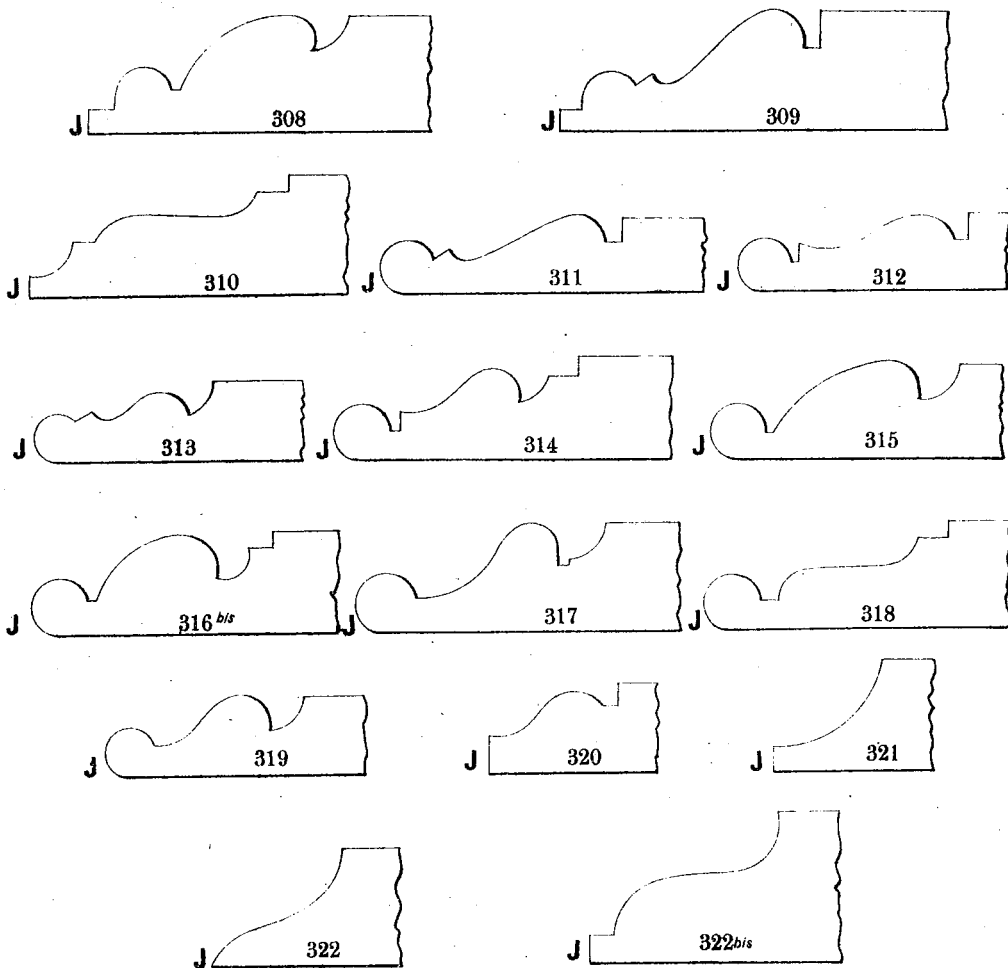


Prix des outils pour faire les mouleurs ci-dessus

N ^{os}		Charme	Cormier	N ^{os}		Charme	Cormier
323	à 4 fers et à poignée . .			330	à 1 fer et à poignée . .		
324	à 4 fers — . .			331	à 2 fers — . .		
325	à 3 fers — . .			332	à 3 fers — . .		
326	à 3 fers — . .			333	à 2 fers — . .		
327	à 2 fers — . .			334	à 2 fers — . .		
328	à 1 fer — . .			335	à 2 fers — . .		
329	à 2 fers — . .						

Prix sur demande.

MOULURES pour PORTES A PETITS CADRES et pour STYLOBATES



Prix des outils pour faire les moulures ci-dessus

N ^{os}				N ^{os}			
308	à 1 fer et à poignée . .			316bis	à 1 fer et à poignée . .		
309	à 2 fers — . .			317	à 1 fer — . .		
310	à 2 fers — . .			318	à 1 fer — . .		
311	à 2 fers — . .			319	à 1 fer — . .		
312	à 2 fers — . .			320	à 1 fer sans poignée . .		
313	à 2 fers — . .			321	à 1 fer — . .		
314	à 2 fers — . .			322	à 1 fer — . .		
315	à 1 fer — . .			322bis	à 1 fer — . .		

Prix sur demande.

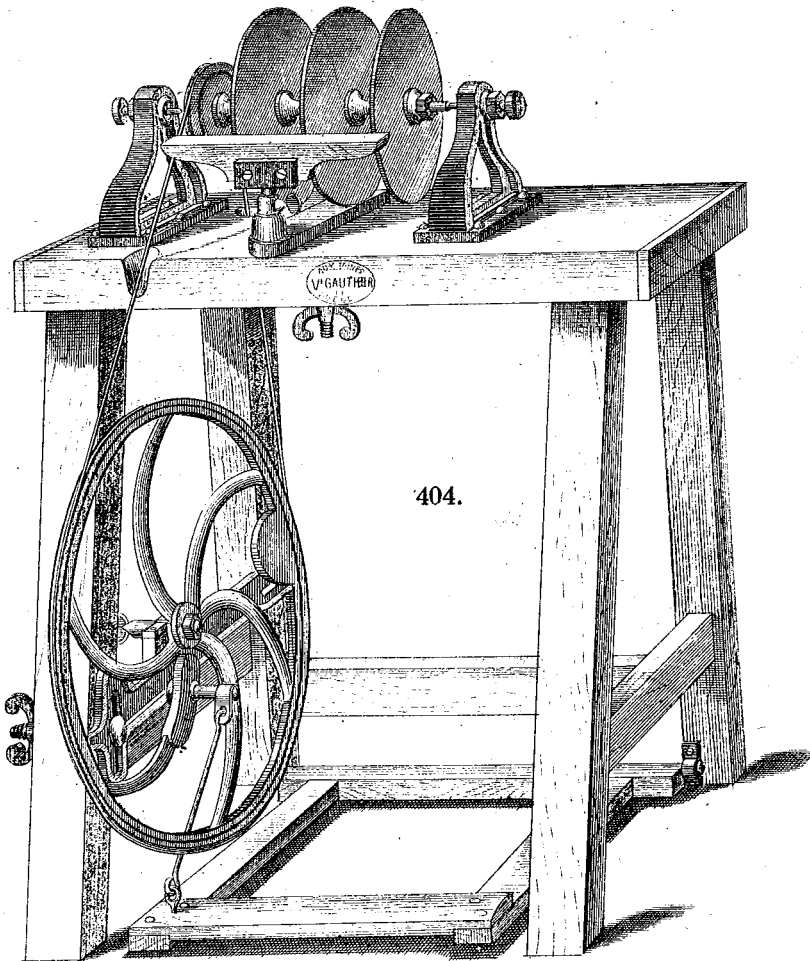
NOTA. — Les Outils de Moulures de ce Tarif sont faits pour être poussés du côté de la lettre J.

Les Outils pour retourner les baguettes ou pour refouiller les moulures ne seront fournis que s'ils sont demandés d'une manière spéciale ; ils valent 31 »

La Maison se charge de faire toute espèce d'outils de moulure, sur profils.

MEULES D'ÉMERI

POUR AFFUTER LES OUTILS DE MOULURES



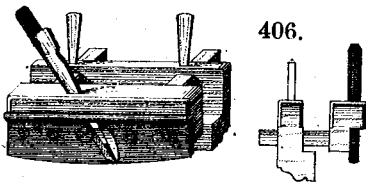
404. — **PORTE-MEULES D'ÉMERI** avec 3 meules, avec volant et banc . . . 660 »
 — avec 3 meules, avec volant sans le banc 530 »
 — avec 3 meules, sans volant et sans banc 330 »

405. — **MEULES D'ÉMERI DE RECHANGE 25 c/m de diamètre**

Epaisseur.	2	4	6	8	10	12	14	16	18	20
Priz	6 20	6 20	7 40	7 30	9 80	10 20	11 »	11 60	12 45	13 20

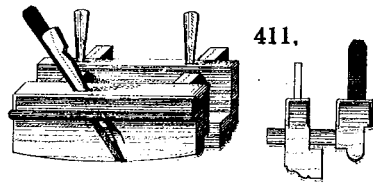
OUTILS POUR RAMPES

EN CORMIER



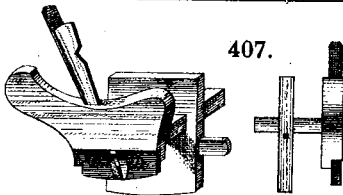
406. — **BOUVETS**

Pour rainure de bandelettes



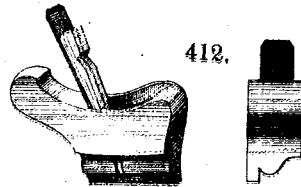
411. — **BOUVETS RONDS**

Pour creuser la rainure



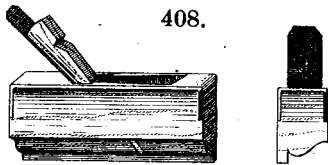
407. — **BOUVETS à QUEUE**

Pour poser les filets.



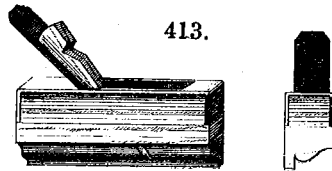
412. — **DOUCINES à QUEUE**

A fer simple de 25 et 30 $\frac{m}{m}$



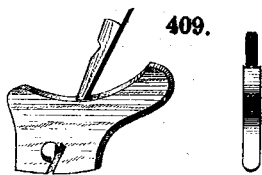
408. — **DOUCINES**

A fer simple de 25 et 30 $\frac{m}{m}$



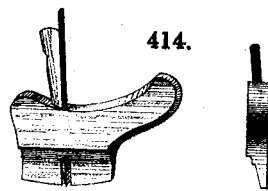
413. — **DOUCINES**

A contre-fer de 25 et 30 $\frac{m}{m}$



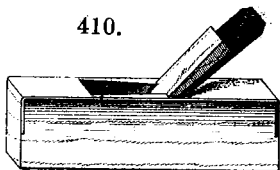
409. — **GUILLAUMES RONDS**

A queue.



414. — **GUILLAUMES de COTÉ**

A queue.



410. — **RABOTS
POUR LE BOIS DEBOUT**

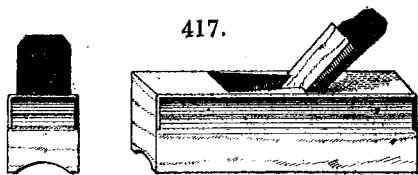
A fer simple de 40 $\frac{m}{m}$

415. — Les quatre Outils pour la **RAMPE A BAGUETTES**.

Outils de rampes, prix sur demande.

DEUXIÈME PARTIE

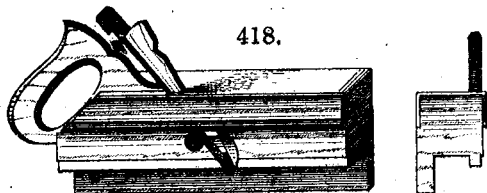
OUTILS POUR CHARPENTIERS



417.

417. — MOUCHETTES

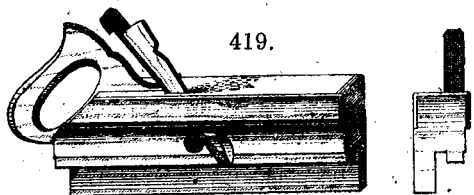
En cormier	$\frac{5}{8}$	35	40	45
416. — A fer simple		31	» 32	» 34 »
417. — Avec contre-fer.		34	» 35	» 37 »



418.

418. — BOUVETS à RAINURE
 POUR MARCHES D'ESCALIER

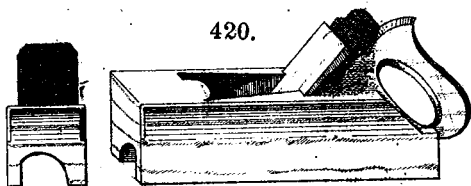
En cormier	$\frac{5}{8}$	40 et 45	50 et 55
A poignée		39 »	41 »



419.

419. — BOUVETS à RAINURE
 POUR CONTRE-MARCHES

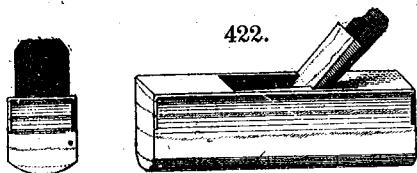
En cormier	$\frac{5}{8}$	40 et 45	50 et 55
A poignée		39 »	41 »



420.

420. — OUTILS pour NEZ de MARCHES

En cormier	$\frac{5}{8}$	35, 40 et 45	50 et 55
A poignée		70 »	74 »



422.

422. — RABOTS RONDS

En cormier	$\frac{5}{8}$	35	40	45
421. — A fer simple		30 80	31 90	34 10
422. — Avec contre-fer		34 »	35 »	37 »

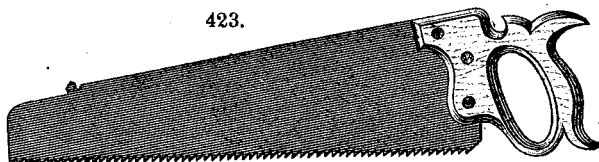
RABOTS CINTRÉS
 EN CORMIER

Voir page 23.

RABOTS A DÉBILLARDER
 EN CORMIER

Voir page 23.

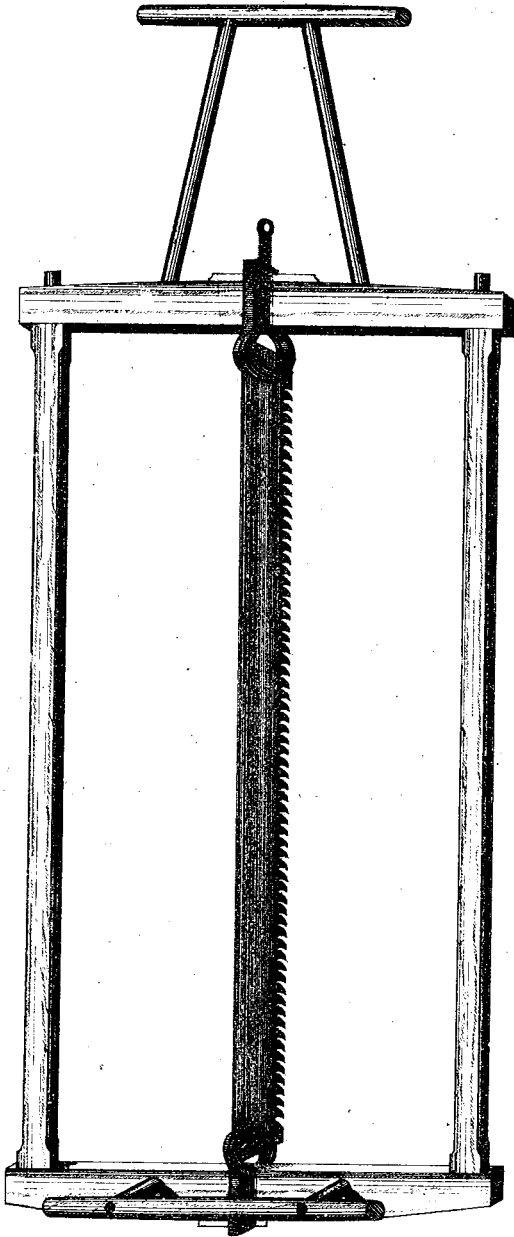
423.



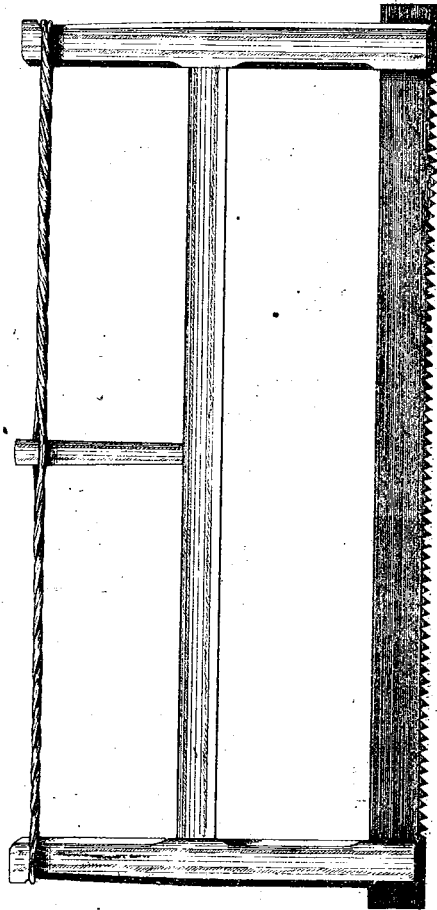
SCIES ÉGOINES LARGES

De	$\frac{5}{8}$	40	45	50	55	60	65	70
423. — Acier trempé.		16 25	19 »	21 50	25 25	29 20	33 40	37 75

424.



425



424. — SCIES DE LONG

De	1 m. 50
Prix	150 »

425. — SCIES DE TRAVERS

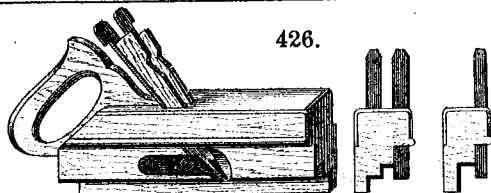
De	1 m. 30	1 m. 40	1 m. 60
Prix	60 »	66 »	75 »

SCIES A MAIN OU A DÉBITER

Monture en charme, de	c/m	80	85
Voir page 24.		19 40	20 90

TROISIÈME PARTIE

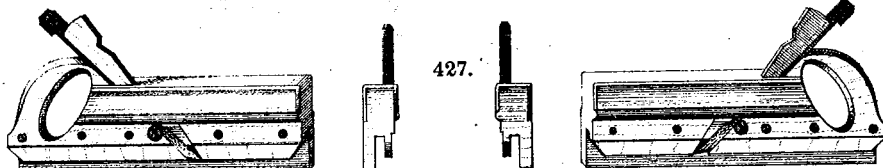
OUTILS POUR LE PARQUET



426.

426. — BOUVETS

En cormier	$\frac{25}{2}$	25-27	34	40
A 3 fers, à poignée, languette en bois	67	»	71	» 75 »
A 3 fers, à poignée, languette en fer	78	»	»	» »



427.

BOUVETS DE PARQUETEURS, ou poseurs de parquet

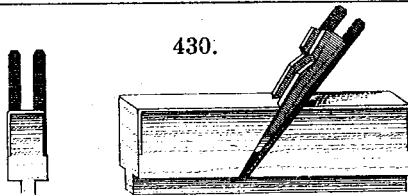
427. — Languettes en bois debout, droite et gauche, en cormier	La paire.	52	»
428. — Languettes en fibre, droite et gauché, en cormier	—	64	»



429.

429. — FEUILLERETS de parqueteurs, en deux morceaux

Un à droite et un à gauche, en cormier	
La paire	26 40



430.

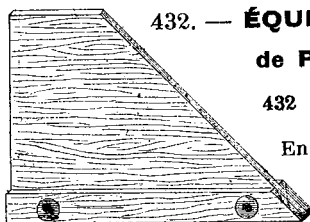
430. — FEUILLERETS de parqueteurs en un morceau

1 fer à droite et 1 fer à gauche, en cormier	
La piece	23 60
Longueur 35 c/m : 81 » — Petit feuillere	23 60



431. — GUILLAUMES

En cormier, fer, 18, 20 et 22.	16 50
--	-------



432. — ÉQUERRES de PARQUETEURS

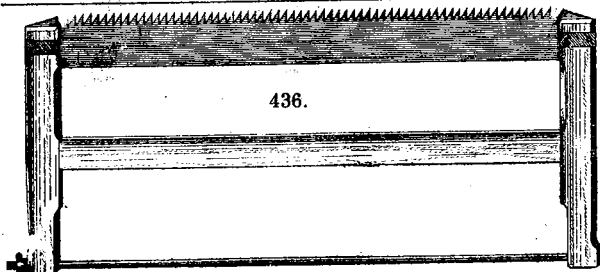
432	
En charme	10 60



433.

433. — RABOTS de RABOTEURS EN CORMIER

A semelle d'acier.	85	»
----------------------------	----	---



436.

SCIES MONTÉES

de 0 m. 85

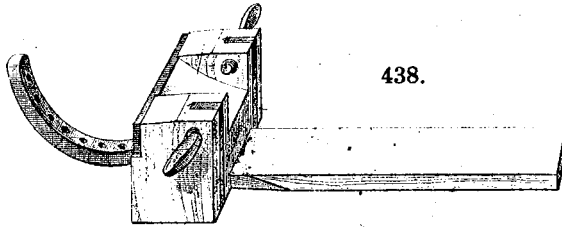
	Charme	Cormier
434. — A corde	23 50	26 50
435. — A tringle	27 50	» »
436. — A tringle, garniture cuivre	44	»



437.

437. — MARTEAU de PARQUETEURS

Nouveau modèle	8 75
--------------------------	------



438.

438. — MACHINE

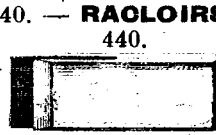
Pour affûter les racloirs de parqueteur. 44 »



439. — AFFILOIR

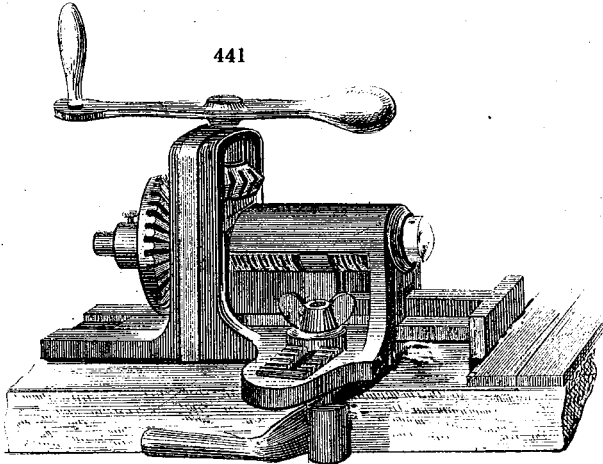
439

Pour affûter les racloirs de parqueteur. 10 75



440. — RACLOIRS de PARQUETEURS
440.

Emmanchés	6 40
Lame de racloir.	2 50



441

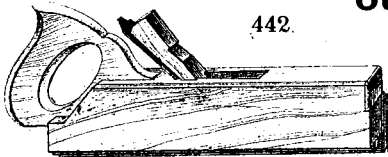
SERRE PLANCHER

pour solives

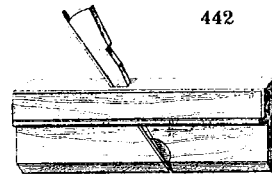
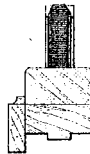
Largeur des solives en c/m 5 à 9 | 5 à 16

Prix 172 » 190 »

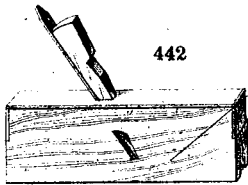
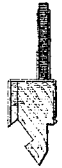
OUTILS NOUVEAUX



442.



442

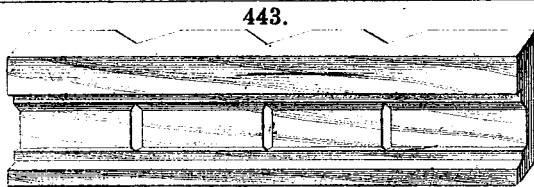


442

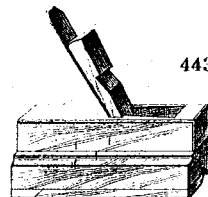


442. — GARNITURE de 3 OUTILS

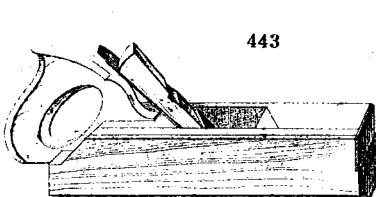
Pour faire les coulisses de table.	165 »	Cormier
--	-------	---------



443.



443



443

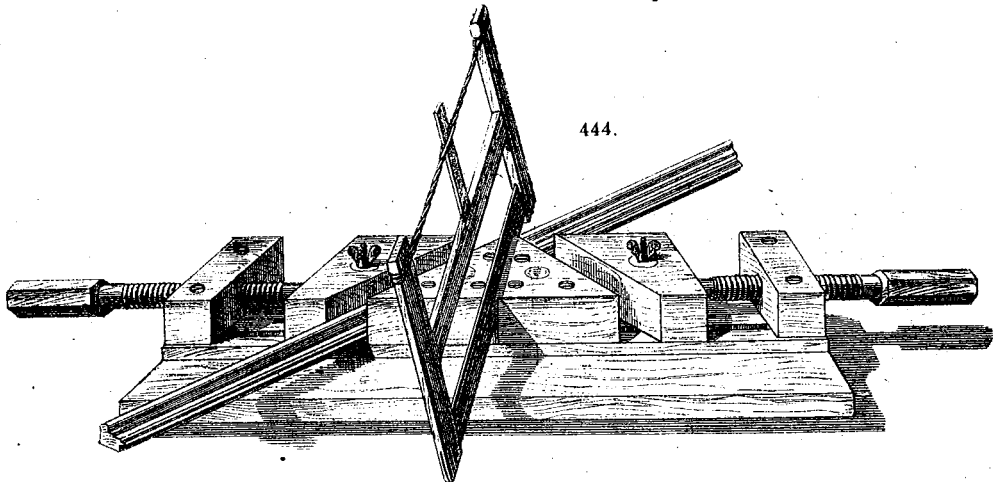
443. — GARNITURE de 3 OUTILS

Pour faire les chanfreins arrêtés	165 »	Cormier
Rabot à joue mobile, seul.	44 »	

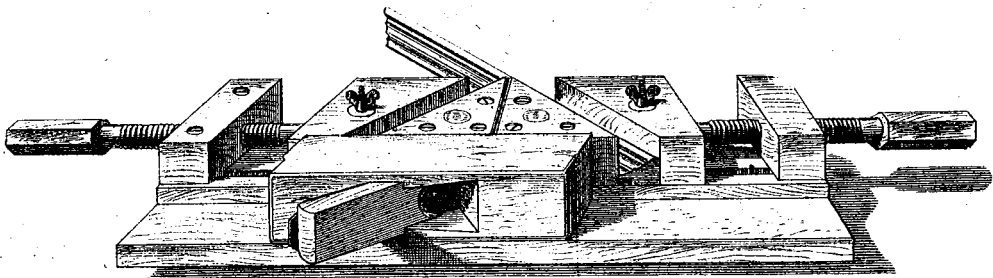
BOITE brevetée S. G. D. G.

POUR COUPER, DRESSER ET CLOUER

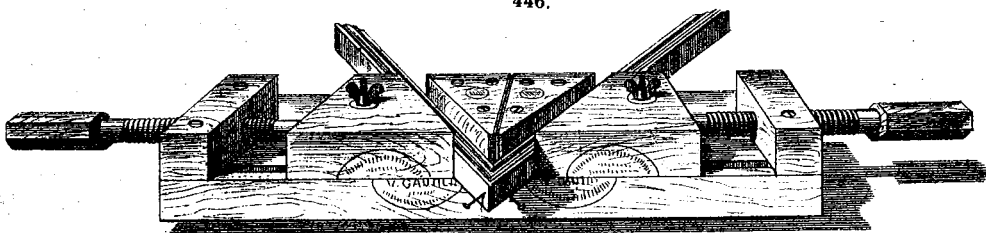
LES BAGUETTES POUR CADRES



444.



445.



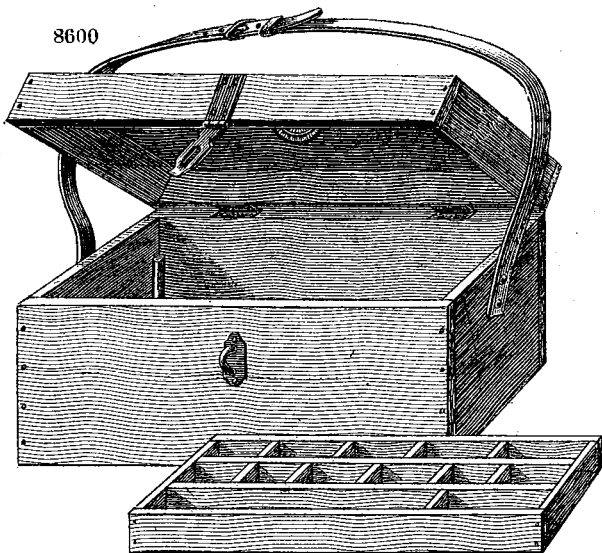
446.

BOITES POUR CADRES

444. — Pour mouleurs de 4 c/m (garnies cuivre)		170 »
— — — 8 c/m (garnies cuivre)		220 »
— — — 12 c/m (garnies cuivre)		290 »
		Charme Cormier
446. — RABOTS pour boîtes 4 c/m	26 50	33 »
— — — 8 c/m	29 »	35 »
— — — 12 c/m	38 »	37 »
		Charme Cormier
445. — SCIES montées prêtes à servir :		
Pour boîtes 4 c/m. Longueur de la lame 40 c/m	8 20	10 50
— — — 8 c/m. — — — 50 c/m	11 »	13 20
— — — 12 c/m. — — — 60 c/m	13 20	15 50

BOITES ET COFFRES A OUTILS

POUR OUVRIERS ET MONTEURS



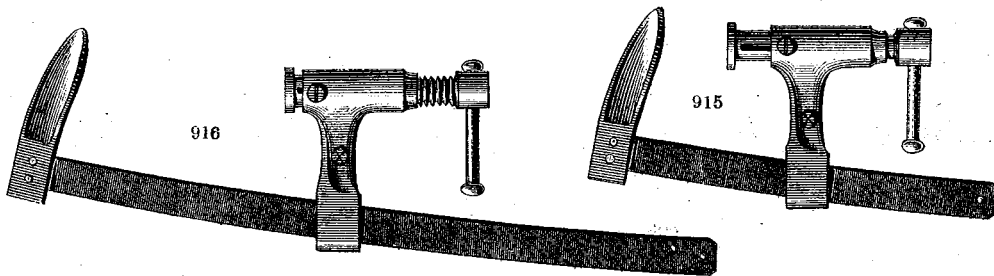
8600. — **BOITE A OUTILS**
BOIS BLANC
AVEC COURROIE ET CASIER MOBILE
POUR MENUISIERS
DITE BOITE DE VILLE

Longueur extérieure..... 0,450 ^m/_m
Hauteur extérieure..... 0,250 —
Poids de la boîte vide..... 4 K^{os}

Avec deux charnières, un porte-cadenas et courroie cuir... ..

Prix de la Boîte à Outils vide (sans cadenas)... 68 FR.

PRESSES ET SERRE-JOINTS TOUT ACIER, SERRAGE A POMPE



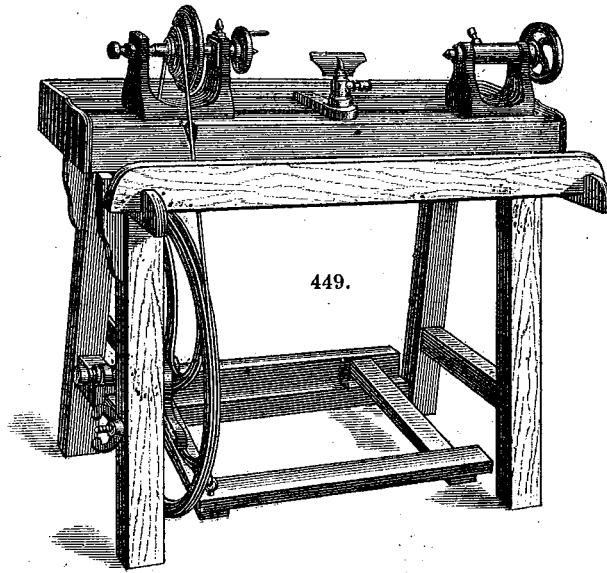
PRESSES ET SERRE-JOINTS TOUT ACIER, SERRAGE A POMPE

915. — PRESSES

Numéros		1	2	3	4	5	6	7
Serrage	^m / _m	20	30	30	40	30	40	30
Section de la tige	^m / _m	30-7	30-7	40-9	40-9	40-9	40-9	50-12
Course de la pompe		50	50	50	50	50	50	70
Saillie de la tête		80	80	100	100	150	150	80
Prix	La pièce.	19 »	20 25	30 »	31 80	37 20	39 »	52 »

916. — SERRE-JOINTS

Numéros		11	12 A	13	13 A	14	14 A	15	16
Serrage	^m / _m	60	80	100	120	150	175	150	200
Section de la tige	^m / _m	30-7	35-9	40-9	40-9	40-9	40-9	50-12	50-12
Course de la pompe		50	50	50	50	50	50	70	70
Saillie de la tête		80	100	100	120	150	175	150	200
Prix	La pièce.	24 50	35 »	44 »	48 »	54 »	58 50	80 »	93 »



449.

**449. — POUPÉE DE TOUR, CONTRE-POINTE
SUPPORT PAPILLON AVEC BOULONS**

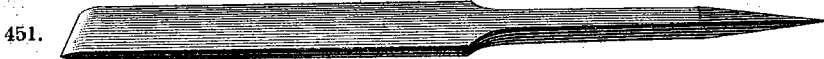
Hauteur des pointes sans banc ni volants.	0 ^m 10	0 ^m 12 ½	0 ^m 15	0 ^m 18	0 ^m 20	0 ^m 25
A bidet	<i>Prix sur demande.</i>					
Montés sur banc en bois avec volant à l'anglaise						
Hauteur des pointes.	0 ^m 10	0 ^m 12 ½	0 ^m 15	0 ^m 18	0 ^m 20	0 ^m 25
Longueur du banc.	1 ^m	1 ^m 10	1 ^m 20	1 ^m 30	1 ^m 50	2 ^m
A bidet	<i>Prix sur demande.</i>					

OUTILS DE TOUR SORBY



450.

Gouge de tour. Longue spéciale renforcée



451.

Ciseau de tour. Long et fort

453.



Bédane de tour long, renforcé



Grain d'orge de tour long, renforcé

450. — GOUGES DE TOUR SORBY

	450. — GOUGES DE TOUR SORBY												
Largueur . . . ^m / _m	5	7	9	11	14	16	18	20	23	25	27	34	41
Courtes ordinaires	9 75	9 75	10 90	12 35	13 50	14 65	16 65	17 80	19 25	21 85	25 30	34 20	41 70
Longues ordin. . .	16 »	16 »	18 60	19 85	20 50	21 80	25 60	28 20	31 40	34 60	37 80	47 40	60 »
Longues renf. . .	21 45	21 45	23 85	25 45	27 20	30 25	33 30	36 50	39 70	44 »	49 45	60 20	73 30

451. — CISEAUX DE TOUR SORBY

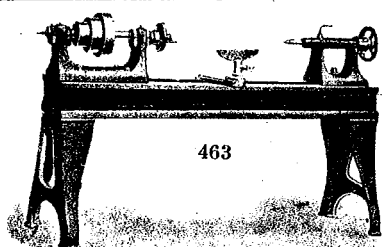
	451. — CISEAUX DE TOUR SORBY													
Larg. ^m / _m	5	7	9	11	14	16	18	20	23	25	27	34	41	47
Courts ord	8 80	8 80	9 95	10 25	10 90	11 95	12 55	13 60	14 95	16 95	19 05	24 50	29 95	34 90
Longs ord.	12 90	12 90	13 60	14 »	14 35	15 70	16 95	18 40	20 50	23 05	25 75	32 50	40 80	50 25
Longs renf.	21 15	21 15	21 75	22 10	22 40	23 85	25 15	26 55	28 65	31 20	33 95	40 80	48 80	58 40

452. — BÉDANES DE TOUR SORBY

	452. — BÉDANES DE TOUR SORBY												
Largueur ^m / _m													
Courts													
Longs													
	2	5	7	9	11	14	16	18	20	23	25	27	30
Courts	11 50	11 85	12 75	13 60	15 30	17 60	20 40	27 20	30 40	35 20	40 80	48 80	58 40
Longs	14 95	15 70	16 35	18 40	20 40	23 00	25 75	32 50	40 80	48 80	58 40	73 30	88 20

453. — GRAINS D'ORGE DE TOUR SORBY

	453. — GRAINS D'ORGE DE TOUR SORBY		
Largueur ^m / _m	15	20	25
Prix Frs	22 40	28 55	31 20



TOUR A BOIS SUR BANC EN FONTE

LZ, LY, LX, LW

Ces tours sont avec poulie folle et fixe ou avec cône donnant plusieurs vitesses.

Le modèle LZ peut tourner 1°20 entre pointes, les modèles LY, LX, LW, 1°50.

L'arbre est en acier dur rectifié, tournant dans des coussinets graissage automatique par bagues.

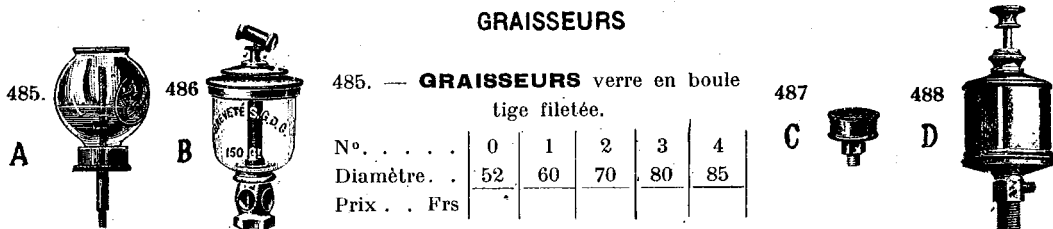
Types	HAUTEUR des pointes	POULIES FOLLE ET FIXE du renvoi		PRIX		
		Diamètre	tours par minute	du tour	du renvoi	d'un mandrin à queue de cochon
LZ	180 $\frac{m}{m}$	200 $\frac{m}{m}$	700	sur demande.		
LY	250 $\frac{m}{m}$	200 $\frac{m}{m}$	700			
LX	320 $\frac{m}{m}$	300 $\frac{m}{m}$	500			
LW	400 $\frac{m}{m}$	300 $\frac{m}{m}$	500			



MANCHONS ET BAGUES D'ARRÊT

	BAGUES D'ARRÊT													
Diam. de l'arbre . . . $\frac{m}{m}$	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	90	100	
Manchons à frettes . . . Frs														
Manchons cylind. . . »														
Manchons plateaux . . . »														
Diam. de l'arbre 25 30 35 40 45 50 55 60 65 70 75 80 90 100														
Mod. A en acier.														
Mod. B en fonte.														
Mod. C en fonte.														

GRAISSEURS



485. — GRAISSEURS verre en boule tige filetée.

N°	0	1	2	3	4
Diamètre . . .	52	60	70	80	85
Prix . . . Frs					

486. — GRAISSEURS B à bascule à débit visible

Contenances en grammes	15	30	50	75	100	150	200	300	400	600
Hauteur totale du graisseur ouvert . . .	110	128	142	152	162	190	196	220	230	250
Diamètre maximum	42	48	58	64	72	80	90	102	110	120
Diamètre de la douille à fileter	18	18	21	21	21	25	25	31	31	33
Prix du graisseur Frs										
Prix des vases de rechange »										

487. — GRAISSEURS C à compression

Numéros	1	2	3	4	5	6	7	8
Diamètre intérieur de la tête du graisseur . . . $\frac{m}{m}$	16	22	30	40	50	60	70	85
Pour arbre d'un diamètre de »	15	20	30	45	60	80	100	120.
Prix, graisseurs en cuivre embouti Frs								
— graisseurs en laiton embouti »								

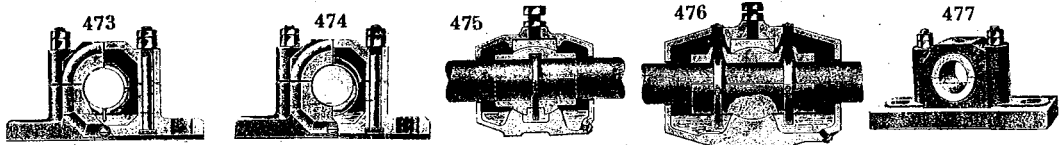
GRAISSEURS D AUTOMATIQUE à graisse consistante

488. — Prix du Modèle D.

N°	1	2	3	4	5	6
Diamètre extérieur $\frac{m}{m}$	25	30	40	45	50	55
Pour arbre de »	30	45	60	80	100	150
Prix. en laiton, douille filetée Frs						

Victor GAUTIER & A. LEMAITRE, 5, Rue Rochechouart — PARIS (9^e)

PALIERIS GRAISSEURS A ROTIN, A BAGUE, A ROTULE ET PALIERIS ORDINAIRES



A ROTIN

A BAGUE

A ROTULE ET BAGUES

ORDINAIRES

PALIERIS GRAISSEURS A ROTIN, COUSSINETS BRONZE

Diamètre de l'Arbre	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85-90	95-100	
Semelle	Longueur	172	185	195	230	255	285	295	330	335	350	350	400	420	470
	Largeur	37	46	52	60	68	75	82	90	98	105	105	118	130	152
Prix série A (portée 1 fois 1/5). Fr.															
Prix série B (portée 1 fois 3/5). »															
Prix série C (portée 2 f. à rotin). »															

PALIER GRAISSEUR A BAGUE, COUSSINETS BRONZE

Diamètre de l'Arbre	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85-90	95-100	
Semelle	Longueur	172	185	195	230	255	285	295	330	335	350	350	400	420	470
	Largeur	37	46	52	60	68	75	82	90	98	105	105	118	130	152
Prix série D (portée 1 fois 3/5). Fr.															
Prix série E (portée 2 fois). »															

PALIER GRAISSEUR A ROTULE A BAGUE

Diamètre de l'Arbre	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	90	100
Semelle	Longueur	185	195	230	255	285	295	330	335	350	400	420	470
	Largeur	46	52	60	68	75	82	90	98	105	118	130	152
Prix coussinet fonte 2 fois (série FT) ... Fr.													
Prix coussinet bronze 2 fois (série F) ... »													
Prix coussinet fonte 3 fois (série GT) ... »													
Prix coussinet bronze 3 fois (série G) ... »													

PALIERIS ORDINAIRES, COUSSINETS BRONZE OU TOUT FONTE

Diamètre de l'Arbre	25	30	35	40	45	50	55	60	
Semelle	Longueur	145	180	192	215	262	275	295	325
	Largeur	40	40	52	60	70	78	90	102
Prix coussinet bronze série K ... Fr.									
Prix tout fonte série L ... »									

CHAISES PENDANTES OU DE SOL A ROTULE ET A COULISSE REGLABLE

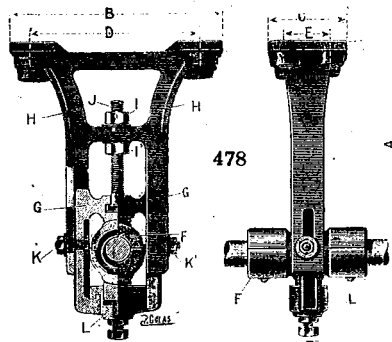
permettant de varier la distance d'axe A du palier à la semelle de fixation

BREVETÉE S. G. D. G.

Coussinets en fonte ou garnis de métal antifriction.
Leur portée est d'environ quatre fois l'alésage.

DESCRIPTION. — Le coussinet F à graissage par deux bagues en deux pièces à charnière, est montée entre deux rotules réglables, adhérentes à un bâti G qui coulisse dans la glissière de la chaise H. Pour varier la distance A, il suffit de serrer ou de desserrer les écrous I et P du bouton central J suivant que l'on désire augmenter ou diminuer cette distance A. Cette opération terminée, la chaise est définitivement arrêtée en serrant les deux boulons K et K' qui fixent le bâti G contre la chaise H donnant ainsi une grande rigidité à l'ensemble. Le chapeau L étant démontable permet d'enlever les arbres sans déranger la ligne d'axe de la transmission. Cette disposition permet une variation de la distance A de 1 à 100 % suivant les modèles (voir tableau ci-dessous).

Cette chaise retournée peut être employée comme chaise sur sol.



ALÉSAGE	HAUTEUR A variable de	SEMELLE		TROUS D'ATTACHE		PRIX	
		Longueur B	Largeur C	Longitud. C	Transversale E	Coussinets fonte francs	Coussinets garnis d'antifriction francs
%	%	%	%	%	%		
25-30	250 à 300	300	100	230	»		
25-30	350 à 450	400	100	330	»		
35-40	250 à 300	300	100	230	»		
35-40	350 à 450	400	100	330	»		
45-50	300 à 400	375	130	305	»		
45-50	450 à 550	475	130	400	80		
55-60	350 à 450	450	160	370	100		
55-60	500 à 600	600	160	500	100		
65-70	400 à 500	550	200	450	130		
65-70	550 à 700	700	200	600	130		

NOTA. - Nous pouvons fournir également ces chaises avec coussinet inférieur en bronze et le supérieur en fonte.

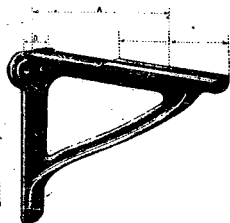
Par suite des variations continuelles des cours, les prix de ces articles sont envoyés sur demande

CHAISE CONSOLE A RAINURE A PORTÉE VARIABLE

Chaises-Consolés
A RAINURE

permettant de varier la portée A

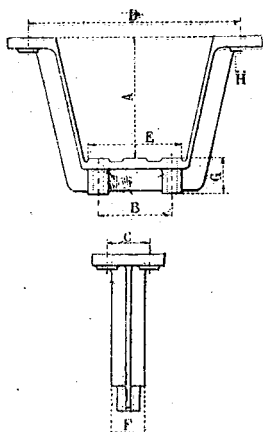
479



ALÉSAGE du palier correspon- dant	Longueur de portée A		Emplacement du palier B		Distance des trous de pose		PRIX rabotées francs
	Minimum	Maximum	Longueur	Largeur	Longitud. C	Transver. D	
%	%	%	%	%	%	%	
30-35	200	300	290	65	310	100	
30-35	300	400	290	65	340	100	
40-45	300	400	320	80	365	110	
40-45	400	500	320	80	380	110	
50-55	300	400	360	95	400	125	
50-55	400	500	360	95	450	125	
60-65	400	500	410	110	490	130	
60-65	500	600	410	110	535	130	
70-80	500	600	450	130	600	160	
70-80	600	750	450	130	650	160	
80 à 100	»	1 ^m 100	800	150	5 trous. 600x700	250	

CHAISES PENDANTES A DEUX JAMBES

480

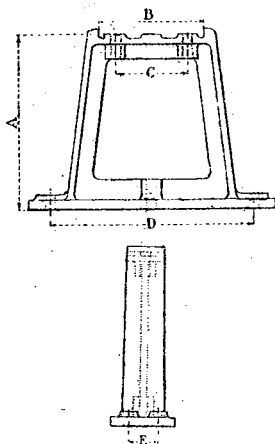


ALÉSAGE des paliers corres- pondants	Profon- deur totale A	Axe en axe, boulons de fixation du palier sur la chaise			Emplacem. du palier		Hauteur des bossages G	Diamètre des trous des pattes H	PRIX rabotées francs
		B	Trans- versale C	Longitu- dinale D	Longueur E	Largeur F			
%	%	%	%	%	%	%	%	kilos	
30-35	300	145	65	390	200	65	70	22	
30-35	360	145	70	405	200	65	70	22	
40-45	300	190	65	510	265	85	80	25	
40-45	350	190	70	520	265	85	80	25	
40-45	400	190	70	530	265	85	80	25	
50-55	380	215	75	550	305	95	85	25	
50-55	430	215	100	570	305	95	85	25	
50-55	480	215	100	600	305	95	85	25	
60-65	400	260	100	630	355	120	85	25	
60-65	450	260	100	670	355	120	85	25	
60-65	500	260	100	710	355	120	85	25	
70-75	530	285	130	700	380	120	95	27	
70-75	600	285	135	730	380	120	95	27	
80	560	320	140	795	465	130	105	32	
80	660	320	140	820	465	130	105	32	
90-100	640	345	160	880	510	170	155	34	
90-100	740	345	160	920	510	170	155	34	

NOTA. — Sur demande également, nous fournissons les boulons de fixation des paliers sur les chaises. Les boulons sont facturés aux plus justes prix.

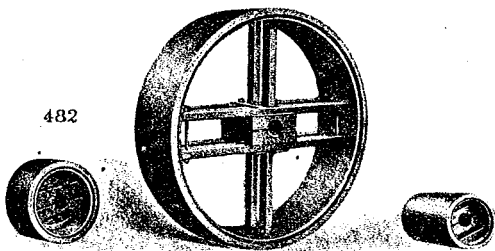
CHAISE DE SOL

481



ALÉSAGE du palier correspon- dant	Hauteur jusqu'à l'emplacement du palier A	Distance entre talons B	Distance d. boulons de fixation du palier C	Boulons de pose Distance		PRIX rabotées francs	
				Longitudinale D	Transversale E		
%	%	%	%	%	%		
30-35	200	210	140	400			
30-35	300	210	140	400			
40-45	250	267	170	480	N'ont que 2boulons de pose		
40-45	350	267	170	480			
50-55	360	315	215	600			
50-55	500	315	215	600			
60-65	450	380	255	685			
60-65	600	380	255	685			
70-75	460	400	285	730		117	
70-75	610	400	285	730		135	
80	500	460	320	810		150	
80	560	460	320	810		150	
80	650	460	320	810	150		
90-100	600	470	335	890	165		
90-100	700	470	335	890	165		

Victor GAUTIER & A. LEMAITRE, 5, Rue Rochechouart — PARIS (9^e)



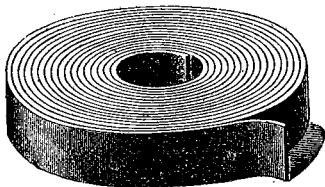
POULIES EN BOIS

Les poulies en bois sont de plus en plus employées, elles sont d'un prix peu élevé et d'une grande légèreté tout en étant résistantes.

En faisant la commande, bien indiquer le diamètre, la largeur, l'alésage, et si la poulie doit être plate ou bombée.

Dimensions et Prix des Poulies à l'échelle peintes et vernies
Largeur des poulies en millimètres

Diamètre en %	70	80	100	120	150	170	200	250	300	350	400	500
150												
200												
250												
300												
350												
400												
450												
500												
550												
600												
650												
700												
750												
800												
850												
900												
950												
1.000												



483 **COURROIES (qualité supérieure)**

Largeur en millimètres	20	25	30	35	40	45	50	55					
Prix du mètre.													
Largeur en millimètres	60	65	70	75	80	85	90	95	100	110	120	130	140
Prix du mètre.													
Largeur en millimètres	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250		
Prix du mètre..													

484 **ARBRES DE TRANSMISSION EN ACIER COMPRIMÉ**

Diamètre.....%	20	22	25	30	35	40	45	50
Poids du mètre.....Kg.								
Prix des 100 kilogs..Fr.								
Diamètre.....%	55	60	65	70	75	80	90	100
Poids du mètre.....Kg.								
Prix des 100 kilogs...Fr.								

La coupe est comptée 0 fr. 03 par millimètre de diamètre

LAMES DE SCIES A RUBANS
DENTURES 492

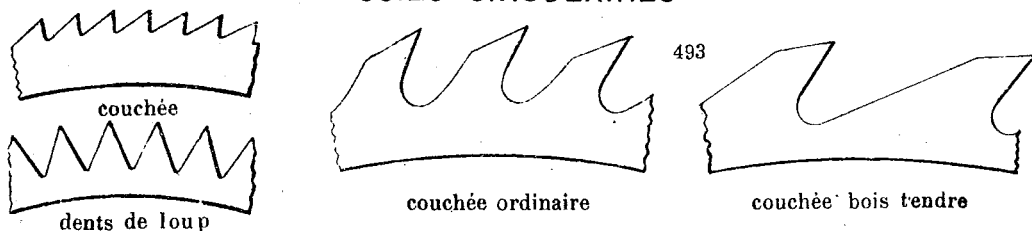


couchée à crochets couchée à gorge à gencives

Largueur en $\%$	3 à 10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60
Prix brasée affuté avec voie, le mètre .											
» bandes dentées » .											
Largueur en $\%$	65	70	75	80	90	100					
Prix brasée affuté avec voie, le mètre .											
» bandes dentées » .											

Sauf avis contraire et sans désignation de denture pour les lames jusqu'à 30 $\%$ on met la denture couchée, au-dessus de 30 $\%$ de large la denture à crochets, pour la dimension des dentures prendre la distance de deux pointes de dents. Les prix sont établis par longueur de 25 $\%$.

SCIES CIRCULAIRES 493



couchée

dents de loup

couchée ordinaire

couchée bois tendre

LAMES DE SCIES CIRCULAIRES

Diamètre en $\%$	14	16	18	20	22	25	28	30	35	40
Marque Mongin Acier fondu, qualité supérieure.										
Diamètre en $\%$	45	50	55	60	65	70	75	80		
Marque Mongin Acier fondu, qualité supérieure.										

L'affutage des scies est en plus. Sans indication de denture ou d'épaisseur, l'écartement des dents sera proportionné au diamètre, pour les scies jusqu'à 30 $\%$ on mettra la denture couchée, et pour celles de 35 $\%$ et au-dessus la denture à crochet ordinaire ; l'épaisseur sera mise de l'épaisseur courante.

Nous nous chargeons de replaner, de retailler et affuter les scies circulaires.

LAMES DE RABOTEUSES



à Encoche

ou à Boutonnière

494

Hauteur du fer en $\%$	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160
Epaisseur 8 $\%$ le centimètre.....											
» 9 »											
» 10 »											
Les entrées et boutonnières en plus .	2.70			2.70			2.70				

**MONTURES ET ACCESSOIRES POUR SCIES
A RUBAN ET SCIES CIRCULAIRES**

510 Scie à ruban n° 1, à poulies porte-lames de 600.

Cette scie convient pour petits et moyens travaux.

Sa construction est soignée, les volants à brassure convexe sont supportés par des arbres en acier fondu travaillant dans des boîtes en fonte à chapeaux démontables munis de graisseurs Stauffer.

La tension de la lame est obtenue par un ressort à boudin ; des volets articulés protègent l'ouvrier en cas de rupture de la lame ; le volant supérieur est à inclinaison variable, même pendant la marche, la table est inclinable à 45 degrés, le centre d'inclinaison reste le même dans toutes les positions.

Chaque scie est livrée avec volants garnis de liège et clef de service.

Moyennant plus-value, elles peuvent être livrées avec garniture caoutchouc.

Dimensions des volants	600 × 38
Dimensions de la table	780 × 800
Hauteur sous le guide	300
Longueur des lames	4 ^m 300
Dimensions de la poulie fixe	220 × 75
Nombre de tours par minute	600
Forcé en HP, environ	1 1/2

Prix de la machine avec table inclinable et guide, suivant gravure

Prix sans la lame

Prix des lames finies. Longueur : 4^m83

Largeur, en m/m	5	10	15	20	25	30
Prix						

511 Etau à excentrique pour affûtage de scies à ruban.

Longueur, en m/m	350	450
Prix		

512 Pinces ou Tenailles à braser les lames de scies à ruban.

Grosseur des branches, en m/m	15	16	17	18
Section des mâchoires carrées, en m/m	20	30	35	40
Prix				

513 Lames de scies à ruban, finies, soudées et affûtées avec voie (la mesure est comptée par 25 c/m.)

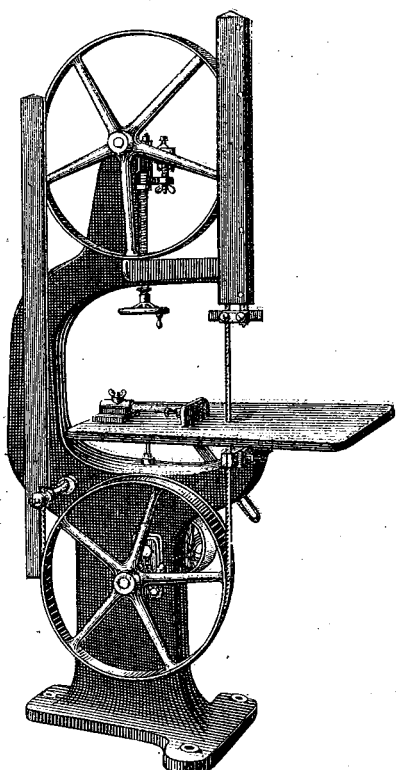
Largeur en m/m	2 à 10	15	20	25	30	35
Le mètre						
Largeur en m/m	40	45	50	55	60	65
Le mètre						
Largeur en m/m	70	75	80	90	100	
Le mètre						

514 Arbres de scies circulaires.

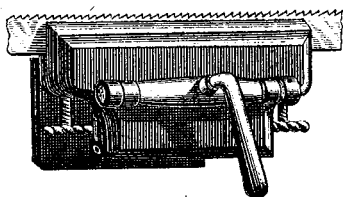
Série à doubles collets décollés dans l'arbre.

Les paliers sont à portée double, à graissage par bague. — La poulie folle est munie d'un graisseur „ Stauffer ”.

Numéros d'ordre	11	12	13	14	15	16
Diamètre de l'arbre, $\frac{m}{m}$	35	40	45	50	55	60
Longr totale de l'arbre, $\frac{m}{m}$	710	780	820	860	950	1100
Alésage des paliers, $\frac{m}{m}$	25	30	35	40	45	50
Distance d'axe en axe des paliers, en $\frac{m}{m}$	300	350	370	400	420	470
Diam. de l'arbre à l'emplacement de la scie, $\frac{m}{m}$	25	30	35	40	45	50
Diam. de l'ergot, $\frac{m}{m}$	10	10	10	10	12	12
Distance du bord de l'ergot au bord de l'arbre, $\frac{m}{m}$	10	10	10	10	12	12
Distance de la scie au bord de la poulie fixe, $\frac{m}{m}$	435	505	535	585	610	675
Dimensions des poulies, $\frac{m}{m}$	110 × 90	110 × 90	150 × 90	200 × 100	200 × 110	300 × 130
Diam. maximum des scies à admettre, $\frac{m}{m}$	350	450	650	700	800	1100
Prix de l'unité						



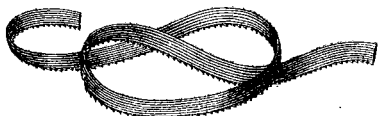
510



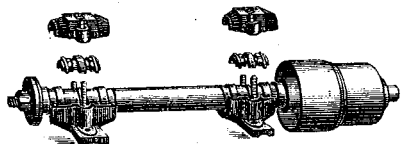
511



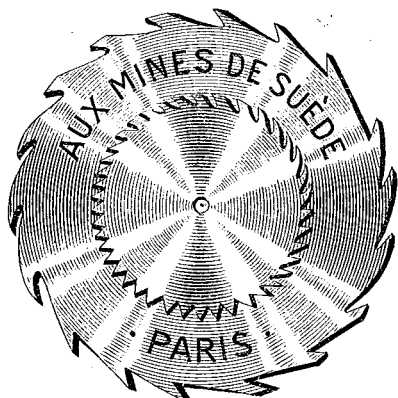
512



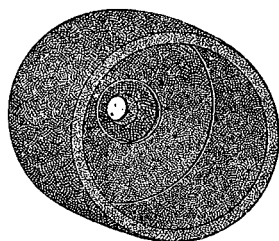
513



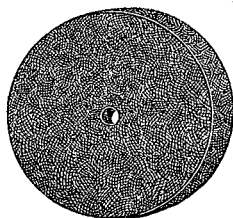
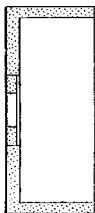
514



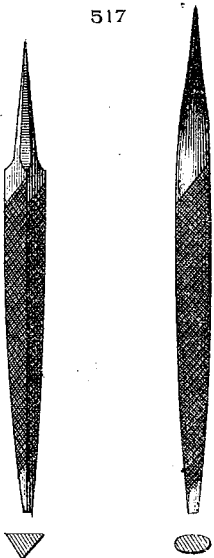
515



516



517



518

520

515 Lames de scies circulaires affûtées et voyées.

Diam. en c/m.	10	12	14	15	16	18
Epaisseur en 1/10 ^e	4 à 7	5 à 9	5 à 9	6 à 10	6 à 10	7 à 11
La pièce.						
Diamètre en c/m.	20	22	25	28	30	
Epaisseur en 1/10 ^e	7 à 11	7 à 11	9 à 12	9 à 12	10 à 13	
La pièce.						
Diamètre en c/m.	33	35	38	40	45	
Epaisseur en 1/10 ^e	11 à 14	12 à 15	12 à 15	14 à 17	14 à 17	
La pièce.						
Diamètre en c/m.	50	55	60	65	70	
Epaisseur en 1/10 ^e	15 à 18	16 à 20	18 à 23	18 à 25	20 à 28	
La pièce.						

516 Meules émeri, forme Boisseau, pour affûtages de lames de raboteuses.

Diamètre extérieur	100	125	150	175	200	230
Prix						

517 Meules émeri, pour affûtages de scies circulaires ou fers de toupies.

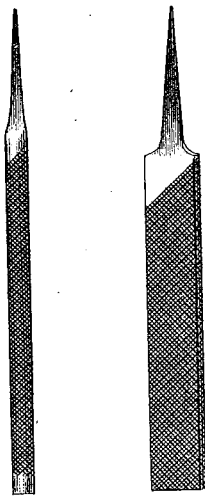
Epaisseur en m/m.	2	4	6	8	10
Diamètre 250.					
— 300.					
— 350.					
Epaisseur en m/m.	12	14	16	18	20
Diamètre 250.					
— 300.					
— 350.					

518 Limes trois quarts, pour affûtages des scies, en acier fondu.

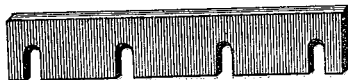
Longueur en m/m.	75	88	100	113	125
Angles vifs	La pièce.				
Angles vifs	La douz.				
Angles ronds	La pièce.				
Angles ronds	La douz.				
Marque Fournier	La pièce.				
Marque Fournier	La douz.				
Longueur en m/m.	140	150	175	200	
Angles vifs	La pièce.				
Angles vifs	La douz.				
Angles ronds	La pièce.				
Angles ronds	La douz.				
Marque Fournier	La pièce.				
Marque Fournier	La douz.				

520 Limes ovales, pour affûtages des scies.

Longueur en m/m.	100	113	125	140	150
Largeur, en m/m.	5 ½	6	7	8	9
Epaisseur, en m/m.	4 ½	5	6	7	8
La pièce					
Longueur, en m/m.	175	200	225	250	
Largeur, en m/m.	10	11	12	13	
Epaisseur, en m/m.	9	10	11	12	
La pièce					



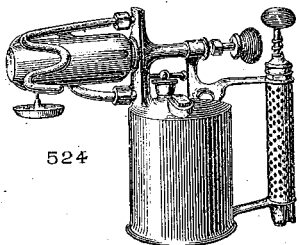
519 521



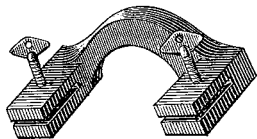
522



523



524



525



526



528



531



527



530



532

519 Limes barboches, pour affûtage des scies.

Longueur, en m/m	100	113	125	140	150
Largeur, en m/m	5 ½	6	7	8	9
Épaisseur, en m/m	4	4	4 ½	5	5 ½

La pièce

Longueur, en m/m	175	200	225	250
Largeur, en m/m	10	11	12	13
Épaisseur, en m/m	6	6 ½	6 ½	7

La pièce

521 Limes plates à main 1 taille, pour affûtages des scies.

Longueur, en m/m	100	113	125	140	150
Largeur, en m/m	12	13	15	16	18i
Épaisseur, en m/m	2	2 ½	3	3 ½	4

La pièce

Longueur, en m/m	175	200	225	250
Largeur, en m/m	21	23	25	28
Épaisseur, en m/m	4 ½	4 ½	5	5 ½

La pièce

522 Lames de raboteuses et dégauchisseuses.

Longueur en m/m	60	65	70	80	90
Épaisr 5 m/m Le centimètre.					
— 6 —					
— 7 —					
— 8 —					
— 9 —					
— 10 —					

Largeur en m/m	100	110	120	130
Épaisr 5 m/m Le centimètre.				
— 6 —				
— 7 —				
— 8 —				
— 9 —				
— 10 —				

Encoches et boutonnières, prix sur demande.

523 Lames minces pour dégauchisseuses (épaisr 15 à 30/10^e).

Longr, en m/m	300	350	400	450	500	550	600
Largr 25 m/m							
— 30 m/m							
— 35 m/m							
— 40 m/m							
— 45 m/m							

524 Lampes à braser pour scies à ruban.

Modèle	A	B	C	D
Puissance	Fusion rapide du cuivre.			
Sortie de flamme, en m/m	24	34	54	70
Poids, en kilos	2.100	3.400	5.600	6. »
Contenance, en litres	1	1 3/4	2 1/2	5. »
Prix				

525 Presse spéciale pour le brasage des scies à ruban.

Prix La pièce.

526 Anneaux caoutchouc pour volants de scies à ruban.

Prix Le kilo.

527 Gutta-percha pour le collage des volants de scies à ruban.

Prix Le kilo.

528 Anneaux en liège pour volants de scies à ruban

Prix Le kilo.

Colle spéciale pour le siège des scies à ruban. Le kilo.

530 Brasure de cuivre pour scies à ruban

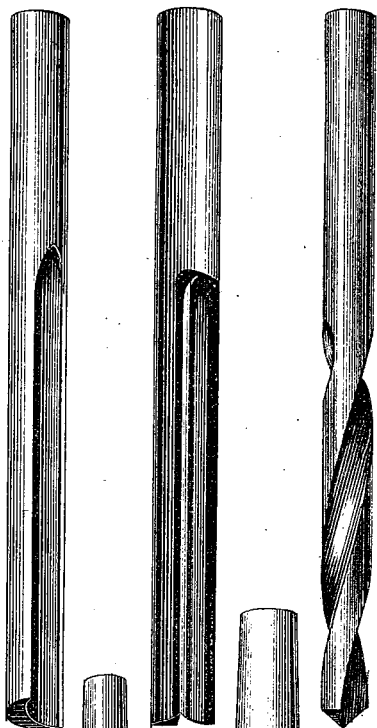
Prix Le kilo.

531 Brasure à l'argent en lamelles pour scies à ruban.

Prix Le kilo.

532 Borax en poudre

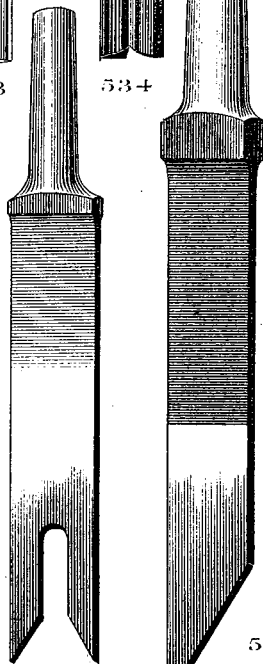
Prix Le kilo.



533

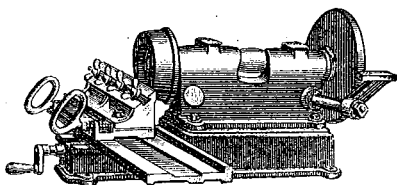
534

535



536

537



539

533 à 535 Mèches à mortaiser, série longue, hélicoïdales (535), simple cuillère (533), double cuillère (534), droite ou gauche.

Ces mèches sont entièrement cylindriques jusqu'à 16 m/m et de 17 à 25 avec queue réduite à 16 m/m, longueur 50 m/m ; de 26 à 40 avec queue réduite à 20 m/m, longueur 50 m/m.

Les mèches avec queue conique subissent une plus-value d'environ par pièce.

Prix des mèches hélicoïdales

Diamètre $\frac{m}{m}$	5	6	7	8	9	10	11
Longueur	130	130	140	140	140	150	150
La pièce							
Diamètre $\frac{m}{m}$	12	13	14	15	16	17	18
Longueur	160	160	170	170	180	180	190
La pièce							
Diamètre	$\frac{m}{m}$ 19	20	21	22	23	24	
Longueur	190	200	200	200	200	200	
La pièce							
Diamètre	$\frac{m}{m}$ 25	26	27	28	29	30	
Longueur	210	210	210	210	210	220	
La pièce							

536 à 537 Bédanes pour mortaiseuses, à double tranchant (536), simple tranchant (537).

Prix des bédanes a double tranchant

Largeur	$\frac{m}{m}$ 5	6	7	8	9	10	11
En acier fondu							
Largeur	$\frac{m}{m}$ 12	13	14	15	16	17	18
En acier fondu							
Largeur	$\frac{m}{m}$ 19	20	21	22	23	24	
En acier fondu							
Largeur	$\frac{m}{m}$ 24	26	27	28	29	30	
En acier fondu							

APPAREIL A AFFUTER LES FERS DE RABOTEUSE DÉGAUCHISSEUSE ET TOUPIES

538 Appareil simple à 1 seule meule boisseau.

Cet appareil convient très bien pour l'affûtage des fers de raboteuses ou de dégauchisseuse de n'importe quelle marque. Le fixage du fer sur le charriot s'opère rapidement au moyen de boulons à oreilles coulissant dans une rainure à queue d'arronde, 1 jeu de brides pour fers minces est fourni avec chaque machine.

L'arbre porte-meule tourne dans une douille hermétiquement fermée à longue portée à bain d'huile, et graissage par bague.

Machine pour fers, jusqu'à m/m	410	510	610	710
Prix complet				

539 Appareil double (suivant gravure).

Cet appareil double par son dispositif en un même bâti permet l'affûtage des fers de raboteuse, de dégauchisseuse comme l'appareil simple, et en plus le défonçage et l'affûtage des fers de toupiés.

L'arbre tourne dans deux longues portées hermétiquement fermées à bain d'huile et à graissage par bague.

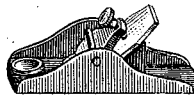
Diamètre de la meule ordinaire : 250 m/m.

Machine pour fers, jusqu'à m/m	410	510	610	710
Prix complet avec meule boisseau, mais sans la meule simple				

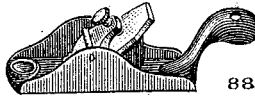
RABOTS, RIFLARDS ET VARLOPES AMÉRICAINS



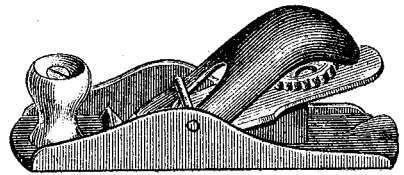
8886-8887



8883



8882

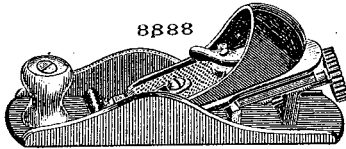


8884-8885

Petits Rabots américains

à blocage par vis				
Numéros	8882	8883	8884	8885
Largeur du fer	25	25	30	42
Longueur totale	90	90	140	190
La pièce	14 »	19 »	28 »	39 »
Fers de rechange	5 »	5 »	9 »	13 »

à fer réglable par levier arrière, blocage à vis.		
Numéros	8886	8887
Largeur du fer	30	42
Longueur totale	140	190
La pièce	38 »	54 »
Fers de rechange	9 »	17 »

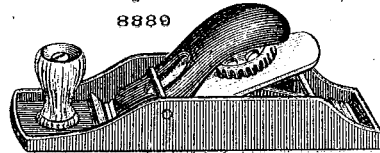


8888

8888 A fer réglable par vis arrière.

Largeur du fer	42
Longueur totale	190
Prix	58 »
Fers de rechange	17 »

La pièce.

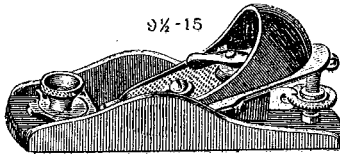


8889

8889 A blocage à vis, semelle à 2 lumières, dont l'une placée à son extrémité, siège réversible, permet de raboter dans les encognures.

Largeur du fer	42
Longueur totale	285
Prix	57 »
Fers de rechange	13 »

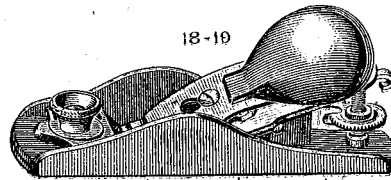
La pièce.



9 1/2-15

Rabots à lumière variable, numéros

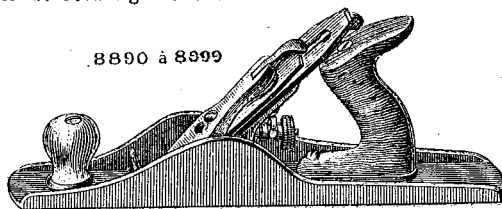
Largeur du fer, en millimètres	42
Longueur totale, en millimètres	150
La pièce	82 »
Fer de rechange	22 »



18-19

	9 1/2	15	18	19
Largeur du fer, en millimètres	42	42	42	42
Longueur totale, en millimètres	150	175	150	175
La pièce	82 »	87 »	108 »	114 »
Fer de rechange	22 »	22 »	22 »	22 »

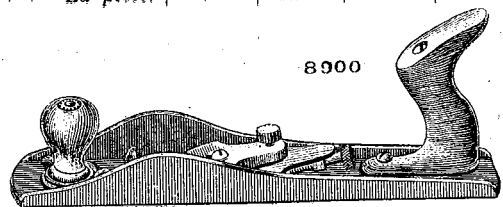
La pièce.



8890 à 8899

Rabots, numéros

Largeur du fer, en millimètres	32
Longueur totale, en millimètres	140
La pièce	98 »
Fer de rechange	19 »



8900

Largeur du fer, en millimètres	42	44	50	60
Longueur totale, en millimètres	175	200	225	250
La pièce	126 »	131 »	145 »	166 »
Fer de rechange	22 »	25 »	26 »	31 »

La pièce.

Riflards, numéros

Largeur du fer, en millimètres	50
Longueur totale, en millimètres	350
La pièce	168 »
Fer de rechange	26 »

Largeur du fer, en millimètres	57	60
Longueur totale, en millimètres	380	450
La pièce	190 »	216 »
Fer de rechange	30 »	31 »

La pièce.

Varlopes, numéros

Largeur du fer, en millimètres	60
Longueur totale, en millimètres	550
La pièce	247 »
Fer de rechange	31 »

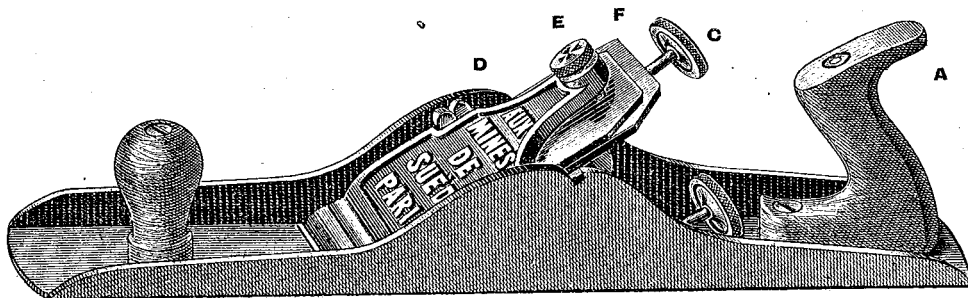
Largeur du fer, en millimètres	66	600
Longueur totale, en millimètres	600	600
La pièce	297 »	297 »
Fer de rechange	32 »	32 »

La pièce.

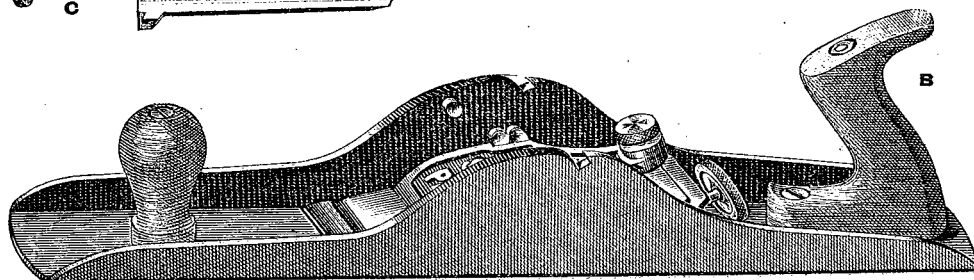
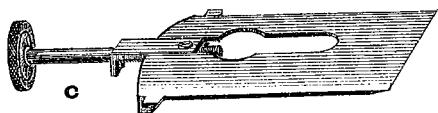
8900 Riflard à recaler, à lumière variable, fer en angle de 15° permettant de travailler contre le fil du bois.
 Largeur du fer : 50 m/m. — Longueur totale : 350 m/m.
 La pièce 100 » Fer de rechange 26 »

DEUX OUTILS EN UN SEUL

“ L'INCASSABLE ” Varlopes en acier à deux coupes différentes.



Pour replanir.



Pour recaler.

VARLOPE EN ACIER ÉTIRÉ “ L'INCASSABLE ”

Brevetée S.G.D.G.

Varlopes à deux coupes différentes ; une coupe pour replanir et une coupe pour recaler.

Numéros		1 et	2
Longueur de la semelle	$\frac{7}{8}$	410	490
Largeur du fer et contrefer, à courte vis	-	54	54
Poids	Kgs	2,450	2,600
Prix de la varlope complète, livrée dans une boîte en carton.		225 »	235 »

Le corps de cette varlope étant un acier étiré est incassable comme son nom l'indique ; grand avantage sur les modèles similaires dont le corps est en fonte.

La semelle, les côtés et l'entaille de la lumière sont fraisés avec précision. La poignée et le bouton sont en cormier.

Le fer et le contrefer sont en acier fondu anglais Sorby, complètement blanchi et maintenus ensemble par une vis courte. Une entaille ovale permet le réglage du fer par un mouvement de droite ou de gauche.

La figure A représente la varlope disposée pour replanir et la figure B pour recaler.

Pour replanir, se servir de la varlope telle qu'elle est représentée figure A ; le fer repose sur la cale mobile C, cette cale porte à sa partie supérieure une vis de réglage pour avancer ou reculer le fer, le tout est bloqué par le coin D qui est serré par la vis E.

Pour recaler, desserrer la vis E qui rend libre le coin D que l'on retire, sortir le fer et contrefer F, enlever la cale mobile C, desserrer la vis qui bloque le fer avec le contrefer ; retourner le fer de façon que le biseau soit en dessus, resserrer le fer avec le contrefer. Les placer dans la position la plus inclinée et reposant sur le bloc qui est fixé sur la semelle, ce bloc est muni d'une vis de réglage qui avance ou recule le fer. Placer le coin D sur le fer, le bloquer par la vis E.

La varlope est alors disposée pour recaler suivant figure B.

OUTILS MONTÉS POUR MENUISIERS, ÉBÉNISTES, CHARPENTIER, FACTEURS DE PIANOS, ETC.

A

TABLE DU CATALOGUE A

Pages	Pages	Pages	Pages
A			
Appareil à affûter les fers de raboteuses 62	Equerres diverses 11	Outils pour la rampe à baguette 46	
Anneaux liège pour scies 61	Equerres de parqueteurs 49	Outils de tour à bois 53	
Anneaux caoutchouc pour scies 61	Equerres d'onglet 11		P
Affûtages 1	Etau d'affûtage pour scies 59		Presse à braser 61
Affiloir pour racloir 50	Escaliers (outils pour marches d'escaliers) 47		Pinces à braser les lames de scies 59
B	Etablis pour menuisiers, ébénistes, sculpteurs 12, 13 et 14		Presse à pompe, tout acier 52
Brasure pour scies 61	Etaux divers en bois 17		Poteaux d'huissierie 37
Bagues d'arrêt 54	Etaux à serrage instantané 17		Paliers 55
Barres d'appui 35			Pestums 33
Baguettes pour champ de tablettes 35	F		Plates-bandes 20
Baguettes doubles pour tour de table 35	Fausse équerre 11		Poulies en bois 57
Becs-de-corbin 37	Fausse lames (Outils pour) 29		Presses à coller 21
Bédanes à mortaiser 62	Fers de raboteuses 63		Presses à corde 31
Blocs de sculpteur 16	Feuillures à verre 33		Presses françaises 16
Boîtes pour la fabrication des cadres 51	Feuilleterets divers 18 et 36		Presses Olga 20
Boîtes d'onglet et à recaler 6 et 7	Feuilleterets pour parqueteur 49		Plan des outils de croisées 31
Boîtes pour petits cadres 5			Q
Boîtes à araser les lames de persiennes 30	G		Quarts de rond pour menuisiers 36
Boîtes et coffres à outils 52	Gutta-percha pour scies 61		Quarts de rond pour tour de table 34
Bois à dresser 7	Gorges de meubles 34		R
Bouvets à joindre 2 et 3	Gouges emmanchées 19		Rabots américains 63
Bouvets de deux pièces pour menuiserie 3	Gouttes d'eau 33		Rabots divers 21, 22, 23 et 46
Bouvets à approfondir pour menuiserie 4	Graisseurs 54		Rabots cintrables 23
Bouvets d'ébéniste 4	Gueules de loup 32		Rabots à joue mobile 50
Bouvets pour le parquet 49	Guillaumes divers 18 et 19		Rabots à recaler 6
Bouvets pour rampe 46	Guillaumes pour parqueteur 49		Rabots à semelle de fer et d'acier 21
Bouvets à embreuer 32	Guillaumes pour rampes 46		Rabots pour bois debout 23
Bouvets à couper 5	Guillaumes à araser les lames 29		Rabots pour charpentiers 47
Bouvets pour table saillante 4	Guillaumes à araser à repos mobile 30		Rabots pour le parquet 49
Bouvets pour meubles de cuisine 5	Guillaumes p ^r coulisses de table 34		Rabots ronds 37
Bouvets à rainure pour marche 47	Guillaumes à navette 29		Racloirs 23 et 50
Boudins à baguettes 35	Garnitures métalliques 29		Rapides presses 15
C			Riffards 21
Cadres de meubles (Outils pour) 34	H		S
Châssis à araser les lames de persiennes 29	Huissierie (Outils p ^r poteaux d') 37		Scies à ruban 59
Châssis à plaquer 8 et 9	J		Scies diverses 24, 25, 47 et 48
Châssis à panneaux 9	Jets d'eau pour croisées 32		Scies circulaires 55
Châssis Mirus 10	L		Scies pour charpentiers 48
Châssis à vernir 9	Lampe à braser 61		Scies pour couper les moulures 6
Chaises pour transmissions 55 et 56	Lames de raboteuses 58, 61 et 63		Scies pour le parquet 49
Ciseaux emmanchés 8	Lames de scies circulaires 58 et 60		Serre-joints 23
Compas en bois 8	Lames de scies à ruban 58, 59 et 63		Serre-joints Mirus 10
Conduits de bouvets 8	Limes pour affûtages 60 et 61		Serre-piancher 50
Congés 35	M		Servantes 26
Congés pour croisées 35	Machines pour affûter les racloirs 50		Serre-joints à pompe, tout acier 52
Corniches de meubles 34	Maillets 19		T
Courroies 57	Manchons 54		Talons ordinaires et à baguette 37
Crémaillères (outils à) 35	Marteaux de parqueteurs 49		Talons à carré 37
Crémaillères pour établi 16	Mèches à mortaiser 62		Tarabiscots 33
Compas à verges 7	Meules émeri 60		Têtes de serre-joints 26
D	Meules émeri montées 45		Tours à bois 53 et 54
Dents de bouvets 5 et 33	Mollet (Outils pour mettre au) 35		Tours (Outils de) 54
Dent pour feuillure de poteau d'huissierie 5	Montures de scies 24		Tréteau pour cheviller 17
Doucines ordinaires et à baguettes 36	Mouchettes diverses 36 et 47		Trusquins 26
Doucines pour rampes 46	Mouleurs diverses 38 à 44		V
Doubles baguettes pour tour de table 34	Montures pour scies circulaires 59		Valets 12, 13, 14 et 16
E	N		Valets à serrage instantané (Aux Mines de Suède) 16
Enlève-carré 33	Nez de marche (Outils pour) 47		Varlopes 27
Entailles à limer les scies 18	Niveaux 19		Varlopes à recaler les grands cadres 7 et 27
Entailles pour tablettes et pour persiennes 18 et 29	Noix simples 33		Vis de boîtes à recaler 28
	Noix pour croisées 32		Vis d'établi 27
	Noix pour volets de tables 34		Vis de rappel 28
	O		Varlope l'incassable 64
	Outils pour chanfreins 50		W
	Outils pour coulisses de tables 50		Wabstringues divers 28
	Outils pour persiennes 29		

AUX MINES DE SUÈDE

Victor GAUTIER & A. LEMAITRE, 5, Rue Rochechouart — PARIS (9^e)



AUX MINES DE SUÈDE

V. GAUTIER & A. LEMAITRE

FABRIQUE D'OUTILS

5, Rue Rochechouart, 5

— PARIS —



Marque déposée



Marque déposée

TÉLÉPHONE : TRUDAINE 31-65 — 52-93

Suivant votre profession, demander les catalogues ci-dessous qui vous intéressent et qui vous seront envoyés franco.

- A Outils montés pour menuisiers, ébénistes, charpentiers.
- 1 bis Outils et accessoires pour machines à bois.
- B Outils non montés pour menuisiers, ébénistes, etc.
- C Outils pour charrons et menuisiers en voitures.
- D Outils pour tonneliers.
- E Outils pour encadreurs, peintres, vitriers.
- F Outils pour tapissiers.
- G Outils pour emballeurs, layetiers.
- H Outils pour plombiers, fumistes, couvreurs, ferblantiers, zingueurs, gaziers.
- I Outils pour électriciens, télégraphistes et téléphonistes.
- J Serrurerie, bâtiment, ferronnerie, cuivrerie.
- K Visserie, clouterie, boulonnerie.
- L Outils pour terrassiers et maçons.
- M Outils pour la tôle automobile.
- N Outils pour charrons, forgerons, maréchaux.
- O Outils pour sculpteurs.
- P Outils pour sabotiers, galochiers, formiers.
- R Outils pour exploitations forestières, marchands de bois, bûcherons, boisse-
liers, cercliers, vanniers.
- R bis Outillage pour exploitations forestières (suite).
- S Outils pour charpentiers en bâtiment et en bateau.
- T Outils pour tourneurs sur bois, modelers, mouleurs.
- U Outillage mécanique et d'entretien d'usines.
- U bis Vestiaires, armoires, casiers, métalliques.
- V Outils pour encadreurs.
- X Boîtes et coffres à outils pour ouvriers et monteurs.
- Y Machines à trancher le bois.
- 25 Outils pour ébénistes, facteurs de pianos et outils américains.
- 26 Outils pour jardinage.
- 27 Outillage pour le travail des tubes de chauffage central et de canalisation
souterraine du gaz.
- 28 Lampes à acétylène et carbure.
- 29 Appareil à percer et cheviller par flexible.
- 30 Outillage pour machines à bois.
- 31 Outillage pour réparation et entretien de scieries.